



Industry Lighting

LUXIONA

IT

Indice

| | |
|----|--|
| 2 | I nostri valori |
| 4 | Produzione competitiva |
| 5 | Soluzioni sostenibili. Innovazioni |
| 7 | Consulenza illuminotecnica |
| 8 | Personalizzare e andare oltre gli standard |
| 26 | Illuminare gli spazi industriali con LUXIONA |
| 30 | Modernizza e risparmia cambiando l'illuminazione |
| 32 | Illuminazione per tutti gli spazi industriali |
| 70 | Selezione di apparecchi per illuminazione |
| 72 | LUXIONA nel mondo |
| 72 | Contatto |

LUXIONA



I nostri valori

Soluzioni personalizzate e design europeo

Creati a Barcellona, in Spagna e sviluppati in Polonia, i nostri prodotti combinano un design europeo con funzionalità ed elevata efficienza. Alla base del nostro lavoro c'è la passione per l'illuminazione e il design funzionale. Le prestazioni superiori, unite all'estetica e alla semplicità di installazione e manutenzione, rendono le nostre soluzioni ideali per qualsiasi spazio.

Grazie alla varietà di opzioni configurabili, è possibile adattare i nostri prodotti per l'illuminazione alle esigenze di progetti specifici, compresi ambienti come prestigiose boutique, centri commerciali e altre strutture di vendita al dettaglio e uffici, spazi architettonici, pubblici, medici, industriali ed esterni.



Design

Progettati a Barcellona

Fin dalla fondazione dell'azienda a Barcellona, nel 1929, il design è stato uno dei nostri valori fondamentali. Con l'invenzione del primo binario elettrificato per gli apparecchi LUXIONA, ispirato ai filobus delle strade di Barcellona, questa città che trasuda arte e avanguardia è diventata una preziosa fonte di ispirazione per i nostri prodotti. Siamo presenti a livello internazionale con uffici

in Spagna, Francia, Italia, Germania e Polonia, ma è proprio a Barcellona che ha sede il team di ricerca e sviluppo che mantiene la qualità degli apparecchi di illuminazione ai massimi livelli grazie a tecnologie moderne e sostenibili. Il risultato del nostro lavoro è costituito da soluzioni illuminotecniche che offrono un'esperienza visiva confortevole, capace di favorire il benessere degli utenti nel rispetto dell'ambiente.



DESIGN PLUS

Soluzioni sostenibili

La sostenibilità è il cuore della responsabilità sociale d'impresa. In LUXIONA lavoriamo insieme per sviluppare progetti che abbiano un impatto positivo sull'ambiente e per promuovere un'illuminazione sostenibile, così importante per i moderni impianti industriali, per i quali l'efficienza energetica è uno dei fattori chiave. Siamo in grado di raggiungere questo risultato grazie a sistemi di controllo dell'illuminazione intelligenti e fornendo agli utenti soluzioni efficienti e sostenibili.

Una di queste soluzioni è rappresentata dalle sorgenti LED utilizzate negli apparecchi LUXIONA, caratterizzate da una lunga durata, pari a oltre 100.000 ore, mantenendo il parametro LxBy a un livello di L80B10. Ciò significa che dopo 100.000h di utilizzo, le sorgenti LED mantengono l'80% del flusso luminoso iniziale e solo il 10% dei LED può avere un flusso luminoso inferiore all'80% del valore iniziale. Tutto ciò ci permette di godere più a lungo della loro qualità e durata.

Innovazioni

Innovazione e funzionalità sono sempre state e sempre rimarranno fattori importanti nello sviluppo di nuove soluzioni di illuminazione, servizi e nuove tecnologie. Il know-how accumulato in quasi 100 anni di esperienza e la combinazione di design e ingegneria ci permettono di essere sempre un passo avanti. Insieme al nostro reparto di Ricerca

e Sviluppo, in costante ricerca di nuove soluzioni illuminotecniche, siamo in grado di utilizzare materiali e processi produttivi di ultima generazione. Lo sviluppo continuo unito all'esperienza ci permette di dare forma all'illuminazione del futuro e di ampliare il nostro portfolio di prodotti innovativi.



Programmi di certificazione per bioedilizia



Consulenza illuminotecnica

Il nostro team di oltre 50 esperti è sempre disponibile in tutti i Paesi in cui siamo presenti e ti accompagnerà nello sviluppo dei tuoi progetti illuminotecnici. Forniamo una consulenza personalizzata e specifica per l'illuminazione degli spazi industriali, basata sull'esperienza e sul know-how acquisiti nel corso degli anni di attività. Grazie al follow-up costante delle esigenze del progetto, offriamo una visione globale e integrale in ogni fase del lavoro, fino alla sua realizzazione. Un approccio individuale a ogni progetto è al centro del nostro lavoro e porta a collaborazioni che si traducono in risultati di altissima qualità.



Requisiti del cliente/progetto

Fase 1: Planimetria con proposta di distribuzione degli apparecchi.
 Planimetrie dettagliate con sezioni, prospetti, tipologia di soffitto e arredi.
 Requisiti di progetto come i livelli di intensità media o l'uniformità della luce.
 Metodologia BIM.



Consulenza illuminotecnica, ideazione e sviluppo del progetto

Analisi e revisione dei piani e delle esigenze

Fase 2: Schizzo iniziale dello studio illuminotecnico.
 Planimetrie con proposta di posizione degli apparecchi.
 Studio e calcolo illuminotecnico (3D modelling).
 Revisione del calcolo illuminotecnico per regolare e confermare la proposta e i livelli di illuminazione, le sensazioni, il controllo dei consumi e l'efficienza.
 Sviluppo di prototipi e prodotti speciali.



Presentazione e realizzazione del progetto

Fase 3: Presentazione dei risultati.
 Planimetria degli apparecchi (PDF e CAD).
 Schede tecniche dei prodotti impiegati.
 Gestione luminosa e Smart Lighting: creazione di gruppi di apparecchi e scene di luce, localizzazione di sensori e accessori per la gestione, schizzi e diagrammi elettrici, configurazione, ecc.



Supporto tecnico e servizio al cliente

Fase 4: Simulazione del risultato di illuminazione finale.
 Follow-up dei lavori e supervisione dell'installazione e delle configurazioni.
 Gestione di eventuali problemi.
 Manutenzione e riparazioni.
 Programmazione e messa in servizio dei sistemi di regolazione e controllo.

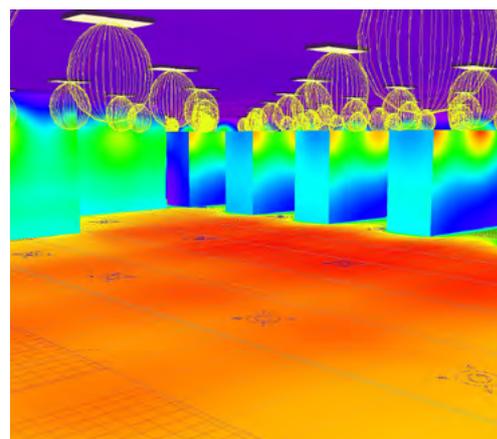
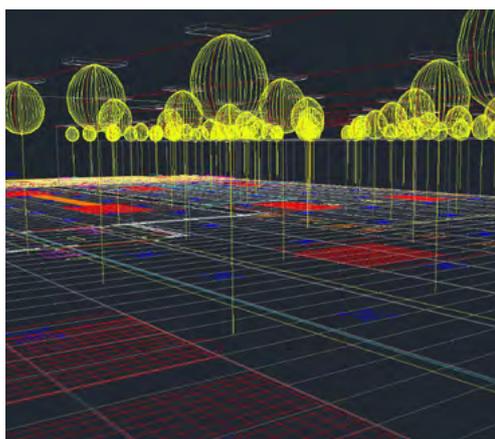
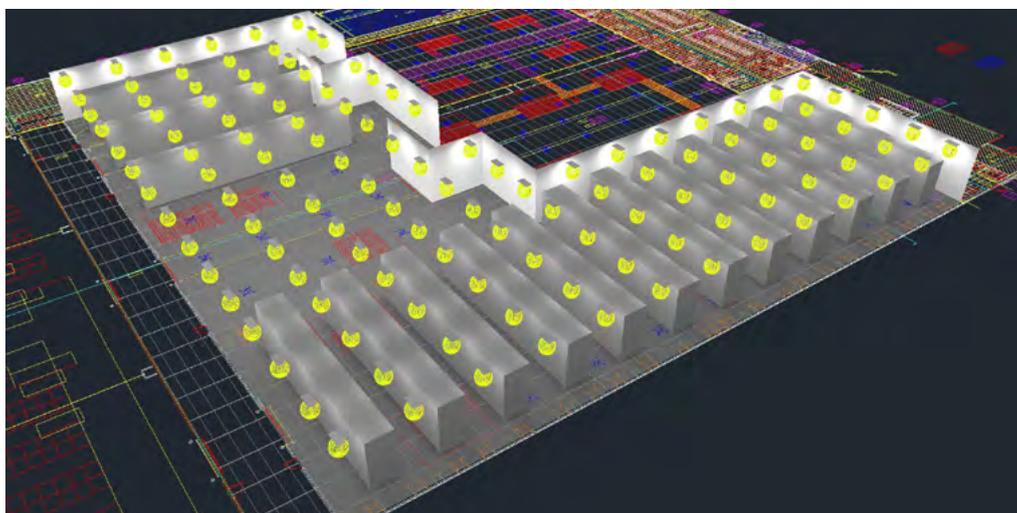
Progetti e calcoli

I nostri progettisti illuminotecnici sono a vostra disposizione per assistervi nella progettazione grazie alla loro esperienza e al continuo aggiornamento. L'approccio personalizzato ad ogni progetto è al centro del nostro lavoro e porta a una collaborazione che si traduce in progetti di alta qualità.

Gli esperti di LUXIONA lavorano conformemente alle norme vigenti nel settore illuminotecnico e utilizzano i software riconosciuti e più aggiornati, incluso DIALux. I prodotti di LUXIONA sono anche disponibili in DIALux Evo. Questa collaborazione consente di progettare, calcolare e visualizzare gli effetti luminosi nel progetto ottenendo un risultato realistico. La possibilità di ottenere facilmente informazioni dettagliate sul prodotto, compresi dati tecnici e fotometrici, permette di creare una documentazione di progetto ampiamente riconosciuta come standard globale nel settore del disegno industriale e dell'illuminazione.

I prodotti di LUXIONA, membro ufficiale di DIALux, sono inclusi sia nel catalogo online che offline. Gli apparecchi illuminanti possono essere facilmente ricercati nel software DIALux, anche mediante i filtri disponibili. Questo aspetto migliora l'efficienza lavorativa e riduce il tempo trascorso nella ricerca e nell'importazione di dati, consentendo ai progettisti di concentrarsi maggiormente sui vari aspetti del progetto illuminotecnico.

DIALux evo





Personalizzare e andare oltre gli standard

Non lasciamo nulla al caso. Ascoltando, analizzando e combinando le nostre conoscenze ed esperienze, sfruttiamo al meglio le opportunità disponibili. Venendo incontro anche alle richieste più complesse di investitori, architetti e progettisti, siamo in grado di creare le condizioni di illuminazione perfette per qualsiasi spazio e attività svolta nel settore industriale.

L'ampia gamma di soluzioni configurabili prevede numerose applicazioni appositamente sviluppate dai nostri esperti per soddisfare tutte le esigenze di dipendenti, investitori o gestori di impianti industriali.



Luce

Temperatura di colore

Il mantenimento della concentrazione e del benessere generale ha una relazione diretta con la temperatura di colore.

Indice di resa cromatica (CRI)

A seconda dello spazio di produzione specifico, l'indice di resa cromatica può variare considerevolmente, partendo da un valore più basso, ad esempio 70 nelle aree non essenziali, fino a un valore più alto corrispondente a 80.

Diffusori e sistemi ottici

Nelle aree industriali con macchinari in rotazione o in movimento, la qualità dell'illuminazione e in particolare la sua uniformità non devono essere alterate dai sistemi ottici e la loro progettazione deve evitare altri danni, come il surriscaldamento dell'apparecchio e la riduzione del flusso luminoso causata da uno strato di polvere sulla superficie dell'apparecchio che funge da isolante.

Fattore di abbagliamento (UGR)

Il rispetto dei bassi livelli di UGR raccomandati minimizza l'abbagliamento, riduce l'affaticamento e il disagio degli occhi e offre un ambiente visivo confortevole, aumentando così la produttività, la sicurezza e il benessere generale.



Equipaggiamento

Tipo di alimentatore

L'illuminazione controllata elettronicamente dal sistema di controllo dell'illuminazione migliora la qualità della luce, fornendo sempre prestazioni ottimali e prevenendo le circostanze pericolose derivanti da un'illuminazione insufficiente, soprattutto in situazioni di lavoro fisico intenso.

Durata

Negli impianti industriali con soffitti alti, la lunga durata degli apparecchi di illuminazione è particolarmente importante per ridurre i costi di manutenzione e garantire un funzionamento continuo senza interrompere il processo produttivo.



Corpo

Dimensioni

Dimensioni personalizzate in base al progetto specifico.

Materiale

Lamiera d'acciaio, alluminio, acciaio inox, policarbonato. Protezione: IP, IK.

Finitura

Le finiture degli apparecchi LUXIONA si adattano a diversi progetti in base al livello di severità del settore specifico, che può differire dallo standard, in particolare in termini di resistenza chimica, alte temperature, presenza di polvere o alti livelli di umidità.

Montaggio

A superficie, a incasso, a sospensione, compresa una selezione di sistemi di apparecchi per l'industria, lineari, compatti continui o autoportanti.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Polonia

Illuminazione personalizzata per alti livelli di sicurezza

Le radiazioni al di fuori dello spettro visibile, in particolare quelle ultraviolette, comportano seri rischi fotobiologici per la pelle e gli occhi dei lavoratori che vi sono esposti durante le lunghe ore di lavoro. È stata sviluppata una classificazione di questo rischio, regolamentata dalla norma EN 62471:2009:

Group
0

Nessun rischio fotobiologico

La sorgente luminosa non comporta alcun rischio e l'utente può stare tranquillamente in sua presenza senza alcuna limitazione di tempo.

Group
1

Rischio fotobiologico basso o limitato

La sorgente luminosa non presenta rischi a causa delle normali restrizioni operative sulla durata dell'esposizione.

Group
2

Livello di rischio fotobiologico moderato

La sorgente luminosa non rappresenta una minaccia a causa di avversione alla luce o di un disagio termico (reazione istintiva del corpo per proteggersi da uno stimolo molto intenso).

Group
3

Livello di rischio fotobiologico elevato

La sorgente luminosa rappresenta un pericolo anche in caso di esposizione breve o momentanea. Non adatta all'illuminazione generale.

A parte le condizioni tipiche degli impianti industriali, classificati nel Gruppo 1, la maggior parte degli apparecchi LUXIONA rientra nel Gruppo 0, il che significa che i nostri prodotti sono completamente sicuri per gli utenti, anche nei settori più esigenti.



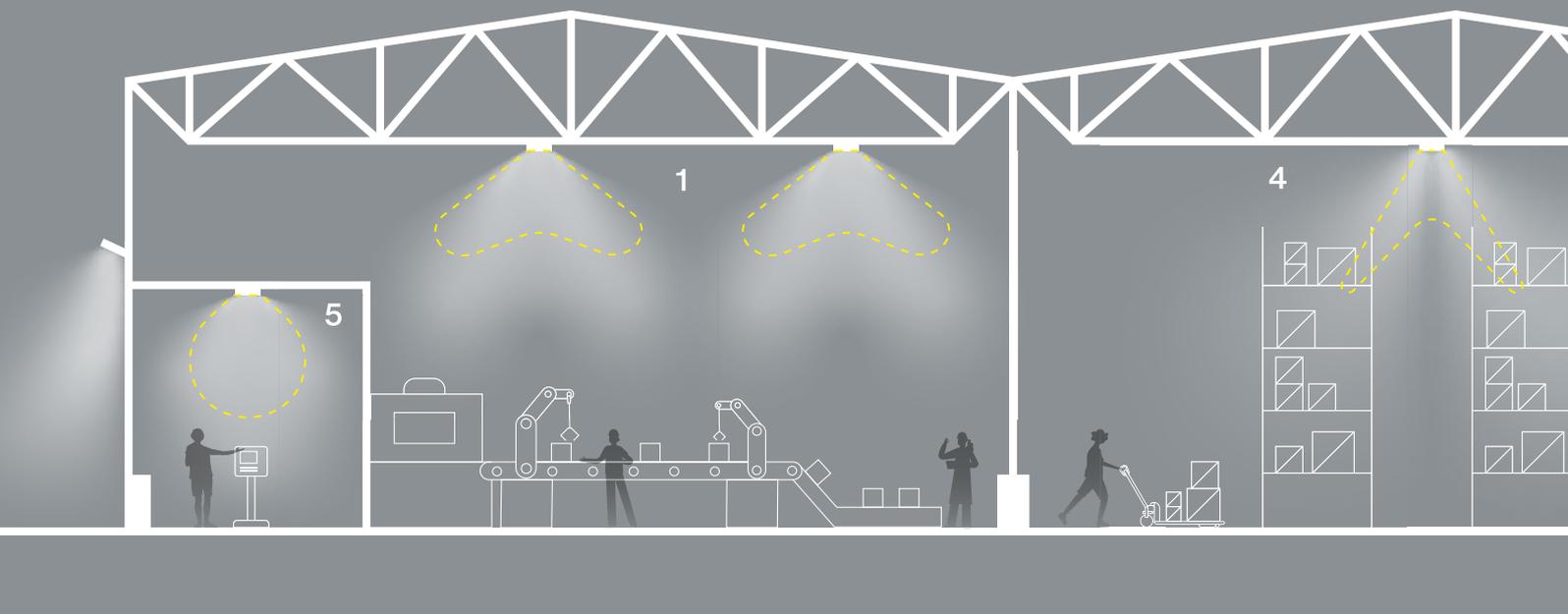
Atena Line V3

Garantire un basso UGR

Nei magazzini senza finestre, con scaffali alti molto ravvicinati, oltre al corretto posizionamento dell'apparecchio e alla distribuzione uniforme della luce, un fattore chiave è un basso UGR dell'apparecchio di illuminazione. Un corretto UGR evita l'abbagliamento improvviso quando i lavoratori alzano lo sguardo, riducendo così il rischio di incidenti durante la guida dei carrelli elevatori e il sollevamento e l'impilamento delle merci sugli scaffali.

Un basso coefficiente UGR influisce sulla precisione nel lavoro in altezza, riducendo significativamente il rischio di incidenti e influenzando il benessere dei lavoratori, soprattutto quando il campo visivo copre più apparecchi. Meno importante della sicurezza, ma

altrettanto significativo, è l'impatto di un basso UGR sulla produttività dei magazzinieri, che grazie all'assenza di abbagliamento possono svolgere i loro compiti rapidamente e con la massima precisione.

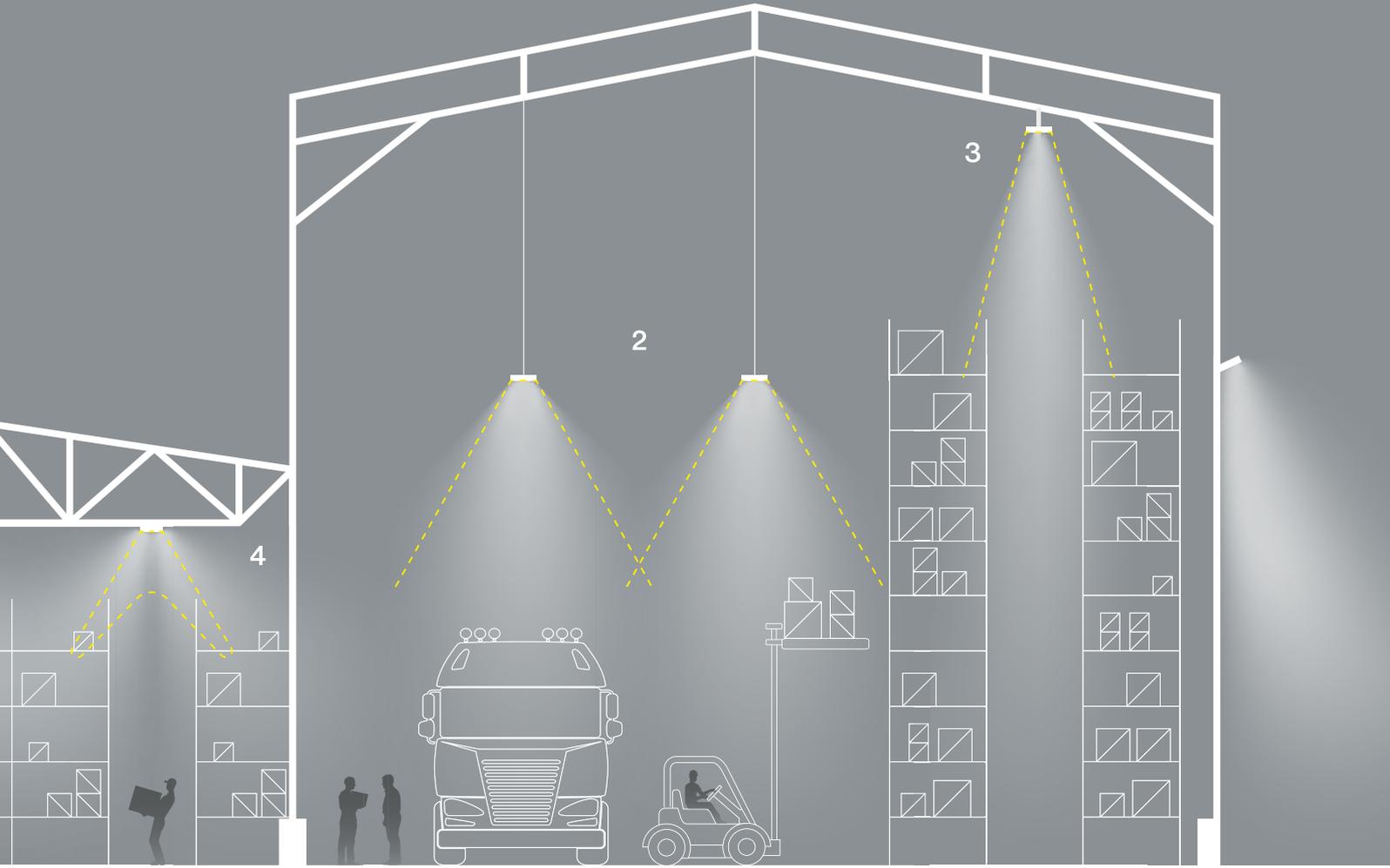


Soluzioni per ogni spazio

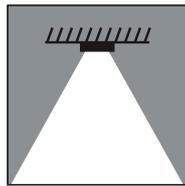
Le soluzioni LUXIONA soddisfano tutte le esigenze di distribuzione della luce. Sia che si tratti di illuminare scaffali verticali in modo uniforme grazie ad apparecchi con distribuzione luminosa stretta, sia che si tratti di fornire distribuzioni luminose molto ampie per postazioni di lavoro in produzione.

Un'adeguata distribuzione della luce è un aspetto fondamentale da considerare quando si scelgono apparecchi o sistemi di illuminazione lineare per spazi industriali o magazzini. Per le scaffalature alte, le ottiche a fascio stretto sono ideali, in quanto forniscono un'illuminazione altamente focalizzata sulle superfici verticali delle scaffalature, assicurando che il personale possa individuare e accedere facilmente alle merci immagazzinate. Tuttavia, negli spazi bassi, come le postazioni di lavoro e i capannoni, sono necessari apparecchi con flusso luminoso ampio

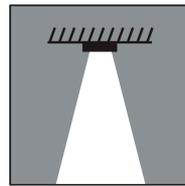
per garantire un'illuminazione uniforme di vaste aree, anche caratterizzate da superfici irregolari. Un'emissione luminosa uniforme non solo migliora il comfort visivo e la sicurezza di chi lavora, ma aumenta anche la produttività complessiva, garantendo che tutti i compiti possano essere svolti con facilità e precisione. LUXIONA offre un'ampia gamma di apparecchi con diverse distribuzioni della luce, tra cui diretta, indiretta e diffusa, per soddisfare le esigenze di illuminazione dei diversi spazi industriali.



1. ultra wide plain
up to 90°



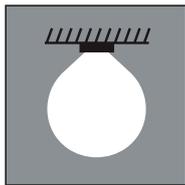
2. medium spot
60°



3. narrow spot
30°



4. double
asymmetric



5. frosted



Parallel **N**

Diffusori per tutti i tipi di industria

A partire dai diffusori in PMMA ad alta resistenza agli assemblaggi ottici basati su lenti, l'offerta LUXIONA soddisfa molteplici esigenze nelle strutture industriali e di stoccaggio, tenendo sempre conto della presenza in loco di terra, ammoniacca (nel caso di allevamenti di animali in stalle industriali), gas corrosivi e detergenti.

Per i settori molto esigenti, come quello della lavorazione dei metalli, i diffusori in PMMA con un elevato grado IP sono utilizzati al posto di quelli in PC per evitare il danneggiamento della superficie degli apparecchi dovuto ai vapori d'olio e alla polvere metallica.



1. Ottica (sistema basato su lenti PMMA)



2. PC opalizzato



3. SHM (vetro temperato smerigliato)



4. Micro PRM (PMMA microprismatico)



5. SH (vetro temperato trasparente)



6. Ottica SH (lenti PMMA + vetro temperato trasparente)



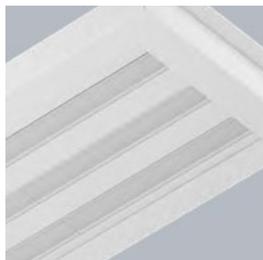
7. SH ornamentale (vetro temperato decorativo)



8. PC-Frozen (PC-FROZEN (policarbonato smerigliato)



9. PLX (PMMA opalizzato)



10. PC-T (policarbonato trasparente)



11. PC-T MICRO-PRM (policarbonato trasparente + diffusore microprismatico in PMMA)

Alimentazione personalizzata

L'illuminazione intelligente apre nuove possibilità. Migliora il comfort e introduce una flessibilità che consente di ridurre il consumo energetico e di ottenere risparmi significativi. Regolando il tono, il colore e l'intensità della luce in base all'ora del giorno, è più facile rimanere concentrati e vigili durante il periodo prolungato in cui si svolgono attività diverse, come quelle ripetitive che caratterizzano le postazioni di montaggio. In altri momenti, il controllo intelligente consente di attenuare o spegnere l'illuminazione nelle parti dell'edificio meno frequentate. Gli apparecchi possono anche essere dotati di un modulo di emergenza per garantire il funzionamento dell'apparecchio in caso di emergenza.

Casambi

Casambi è un sistema di illuminazione intelligente che consente a un dispositivo mobile di comunicare direttamente con un apparecchio di illuminazione, nonché la comunicazione tra apparecchi. Utilizza una tecnologia di comunicazione radio a basso consumo integrata in ogni moderno smartphone, laptop e tablet, che li rende strumenti ideali per controllare l'illuminazione, i colori o progettare scene di luce. La tecnologia contribuisce a garantire la flessibilità e la personalizzazione dei progetti. Grazie ai sensori integrati negli apparecchi di illuminazione, è inoltre possibile reagire alle diverse circostanze e condividere i dati nel cloud.

DALI

DALI è un protocollo che consente una comunicazione efficiente. Funziona tra singoli apparecchi o gruppi di apparecchi e il sistema di controllo. Si integra e comunica con altri componenti del sistema, come sensori di movimento e sensori di luce, consentendo una riconfigurazione rapida e semplice. Utilizzando un sistema di controllo intelligente dell'illuminazione a LED, è possibile risparmiare sui costi associati all'illuminazione riducendo l'intensità luminosa in alcuni spazi non utilizzati in un dato momento o con sufficiente luce diurna.

CASAMBI

 **Bluetooth™**



CLO ready

Combinazione di tre tecnologie

La combinazione di tre tecnologie di controllo dell'illuminazione (mantenimento dell'illuminamento, attenuazione della luce quando la luce diurna è sufficiente e rilevamento della presenza dell'utente) può, in alcuni casi, aumentare il risparmio energetico fino al 95%. Quando lo spazio viene utilizzato, la potenza dell'apparecchio viene ridotta e regolata in base al livello di luce ambientale.

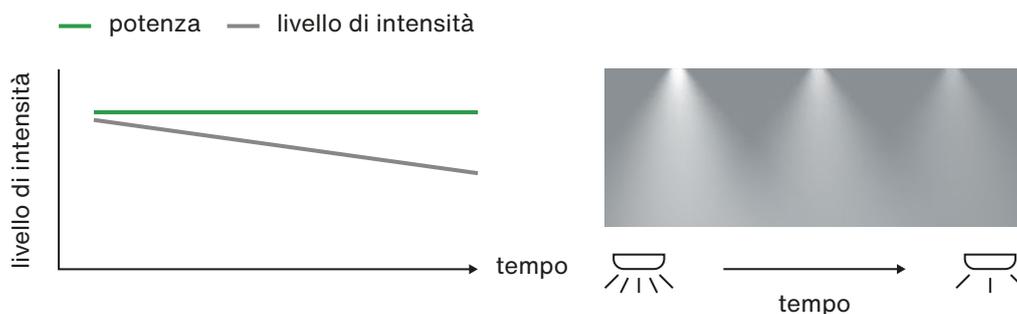
Anche durante le brevi giornate invernali, la quantità di luce diurna può essere sufficiente a ridurre la luminosità degli apparecchi, generando risparmi. Combinando tutte e tre le soluzioni, siamo in grado di adattare in tempo reale le condizioni di illuminazione alle esigenze e alle condizioni di luce di un determinato ambiente, riducendo così in modo significativo i costi energetici.

Risparmio energetico grazie all'ottimizzazione dei livelli di intensità luminosa

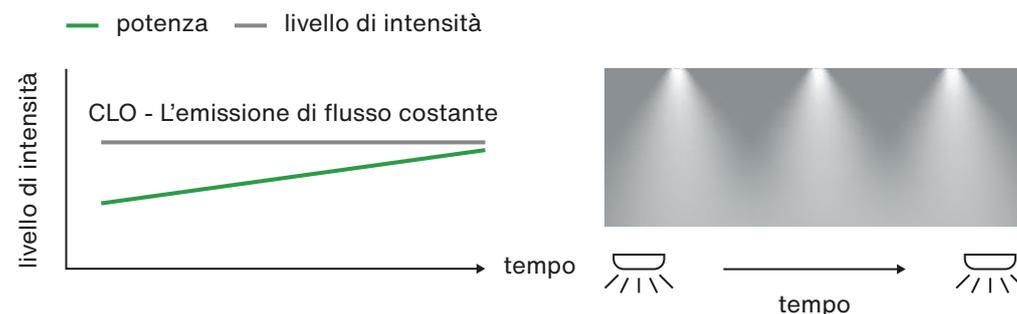
L'intensità luminosa tende a calare nel tempo, a causa della riduzione del flusso della sorgente luminosa LED e dell'accumulo di polvere. Per compensare queste perdite e mantenere un livello di intensità luminosa adeguato per tutta la durata di vita dell'apparecchio, si interviene aumentando l'intensità luminosa stessa. Ciò comporta un

consumo energetico eccessivo per l'intero ciclo di vita del prodotto. Il controllo intelligente dell'illuminazione consente di regolare la luce al livello desiderato e di ridurre il consumo energetico. Il livello di luce iniziale viene mantenuto per tutto il ciclo aumentando gradualmente la potenza e mantenendo la corretta emissione luminosa.

Livello di intensità luminosa nel tempo senza controllo intelligente



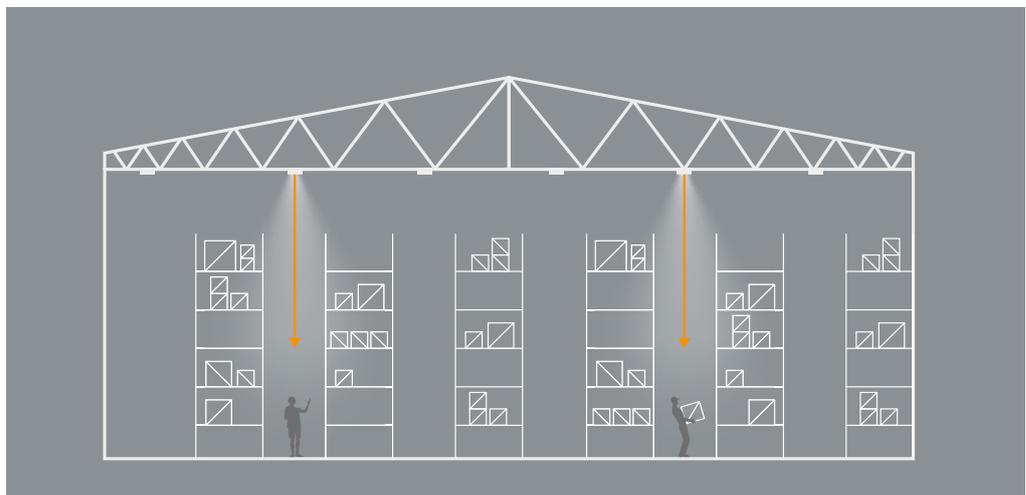
Livello di intensità luminosa nel tempo senza controllo intelligente



Sensori di presenza

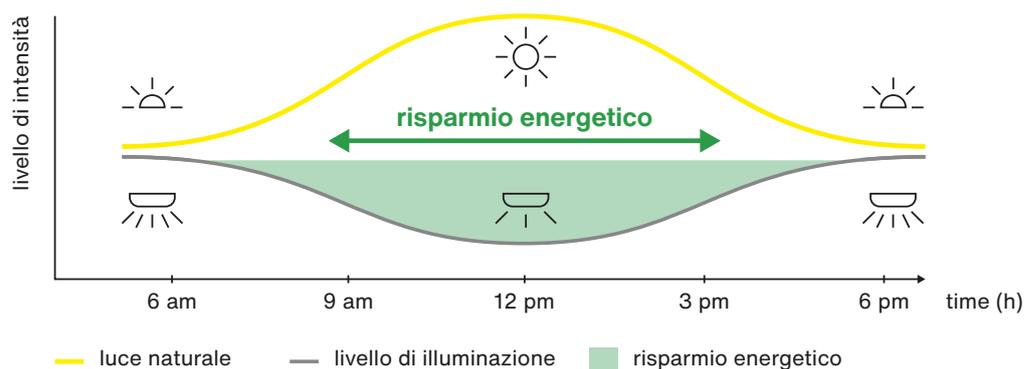
Una delle tecnologie utilizzate per rilevare la presenza è quella dei sensori a infrarossi passivi (PIR). Questi sensori rilevano la presenza dell'utente e accendono gli apparecchi di illuminazione precedentemente spenti. Se il sensore non rileva una nuova attività dell'utente per un intervallo di tempo pre-programmato, gli apparecchi si spengono, consentendo di ridurre il consumo energetico. È anche possibile programmare l'apparecchio per "l'assenza" dell'utente, garantendo così un risparmio energetico continuo durante tutto l'anno. In questo caso,

l'apparecchio non viene acceso automaticamente dal sensore di movimento, ma manualmente dall'utente. Da quel momento in poi, il sensore monitora il movimento per spegnere automaticamente gli apparecchi dopo un periodo di inattività pre-determinato. Ottimizzare l'utilizzo delle stanze attraverso il monitoraggio della presenza è particolarmente vantaggioso, poiché non tutti i locali sono sempre utilizzati dai dipendenti. Lo spegnimento delle luci nei locali non utilizzati consente di risparmiare.



Combinare la luce naturale con l'illuminazione LED

Con i sistemi di controllo dell'illuminazione misurata dalla luce naturale, è possibile reagire in tempo reale alle condizioni di illuminazione dell'ambiente. Quando la luce naturale entra nell'ambiente, il sensore rileva il livello appropriato di intensità della luce naturale, ne tiene conto e riduce gradualmente la luce emessa dagli apparecchi di illuminazione, risparmiando energia e mantenendo il livello di illuminazione richiesto. Man mano che il livello di luce naturale aumenta, la luce dell'apparecchio si riduce proporzionalmente fino a spegnersi completamente, riducendo così il consumo energetico. Il risultato è un ulteriore aumento dei risparmi già ottenuti ottimizzando l'illuminamento.

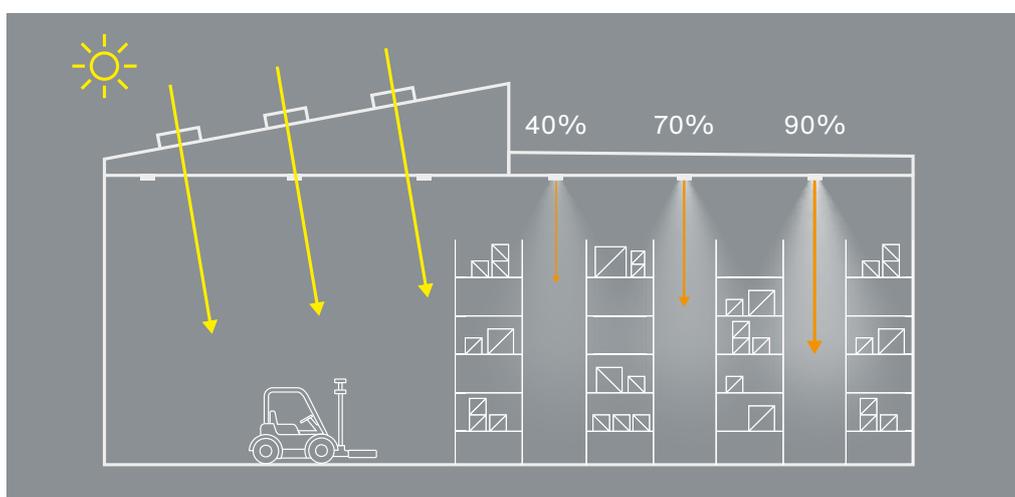


Combinare la luce naturale con l'illuminazione intelligente

I sistemi di controllo intelligenti della luce regolano le impostazioni degli apparecchi di illuminazione in base alle condizioni ambientali per soddisfare le esigenze specifiche dell'utente e dello spazio. Ciò garantisce illuminazione uniforme, risparmio energetico e massimo sfruttamento della luce naturale. Gli apparecchi che si trovano in aree con sufficiente luce naturale si spengono, consentendo ulteriori risparmi e garantendo un periodo di vita tecnica prolungato.

Combinare la luce naturale con un sensore autonomo

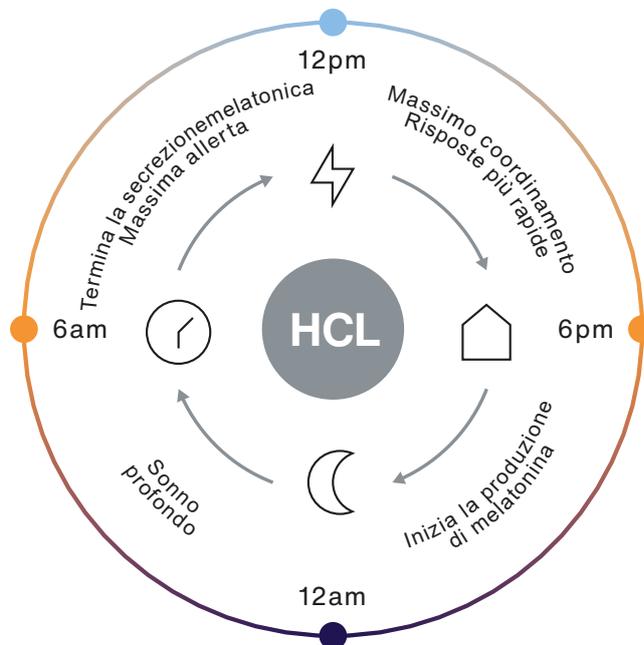
Il sensore di luce autonomo misura e regola l'intensità luminosa di un gruppo di apparecchi in base alle condizioni dell'ambiente circostante. Se in uno spazio specifico vi è un eccesso di luce naturale, il sensore spegne un singolo apparecchio o un gruppo di apparecchi, consentendo un ulteriore risparmio energetico, anche grazie all'allungamento del periodo di vita degli apparecchi.



Monitoraggio dell'energia e della manutenzione

Combinare l'infrastruttura di illuminazione di una struttura in un'unica rete intelligente non è solo il modo più efficiente ed economico di gestire l'illuminazione, ma anche il più comodo e pratico. La gestione è possibile grazie a un software intuitivo o a un'app che monitora simultaneamente lo stato del sistema, raccoglie dati sul consumo energetico e sui movimenti del personale e facilita il rilevamento tempestivo dei guasti. Il monitoraggio fornisce dati in tempo reale sul consumo di energia dell'intero sistema, oltre che di apparecchi e gruppi di apparecchi selezionati, nonché sulle loro temperature di esercizio e modalità

di funzionamento. In questo modo si ottiene un quadro completo dei dati più rilevanti, come la quantità di illuminazione naturale che raggiunge le postazioni di lavoro selezionate, la distribuzione giornaliera, settimanale e mensile dell'attività dei dipendenti e del traffico nelle sale e l'intensità di utilizzo degli spazi selezionati. In questo modo, l'utente, sulla base dei dati raccolti, può modificare in modo flessibile i parametri e correggere la qualità dell'illuminazione. La segnalazione continua dei problemi tecnici dell'impianto riduce inoltre i costi elevati delle ispezioni tecniche e dei guasti imprevisti.



Human Centric Lighting

I nostri cicli biologici sono strettamente legati ai cicli di luce e buio naturali. Oggi, però, trascorriamo la maggior parte del tempo in ambienti chiusi dove un'illuminazione artificiale influisce sul nostro bioritmo naturale e quindi sui nostri stati di vigilanza e di riposo.

Per aiutarci a ritrovare questo equilibrio, regoliamo le quattro dimensioni della luce (direzione, colore, intensità e tempo di esposizione) per creare un'illuminazione che favorisca il benessere degli utenti durante tutta la giornata lavorativa.

Combinando queste quattro dimensioni della luce, è più facile influenzare il benessere dei dipendenti e migliorare la concentrazione e la produttività sul posto di lavoro. Ciò è particolarmente importante nei magazzini e nei capannoni di produzione, dove si svolgono attività ripetitive e si deve evitare di affaticare gli occhi.

Un sistema di illuminazione ben progettato può prevenire gli incidenti, riducendo il rischio di cadute e collisioni. La regolazione della direzione e del colore della luce in base al tipo di lavoro e alle esigenze del personale può migliorare ulteriormente la qualità dell'illuminazione industriale.

In LUXIONA siamo specializzati nella creazione di soluzioni illuminotecniche personalizzate per gli spazi industriali, utilizzando tecnologie avanzate per ottimizzare l'efficienza energetica e la sicurezza di chi lavora.



Percezione visiva

Luminosità
Colore
Contrasto
Forme
Movimento



Salute emotiva

Benessere
Atmosfera positiva
Rigenerazione delle forze
Comfort



Salute psicofisica

Concentrazione
Equilibrio interiore
Vigilanza

L'illuminazione giusta per la sicurezza e il benessere

Negli spazi industriali intensamente utilizzati, tutti i dipendenti, dagli autisti dei furgoni di consegna agli addetti ai reparti di produzione, fino al personale di magazzino, hanno bisogno di un'illuminazione di alta qualità per utilizzare i macchinari in modo sicuro e preciso. Quanto più rapida e semplice è l'individuazione dei pericoli, tanto più facile è evitarli. L'illuminazione non deve provocare abbagliamenti o sfarfallii, che potrebbero causare mal di testa o indurre i lavoratori a valutare male le situazioni e provocare incidenti. Il mal di testa e la luce fastidiosa,

oltre a provocare a un peggioramento dell'umore e della produttività dei dipendenti, possono anche causare stanchezza cronica e, nei casi peggiori, depressione. Gli apparecchi LUXIONA LED offrono un CRI di 80 o superiore, garantendo un colore molto più naturale, simile alla luce del giorno, per una migliore percezione. Le nostre soluzioni e buone pratiche sono conformi alle normative internazionali per fornire i livelli di illuminazione richiesti e garantire la salute e la sicurezza di tutti i dipendenti.

Aumento della produttività e benefici per la salute nel lavoro a turni

Con la giusta illuminazione, possiamo migliorare la produttività, la sicurezza e il benessere dei dipendenti nelle condizioni di lavoro più difficile, nel sistema a turni.



Nel settore industriale, le condizioni di lavoro si caratterizzano per essere poco ottimali per chi vi lavora. Orari di lavoro atipici e turni possono portare a uno squilibrio della melatonina durante la notte, causando problemi di sonno. Senza la luce come regolatore principale, il nostro orologio interno smette rapidamente di funzionare. Una maggiore intensità luminosa, combinata con un adeguato spettro di colori della luce e un'attenta sincronizzazione delle diverse impostazioni di illuminazione, può portare a livelli più elevati di vigilanza tra i dipendenti, ma può anche aiutare a ripristinare il naturale ritmo circadiano.

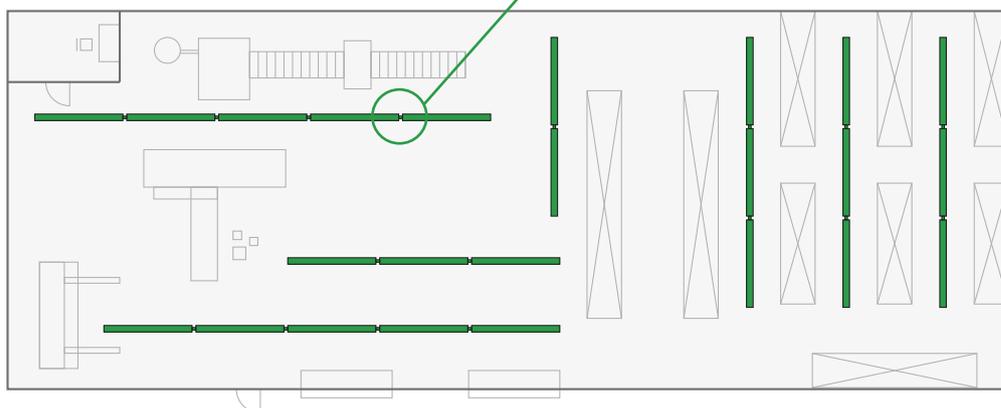
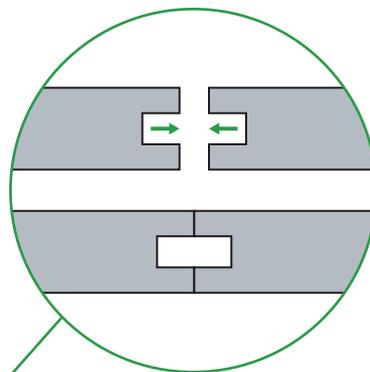
Questo risulta particolarmente difficile nei sistemi di lavoro a turni e nei settori industriali in cui le squadre lavorano su tre turni al giorno. Questa rotazione altera in modo significativo il ritmo circadiano. I colori chiari e i livelli di luminosità che stimolano gli utenti durante il giorno possono alterare il ritmo giorno-notte se utilizzati di notte. Allo stesso tempo, gli scenari di illuminazione adatti alle condizioni serali o notturne sono inadeguati per l'uso durante il giorno. Per questo motivo, l'uso di sistemi di gestione dell'illuminazione che consentono di passare dall'illuminazione diurna a quella notturna è sempre utile per aumentare il benessere e la produttività dell'azienda.



Sistemi modulari

Negli ambienti industriali, la capacità di adeguare in modo rapido ed efficiente l'illuminazione alle modifiche della disposizione degli spazi e ai cambiamenti di processo è fondamentale per mantenere la produttività e ridurre al minimo i tempi di inattività. Anziché ricostruire completamente un intero sistema di illuminazione, è più pratico ed economico disporre di una soluzione di sistema che consenta di sostituire facilmente i singoli moduli o di aggiungere nuovi punti luce. Per ottenere questo livello di flessibilità, i sistemi di illuminazione devono essere progettati tenendo

conto dell'adattabilità, utilizzando componenti modulari e sistemi a binario che consentano di riposizionare facilmente gli apparecchi senza l'ausilio di attrezzi o procedure complicate. I sistemi a binario autoportanti, in particolare, costituiscono una base eccellente per l'illuminazione negli ambienti industriali, in quanto offrono la massima elasticità per rispondere rapidamente e senza intoppi ai cambiamenti di spazio e ai processi produttivi. Ciò significa che i tempi di inattività sono ridotti al minimo e la produzione può continuare senza interruzioni.



Adattare il corpo alle condizioni di produzione più difficili

Gli impianti di produzione industriale si differenziano in base alle condizioni presenti, che vanno da non aggressive ad altamente aggressive, con conseguenze sul comfort e sulla sicurezza a causa delle polveri emesse e sospese, del calore estremo e dei livelli di umidità. Con l'aiuto degli esperti LUXIONA, è possibile progettare apparecchi di illuminazione specificamente adattati a particolari ambienti estremi, quali:



Produzione di carta e legno

Nell'aria possono essere presenti particelle micrometriche di polvere, legno o carta che aumentano il rischio di incendio. In questo caso, gli apparecchi devono avere una temperatura di funzionamento limitata e un livello di lumen sufficientemente elevato per compensare la perdita di luce dovuta alla polvere o alla segatura accumulata.



Ambienti corrosivi

In agricoltura o nelle stalle e in qualsiasi altro ambiente corrosivo in cui vengono emessi gas corrosivi, gli apparecchi di illuminazione devono essere resistenti ad essi per garantire una lunga durata del prodotto. La resistenza alle sostanze corrosive previene sia i danni al corpo dell'apparecchio sia quelli alle sorgenti LED, causati dal contatto delle particelle corrosive con il rivestimento di fosforo delle sorgenti LED COBS o SMD.



Ambienti ad alta temperatura

I parametri tecnici degli apparecchi di illuminazione utilizzati in strutture con temperature estremamente elevate devono ridurre al minimo il rischio di surriscaldamento dei componenti.



Industria metallica

Le superfici lucide influiscono negativamente sui livelli di UGR e sui riflessi indesiderati, che possono rappresentare un rischio per i lavoratori che operano con macchinari per il taglio dei metalli o che effettuano il controllo visivo della lavorazione dei metalli.



Industria alimentare

Al vertice delle esigenze tecnologiche si trova l'industria alimentare, nella quale è necessario evitare le finiture in vetro e le superfici degli apparecchi di illuminazione devono essere infrangibili. Inoltre, devono essere rispettati i livelli di pulizia atmosferica richiesti. LUXIONA, uno dei leader di mercato nel settore dell'illuminazione per camere bianche, dispone di macchinari e sale specializzate dedicate alla produzione di prodotti puliti e per uso in ambito medico, in conformità alla certificazione ISO 13485 ottenuta. Per saperne di più sulle soluzioni Clean & Medical, visita il nostro sito web: www.luxiona.com



MAN, Starachowice. Polonia

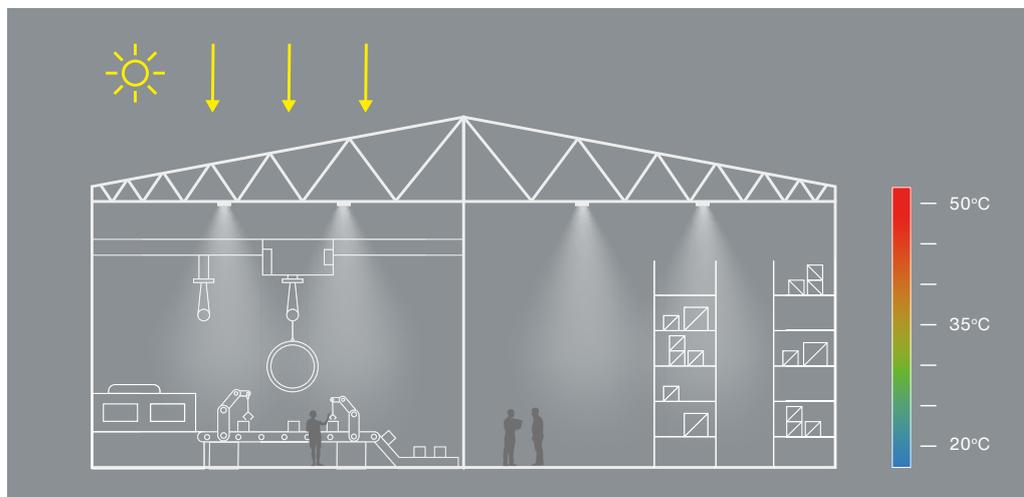
HT
60

HT
50

HT
45

HT - Alte temperature

I nostri apparecchi HT (high temperatures) sono progettati appositamente per essere installati in ambienti con temperature ambientali molto elevate ($+50^{\circ}\text{C}$ o addirittura $+60^{\circ}\text{C}$), come i forni industriali. Tutti i componenti selezionati provengono dai migliori produttori e sono di altissima qualità, in modo che tali condizioni non influiscano sulle prestazioni e sulla durata dell'apparecchio.





Atena Line New Industry

Sorgenti luminose progettate per resistere a temperature estreme

Gestione della temperatura

I LED resistenti al calore incorporano efficienti meccanismi di dissipazione del calore, quali schede di circuiti stampati con nucleo metallico (MCPCB), dissipatori di calore e materiali termicamente conduttivi. Questi componenti dissipano efficacemente il calore dai chip LED, evitando un aumento eccessivo della temperatura e mantenendo condizioni operative ottimali.

Struttura robusta

Le sorgenti luminose LED di livello industriale sono costruite con materiali resistenti e componenti di alta qualità. Componenti in grado di tollerare temperature estreme e di resistere ai danni causati da vibrazioni, urti ed esposizione chimica.

Intensità luminosa ottimale:

I LED progettati per applicazioni ad alta temperatura mantengono il loro flusso luminoso anche a temperature elevate. Questo garantisce livelli di luce costanti e una visibilità e una sicurezza affidabili.

Driver specializzati per applicazioni ad alta temperatura

Compensazione della temperatura

I driver LED specializzati sono dotati di funzioni avanzate di compensazione della temperatura che regolano i parametri elettrici in base alla temperatura di esercizio, garantendo una regolazione stabile e costante della corrente delle sorgenti luminose LED e mantenendo prestazioni ottimali.

Ampio intervallo di temperature operative

I driver LED progettati per le applicazioni ad alta temperatura hanno un intervallo di temperatura operativa esteso. Ciò consente loro di funzionare in modo affidabile anche in condizioni ambientali estreme, fornendo un'illuminazione costante senza compromettere le prestazioni.

Robuste funzioni protettive

I driver LED per alte temperature sono dotati di una serie di meccanismi di protezione per i LED e i circuiti dei driver, come, tra gli altri, la protezione da surriscaldamento, la protezione da sovracorrente, la protezione da sovratensione e la protezione da cortocircuito.

Illuminare uno spazio industriale insieme a LUXIONA

Quando si sceglie l'illuminazione per un impianto industriale, è importante considerare fattori come i livelli di luce, la temperatura di colore e l'efficienza energetica.

Vantaggi di uno spazio industriale correttamente illuminato

1. Aumentare la qualità del lavoro durante le attività visive
2. Aumentare la precisione dei compiti visivi e migliorare la qualità complessiva del lavoro
3. Minimizzare gli infortuni sul lavoro e ridurre gli errori di produzione
4. Promuovere una migliore ergonomia e migliorare il morale dei dipendenti
5. Aumentare la concentrazione e la motivazione dei dipendenti
6. Migliorare la produttività dei lavoratori del turno di notte con un'illuminazione adeguata
7. Adattare l'illuminazione per imitare la luce naturale in base all'ora del giorno
8. Personalizzare l'illuminazione per soddisfare le esigenze degli utenti e dei reparti
9. Consentire una disposizione flessibile degli spazi di lavoro sul posto di lavoro garantire l'efficienza energetica rispetto ai sistemi di illuminazione convenzionali

Nella scelta dell'illuminazione occorre prestare particolare attenzione ai seguenti aspetti:



Livelli di intensità luminosa (E_m)

Il corretto livello di intensità luminosa deve essere garantito nei seguenti settori:
750-500 lux - settore elettrico ed elettronico; capannoni di produzione che includono lavori di assemblaggio e linee di montaggio, di costruzione e di riparazione precise.

300-200 lux - industria alimentare; sale macchine in centrali elettriche e idroelettriche

150-100 lux - impianti dell'industria siderurgica con operazioni manuali intermittenti; aree di stoccaggio



Uniformità dell'illuminazione (U_0)

Mantenimento di un'elevata uniformità dell'illuminazione con parametri raccomandati generalmente compresi tra 0,4 e 0,7 per U_0 (uniformità).

Ciò garantisce livelli di illuminazione uniformi in tutta l'area di lavoro, riducendo le discrepanze visive, le ombre e il senso di disagio visivo.



Indice di resa cromatica (CRI)

La corretta resa cromatica può essere di grande importanza per il monitoraggio dei processi, in particolare per il controllo di qualità della produzione e dei suoi componenti in vari settori, come quello alimentare o metallurgico.



Comfort senza abbagliamento (UGR_L)

Il parametro UGR è solitamente compreso tra 16 e 22, per garantire condizioni visive adeguate negli spazi industriali.

Illuminazione di diverse aree in spazi industriali di vario genere

In uno stabilimento industriale, le caratteristiche dell'illuminazione richiesta in ogni area, come le postazioni di lavoro in officina, gli uffici, i magazzini, i reparti di montaggio, le linee di imballaggio e di spedizione, variano a seconda dell'attività svolta e del settore in questione. Le diverse fabbriche hanno esigenze di illuminazione uniche a causa della natura delle attività svolte, dei prodotti che fabbricano e degli spazi in cui operano.



Print Group, Szczecin. Polonia

Illuminazione per i capannoni di produzione

I capannoni di produzione richiedono un'illuminazione di alta qualità per garantire la massima visibilità e la sicurezza dei dipendenti. Un fattore importante da considerare nella scelta dell'illuminazione per un capannone di produzione è il tipo di attività svolta. Ad esempio, se l'ambiente è adibito a lavori di assemblaggio o ispezione di precisione, può essere necessaria un'intensità luminosa più elevata, con un migliore indice di resa cromatica. Un altro fattore importante è l'efficienza energetica del sistema di illuminazione. Nei grandi spazi industriali, l'illuminazione può rappresentare una parte significativa del consumo energetico. Le opzioni di illuminazione ad alta efficienza energetica, come l'illuminazione a LED, contribuiranno a ridurre i costi energetici e ad aumentare la sostenibilità dell'azienda.

Stabilimenti di produzione di articoli elettronici e microprocessori

Queste fabbriche richiedono in genere un'illuminazione precisa che consenta ai lavoratori di vedere le parti più piccole e i dettagli. Devono anche assicurarsi che l'illuminazione non interferisca con apparecchiature sensibili come microscopi e telecamere. Inoltre, questi impianti possono richiedere un'illuminazione specializzata, come le lampade UV, utilizzate per le ispezioni e i test.



Nitrogen, Puławy. Polonia

Illuminazione di magazzini

Per garantire livelli di illuminazione ottimali e la sicurezza dei lavoratori nei magazzini, è necessario considerare diversi fattori. Uno di essi è la determinazione dei livelli di illuminazione appropriati. I livelli di illuminazione richiesti nei magazzini possono variare a seconda delle mansioni svolte. Ad esempio, le aree in cui gli addetti manipolano piccoli oggetti e attrezzature possono richiedere livelli di illuminazione più elevati rispetto a quelle in cui si maneggiano colli più voluminosi. I livelli di illuminazione appropriati devono essere determinati in base alle mansioni svolte in ciascuna area del magazzino. Un altro fattore da considerare è l'adeguata riproduzione dei colori, in modo tale che i lavoratori possano identificare con precisione i prodotti e le etichette. L'illuminazione LED è un'opzione eccellente per una resa ideale dei colori, in quanto fornisce una luce di alta qualità che può migliorare la visibilità e ridurre gli errori. In un magazzino, l'accesso agli apparecchi di illuminazione e la loro manutenzione possono essere difficoltosi, perciò è importante scegliere apparecchi che richiedano una manutenzione minima. Inoltre, gli apparecchi di illuminazione devono essere scelti in base alla loro durata e all'elevata resistenza ai danni causati da carrelli elevatori e altre attrezzature. I controlli dell'illuminazione, come i sensori e i timer, possono contribuire a ridurre il consumo energetico e i costi operativi, garantendo che le luci siano accese solo quando necessario.

Magazzini per stoccaggio in altezza

Nei magazzini con soffitti e scaffali alti, è essenziale un'illuminazione in grado di fornire una luce adeguata nelle aree difficili da raggiungere. Gli apparecchi high bay sono una scelta popolare per questo tipo di ambienti, in quanto forniscono un'illuminazione luminosa e uniforme a distanza. Nella scelta dell'illuminazione per lo stoccaggio in altezza, è importante considerare fattori quali l'altezza di montaggio, le prestazioni dell'apparecchio e la resa cromatica. Altezze di montaggio maggiori possono richiedere apparecchi più potenti, mentre una resa cromatica più elevata può contribuire a migliorare la visibilità a lunga distanza e la precisione nelle attività in cui la distinzione dei colori è fondamentale.

Stabilimenti chimici

L'illuminazione negli impianti chimici deve essere progettata per soddisfare i requisiti di sicurezza e ridurre al minimo il rischio di esplosione o incendio. Ciò comporta spesso l'uso di apparecchi di illuminazione progettati per resistere a condizioni chimiche e ambientali difficili, comprese le temperature molto elevate.



Pepsico, Michrow. Polonia

Illuminazione di aree industriali esterne

Le aree industriali all'aperto, come i parcheggi, le banchine di carico e i piazzali di stoccaggio, richiedono un'illuminazione in grado di resistere alle condizioni meteo più avverse. Le opzioni di illuminazione tecnica professionale per le aree esterne includono proiettori, apparecchi a parete e apparecchi montati su pali. Nella scelta dell'illuminazione per esterni, occorre considerare fattori quali la resistenza agli agenti atmosferici, l'efficienza energetica e l'inquinamento luminoso. Gli apparecchi resistenti alle intemperie possono favorire la longevità e la riduzione dei costi di manutenzione, mentre le opzioni ad alta efficienza energetica possono contribuire a ridurre il consumo di energia. Inoltre, l'illuminazione esterna deve essere progettata in modo da ridurre al minimo ed evitare inutili dispersioni di luce nelle aree limitrofe.



KPS Food, Radom. Polonia

Stabilimenti alimentari

L'illuminazione negli stabilimenti di produzione alimentare deve essere progettata per soddisfare i requisiti sanitari, garantendo un elevato livello di pulizia atmosferica. Ciò comporta spesso l'utilizzo di apparecchi di illuminazione facili da pulire e che non divengano un ricettacolo di batteri.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Polonia

Modernizzare e risparmiare con la sostituzione dell'illuminazione

Ogni spazio, indipendentemente dalla sua destinazione d'uso, richiede soluzioni ponderate ed efficienti. Nello svolgimento delle nostre attività quotidiane, abbiamo bisogno di un'illuminazione di altissima qualità che ci aiuti a rimanere concentrati, precisi e produttivi, anche nei contesti industriali più esigenti. Con i sistemi di illuminazione LED intelligenti, combiniamo l'efficienza e il comfort visivo con i massimi livelli di efficienza energetica e responsabilità ambientale.

Ammodernando la tua illuminazione, otterrai:



Riduzione dei costi energetici e operativi

L'aumento dei costi operativi e dei prezzi dell'energia richiede decisioni di investimento ben ponderate. La combinazione di apparecchi LED ad alta efficienza e il controllo dell'illuminazione ci permettono di pagare bollette decisamente più basse. Le soluzioni ad alta efficienza energetica sono supportate da un sistema di installazione ben congegnato che riduce significativamente i costi di preparazione degli impianti industriali al funzionamento e i costi di manutenzione.



Maggiore comfort e sicurezza

Nulla è più importante del comfort e della sicurezza sul posto di lavoro. Grazie all'approccio Human Centric Lighting nelle nostre soluzioni illuminotecniche e al loro abbinamento con sistemi di controllo intelligenti, sosteniamo il bioritmo naturale dell'organismo umano. In questo modo, aiutiamo gli utenti dei vari spazi a essere più produttivi e concentrati, o calmi e rilassati, esattamente quando ne hanno bisogno. Eliminando l'abbagliamento e regolando con precisione i parametri di illuminazione dei nostri apparecchi per adattarli alle attività e alle esigenze specifiche, miglioriamo la sicurezza e il comfort sul luogo di lavoro. Così facendo, aumentiamo la produttività dei team rispondendo anche alle esigenze più complesse, con le nostre soluzioni completamente personalizzate.



Elevato standard dell'impianto e ritorno sull'investimento

La sostituzione dell'illuminazione è un investimento davvero conveniente. Le spese dell'investimento si ripagano in tempi sorprendentemente brevi e i moderni sistemi di illuminazione aumentano lo standard e il prestigio dell'immobile. L'alta qualità dell'illuminazione e l'efficienza energetica di un fabbricato sono anche uno degli elementi più importanti che gli investitori considerano quando stimano il valore dell'immobile. L'illuminazione a LED garantisce un utilizzo senza problemi, duraturo e a basso costo della struttura per molti anni. Si tratta di un ulteriore vantaggio derivante dall'investimento, che ne aumenta il valore sul mercato.



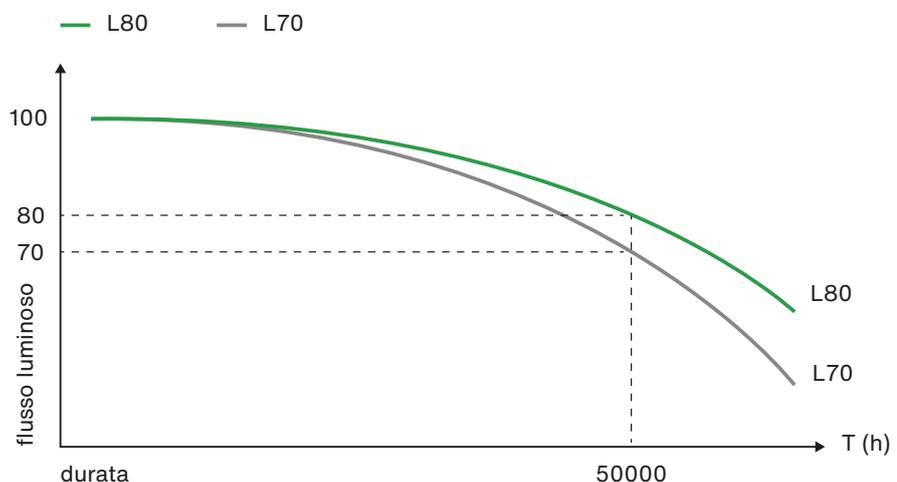
Minore impatto ambientale

Il minor consumo di energia, grazie alle sorgenti LED più efficienti, è una soluzione estremamente ecologica. Riduce l'impronta di carbonio creata dall'uso di spazi illuminati. L'affidabilità, l'assenza di materiali pericolosi nella produzione delle sorgenti LED e la lunga durata degli apparecchi LUXIONA contribuiscono inoltre a ridurre la produzione di rifiuti. I nostri quasi 100 anni di esperienza come produttori di soluzioni illuminotecniche ci permettono inoltre di migliorare continuamente il nostro processo produttivo e di implementare tecnologie che riducono l'impatto ambientale. La sostenibilità è uno dei nostri valori fondamentali, ed è per questo che ci impegniamo a raggiungere i più alti standard di prestazioni ambientali.

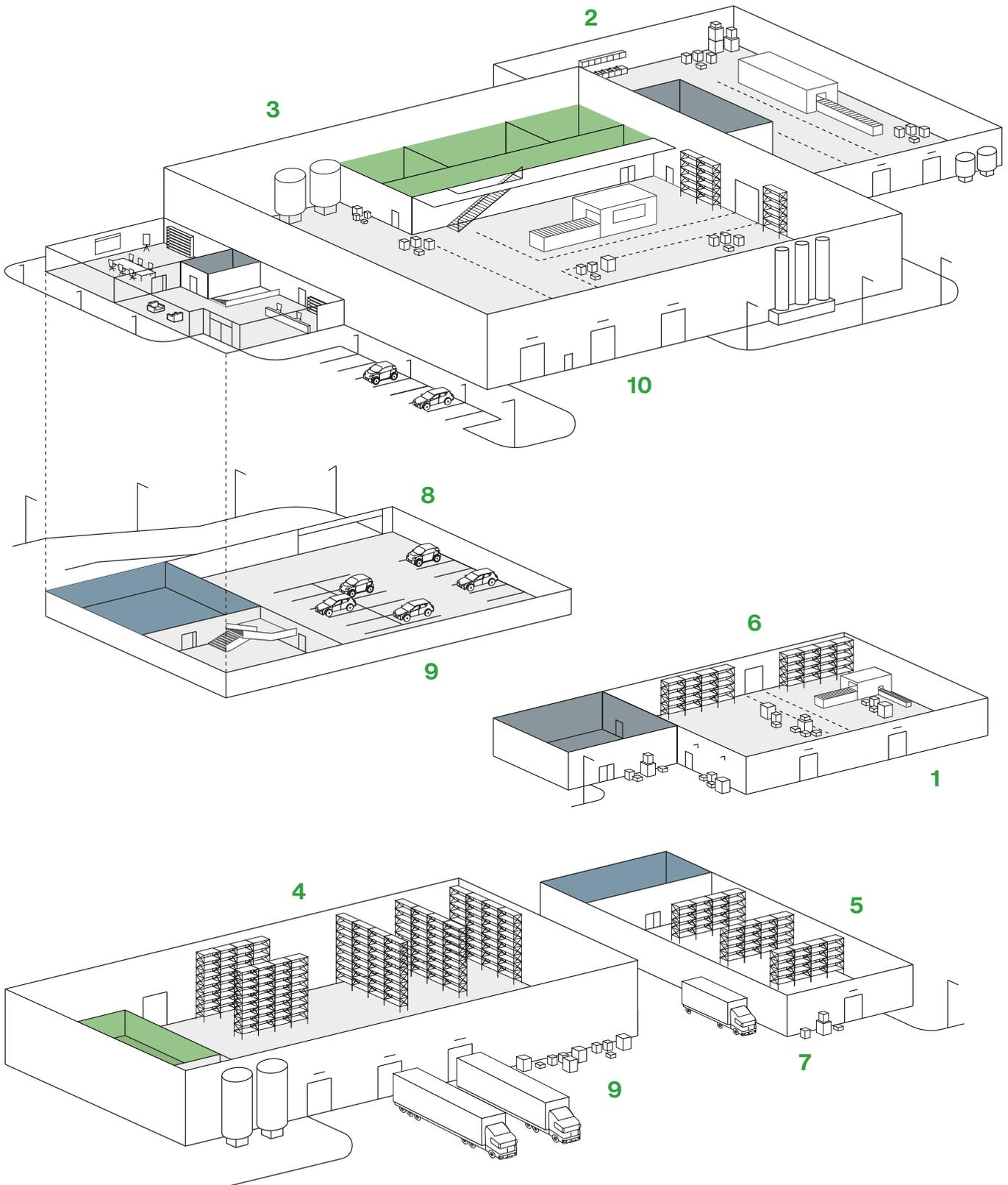


Manutenzione del flusso

Con l'avvento della tecnologia LED, a differenza di altre sorgenti luminose, diviene necessario parlare di mantenimento dei lumen in relazione alla vita tecnica dell'apparecchio, perché i moduli LED non muoiono all'improvviso, ma le loro prestazioni si deteriorano nel tempo e la loro emissione di lumen si riduce gradualmente. Per definire il degrado dei LED, si utilizza la nomenclatura aa.aaa h LxxByy (ad esempio: 50 000h L80B10, 60 000h L90B10...), la cui definizione sarebbe: "il tempo (in ore) dopo il quale B% dei LED emette un flusso luminoso inferiore a L% del flusso iniziale". In altre parole, se abbiamo un valore di 50 000 ore L80B10, significa che il 10% degli apparecchi avrà un flusso inferiore all'80% dopo 50 000 ore (in altre parole, il 90% degli apparecchi avrà un flusso superiore all'80%). L'industria dell'illuminazione accetta 50 000 ore di L70B50 come standard di durata. Ciò significa che dopo 50.000 ore di funzionamento, il 50% dei moduli LED avrà meno del 70% del flusso iniziale. Tuttavia, molti prodotti LUXIONA offrono un degrado decisamente migliore di questo standard, fino a L90B10 dopo 100.000 ore!



illuminazione per tutti gli spazi industriali



1 Capannoni di produzione fino a 7 m



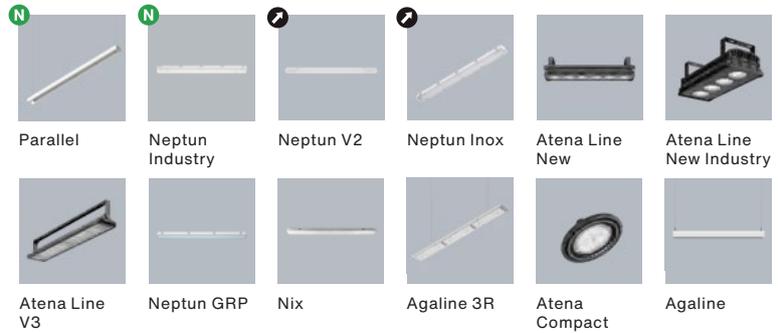
2 Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m



3 Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)



4 Magazzini senza stoccaggio in altezza



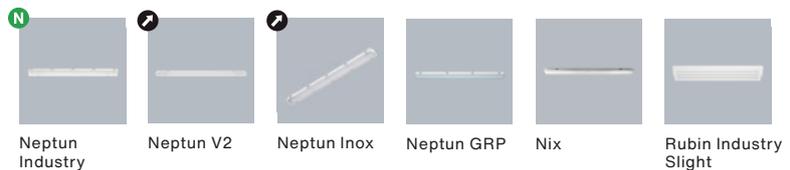
5 Magazzini per stoccaggio in altezza



6 Industria alimentare e chimica



7 Celle frigorifere e congelatori



8 Parcheggi coperti



9 Illuminazione esterna





Atena Line V3

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

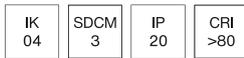
Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

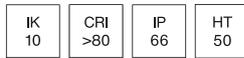
Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



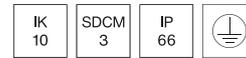
Parallel N

Efficiente sistema modulare: soluzione eccellente per l'illuminazione funzionale di spazi industriali e capannoni di produzione. Apparecchio di illuminazione in alluminio verniciato bianco, destinato all'installazione in linea retta.



Bonanova N

Innovativo apparecchio industriale dalle molteplici possibilità di installazione. Corpo elegante senza dissipatori di calore esterni. Il design ingegnoso impedisce l'accumulo di polvere e sporcizia, assicurando prestazioni ottimali e una maggiore durata dei componenti.



Neptun V2 P

Versatilità e affidabilità combinate in un'unica soluzione di straordinaria resa. Apparecchio migliorato, ermeticamente chiuso, ideale per spazi polverosi, contaminati da gas e umidità, come parcheggi e officine. Adatto anche per uso esterno.



Neptun Inox P

Sicurezza, resistenza e durata superiori con un apparecchio impermeabile migliorato. Progettato con un corpo in acciaio inossidabile, per soddisfare i più elevati standard industriali e per funzionare nelle condizioni industriali più difficili.



Neptun GRP

Apparecchio con corpo in poliestere rinforzato con fibra di vetro. L'utilizzo di questo materiale conferisce all'apparecchio un'elevata resistenza agli agenti termici, meccanici e chimici.



Atena Line V3

Apparecchio industriale progettato per il montaggio a soffitto, a sospensione o su pali o bracci. Il corpo appositamente progettato presenta un design più sottile e leggero rispetto alla versione standard di Atena Line LED.



Atena Line New

Apparecchio per montaggio a soffitto o a sospensione, con corpo in profilo di alluminio altamente resistente. È ideale per gli spazi industriali in cui la temperatura ambiente è compresa tra -25 e 40 gradi Celsius.



Atena Line New Industry

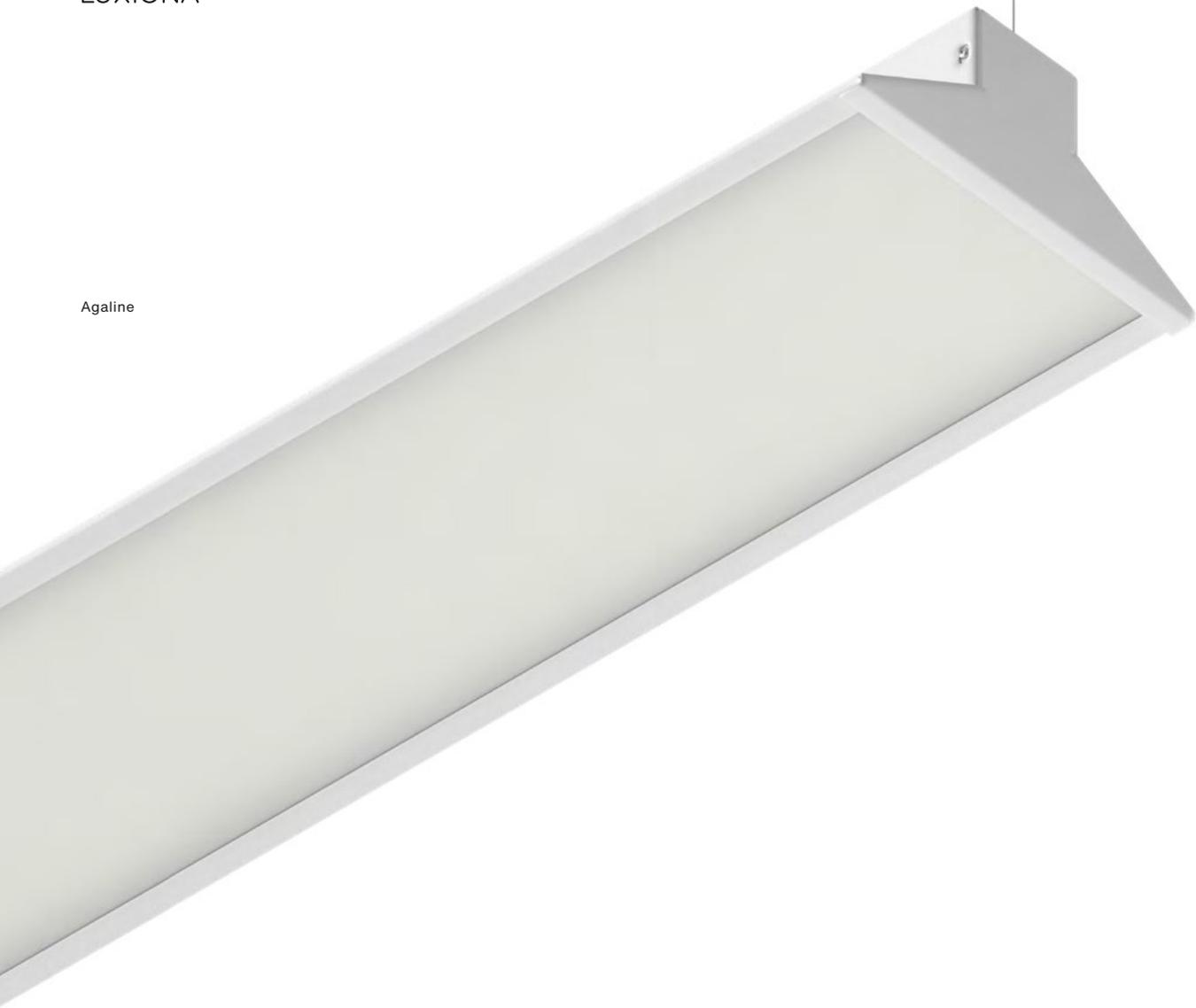
Apparecchio industriale caratterizzato da un'elevata resistenza alle condizioni estreme degli impianti industriali. Adatto per temperature da -25 a +50 gradi Celsius. A sospensione o a soffitto.

N Nuovo prodotto - Verifica la disponibilità

P Prodotto migliorato

I prodotti rappresentano una selezione di soluzioni illuminotecniche Scopri la nostra gamma completa di prodotti su www.luxiona.com

Agaline



Capannoni di produzione fino a 7 m - continuazione

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



Nix

Una serie di apparecchi LED impermeabili con diverse opzioni di montaggio: a parete, direttamente a soffitto o a sospensione. Progettati per spazi in cui l'umidità e il rischio di urti sono elevati.



Rubin Industry Slight

Apparecchio progettato per l'installazione a soffitto. Le lenti ad alto rendimento ne fanno una soluzione valida ed efficiente dal punto di vista energetico, ideale per l'illuminazione di grandi superfici.



Universal Line

Una soluzione universale per compiti versatili grazie a LED ad alta efficienza e a diversi sistemi ottici. Apparecchio a soffitto o a sospensione. Disponibile con rapidi sistemi di connessione modulare.



Agaline 3R

Agaline è un sistema modulare industriale per l'installazione in linea retta. È ideale per l'illuminazione di strutture industriali e magazzini che richiedono una luce uniforme.



Agaline

Agaline è un sistema modulare all'avanguardia progettato per l'installazione in linea retta, ideale per l'illuminazione di impianti industriali, magazzini e altro.



Faraone, Goleniów. Polonia



Faraone, Goleniów. Polonia





Neptun Industry Optics 

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

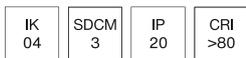
Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



Parallel N

Efficiente sistema modulare: soluzione eccellente per l'illuminazione funzionale di spazi industriali e capannoni di produzione. Apparecchio di illuminazione in alluminio verniciato bianco, destinato all'installazione in linea retta.



Neptun Industry N

Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.



Atena Line New

Apparecchio per montaggio a soffitto o a sospensione, con corpo in profilo di alluminio altamente resistente. È ideale per gli spazi industriali in cui la temperatura ambiente è compresa tra -25 e 40 gradi Celsius.



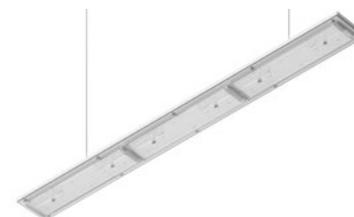
Atena Line New Industry

Apparecchio industriale caratterizzato da un'elevata resistenza alle condizioni estreme degli impianti industriali. Adatto per temperature da -25 a +50 gradi Celsius. A sospensione o a soffitto.



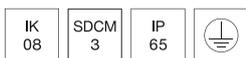
Atena Line V3

Apparecchio industriale progettato per il montaggio a soffitto, a sospensione o su pali o bracci. Il corpo appositamente progettato presenta un design più sottile e leggero rispetto alla versione standard di Atena Line LED.



Agaline 3R

Agaline è un sistema modulare industriale per l'installazione in linea retta. È ideale per l'illuminazione di strutture industriali e magazzini che richiedono una luce uniforme.



Atena Compact

Apparecchio industriale a sospensione dotato di sorgenti LED ad alta efficienza. Il corpo è realizzato in alluminio colato e funge anche da dissipatore di calore per i moduli LED.



Rubin Industry Slight

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| IK 10 | IP 65 | HT 50 | HT 60 |
|----------|----------|----------|----------|

| | | | |
|----------|-----------|----------|----------|
| IK 10 | SDCM 3 | IP 66 | HT 50 |
|----------|-----------|----------|----------|

Neptun Industry N

Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.

Neptun V2 ➔

Versatilità e affidabilità combinate in un'unica soluzione di straordinaria resa. Apparecchio migliorato, ermeticamente chiuso, ideale per spazi polverosi, contaminati da gas e umidità, come parcheggi e officine. Adatto anche per uso esterno.



| | | | |
|----------|---|----------|----------|
| IK 08 | E | IP 65 | HT 50 |
|----------|---|----------|----------|

| | | | |
|----------|-----------|----------|----------|
| IK 08 | SDCM 3 | IP 65 | HT 45 |
|----------|-----------|----------|----------|

Atena Line New Industry

Apparecchio industriale caratterizzato da un'elevata resistenza alle condizioni estreme degli impianti industriali. Adatto per temperature da -25 a +50 gradi Celsius. A sospensione o a soffitto.

Rubin Industry Slight

Apparecchio progettato per l'installazione a soffitto. Le lenti ad alto rendimento ne fanno una soluzione valida ed efficiente dal punto di vista energetico, ideale per l'illuminazione di grandi superfici.



Hangar per la manutenzione easyJet, Berlino. Germania





Neptun Industry 

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



| | | | |
|----------|-----------|----------|------------|
| IK 04 | SDCM 3 | IP 20 | CRI >80 |
|----------|-----------|----------|------------|

Parallel N

Efficiente sistema modulare: soluzione eccellente per l'illuminazione funzionale di spazi industriali e capannoni di produzione. Apparecchio di illuminazione in alluminio verniciato bianco, destinato all'installazione in linea retta.



| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| IK 10 | IP 65 | HT 50 | HT 60 |
|----------|----------|----------|----------|

Neptun Industry N

Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.



| | | | |
|----------|-----------|----------|--|
| IK 08 | SDCM 3 | IP 65 | |
|----------|-----------|----------|--|

Neptun Inox ↗

Sicurezza, resistenza e durata superiori con un apparecchio impermeabile migliorato. Progettato con un corpo in acciaio inossidabile, per soddisfare i più elevati standard industriali e per funzionare nelle condizioni industriali più difficili.



| | | | |
|----------|-----------|----------|--|
| IK 10 | SDCM 3 | IP 66 | |
|----------|-----------|----------|--|

Neptun V2 ↗

Versatilità e affidabilità combinate in un'unica soluzione di straordinaria resa. Apparecchio migliorato, ermeticamente chiuso, ideale per spazi polverosi, contaminati da gas e umidità, come parcheggi e officine. Adatto anche per uso esterno.



| | | | |
|----------|-----------|----------|--|
| IK 10 | SDCM 3 | IP 65 | |
|----------|-----------|----------|--|

Neptun GRP

Apparecchio con corpo in poliestere rinforzato con fibra di vetro. L'utilizzo di questo materiale conferisce all'apparecchio un'elevata resistenza agli agenti termici, meccanici e chimici.

N Nuovo prodotto - Verifica la disponibilità

↗ Prodotto migliorato



Atena Line V3

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza - continuazione

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



Atena Line V3

Apparecchio industriale progettato per il montaggio a soffitto, a sospensione o su pali o bracci. Il corpo appositamente progettato presenta un design più sottile e leggero rispetto alla versione standard di Atena Line LED.



Atena Line New Industry

Apparecchio industriale caratterizzato da un'elevata resistenza alle condizioni estreme degli impianti industriali. Adatto per temperature da -25 a +50 gradi Celsius. A sospensione o a soffitto.



Atena Line New

Apparecchio per montaggio a soffitto o a sospensione, con corpo in profilo di alluminio altamente resistente. È ideale per gli spazi industriali in cui la temperatura ambiente è compresa tra -25 e 40 gradi Celsius.



Nix

Una serie di apparecchi LED impermeabili con diverse opzioni di montaggio: a parete, direttamente a soffitto o a sospensione. Progettati per spazi in cui l'umidità e il rischio di urti sono elevati.



Agaline 3R

Agaline è un sistema modulare industriale per l'installazione in linea retta. È ideale per l'illuminazione di strutture industriali e magazzini che richiedono una luce uniforme.



Atena Compact

Apparecchio industriale a sospensione dotato di sorgenti LED ad alta efficienza. Il corpo è realizzato in alluminio colato e funge anche da dissipatore di calore per i moduli LED.



Agaline

Agaline è un sistema modulare all'avanguardia progettato per l'installazione in linea retta, ideale per l'illuminazione di impianti industriali, magazzini e altro.



Bonanova 

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



| | | | |
|----------|-----------|----------|------------|
| IK 04 | SDCM 3 | IP 20 | CRI >80 |
|----------|-----------|----------|------------|

Parallel N

Efficiente sistema modulare: soluzione eccellente per l'illuminazione funzionale di spazi industriali e capannoni di produzione. Apparecchio di illuminazione in alluminio verniciato bianco, destinato all'installazione in linea retta.



| | | | |
|----------|------------|----------|----------|
| IK 10 | CRI >80 | IP 66 | HT 50 |
|----------|------------|----------|----------|

Bonanova N

Innovativo apparecchio industriale dalle molteplici possibilità di installazione. Corpo elegante senza dissipatori di calore esterni. Il design ingegnoso impedisce l'accumulo di polvere e sporcizia, assicurando prestazioni ottimali e una maggiore durata dei componenti.



| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 08 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Atena Line New

Apparecchio per montaggio a soffitto o a sospensione, con corpo in profilo di alluminio altamente resistente. È ideale per gli spazi industriali in cui la temperatura ambiente è compresa tra -25 e 40 gradi Celsius.



| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 08 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Atena Line New Industry

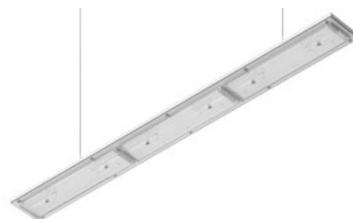
Apparecchio industriale caratterizzato da un'elevata resistenza alle condizioni estreme degli impianti industriali. Adatto per temperature da -25 a +50 gradi Celsius. A sospensione o a soffitto.



| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 08 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Atena Line V3

Apparecchio industriale progettato per il montaggio a soffitto, a sospensione o su pali o bracci. Il corpo appositamente progettato presenta un design più sottile e leggero rispetto alla versione standard di Atena Line LED.

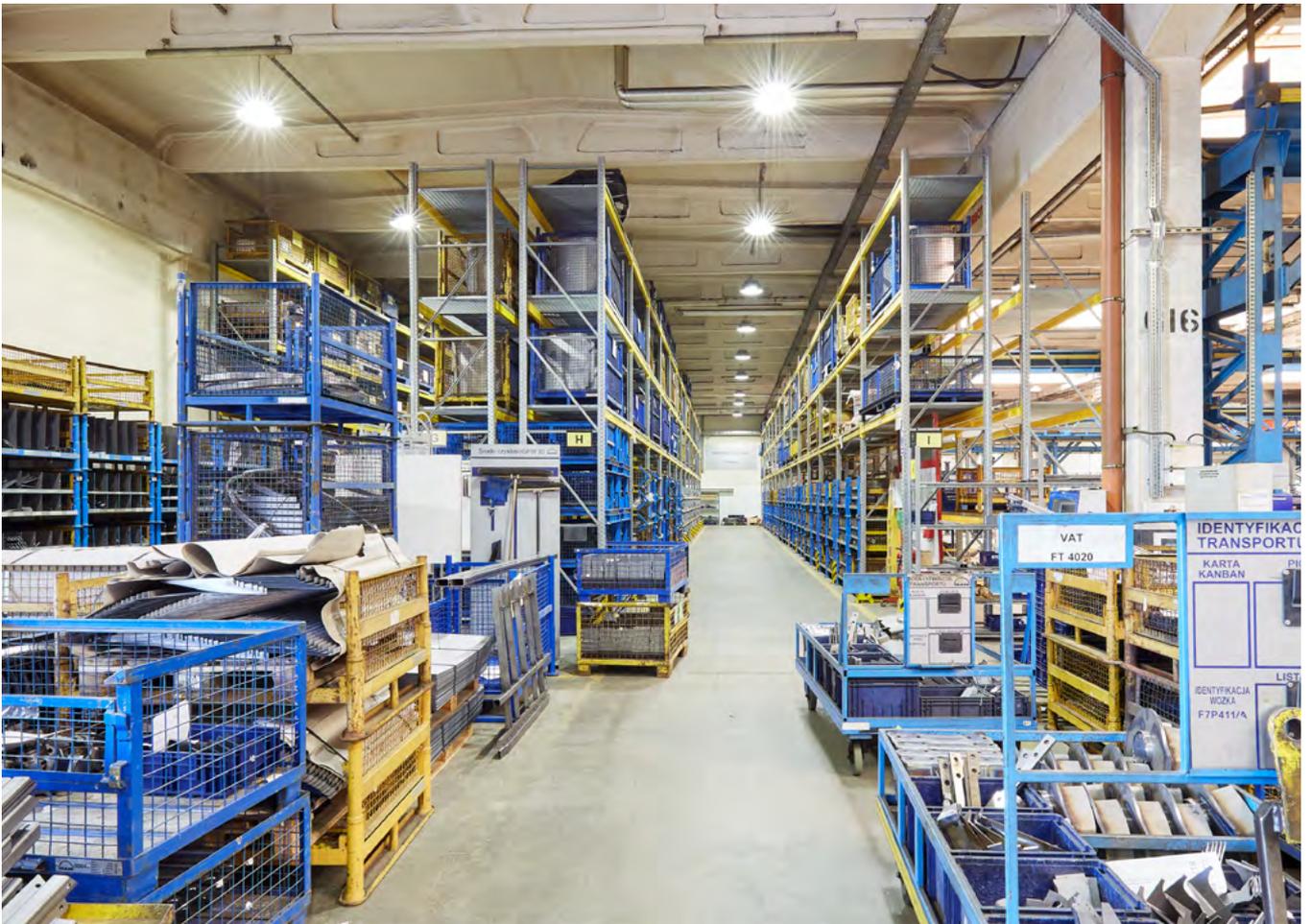


| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 04 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Agaline 3R

Agaline è un sistema modulare industriale per l'installazione in linea retta. È ideale per l'illuminazione di strutture industriali e magazzini che richiedono una luce uniforme.





MAN Starachowice, Polonia



Fabbrica di fili Ariadna, Lodz, Polonia 53



Agaline 3R

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



| | | | |
|----------|------------|----------|----------|
| IK 10 | CRI >80 | IP 66 | HT 50 |
|----------|------------|----------|----------|

Bonanova N

Innovativo apparecchio industriale dalle molteplici possibilità di installazione. Corpo elegante senza dissipatori di calore esterni. Il design ingegnoso impedisce l'accumulo di polvere e sporcizia, assicurando prestazioni ottimali e una maggiore durata dei componenti.



| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| IK 10 | IP 65 | HT 50 | HT 60 |
|----------|----------|----------|----------|

Neptun Industry N

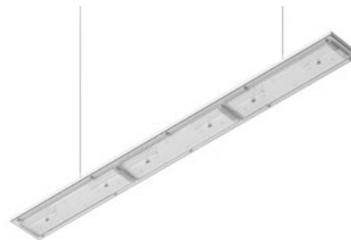
Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.



| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 08 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Atena Line V3

Apparecchio industriale progettato per il montaggio a soffitto, a sospensione o su pali o bracci. Il corpo appositamente progettato presenta un design più sottile e leggero rispetto alla versione standard di Atena Line LED.



| | | | |
|----------|--|----------|--|
| IK 04 | | IP 65 | |
|----------|--|----------|--|

Agaline 3R

Agaline è un sistema modulare industriale per l'installazione in linea retta. È ideale per l'illuminazione di strutture industriali e magazzini che richiedono una luce uniforme.



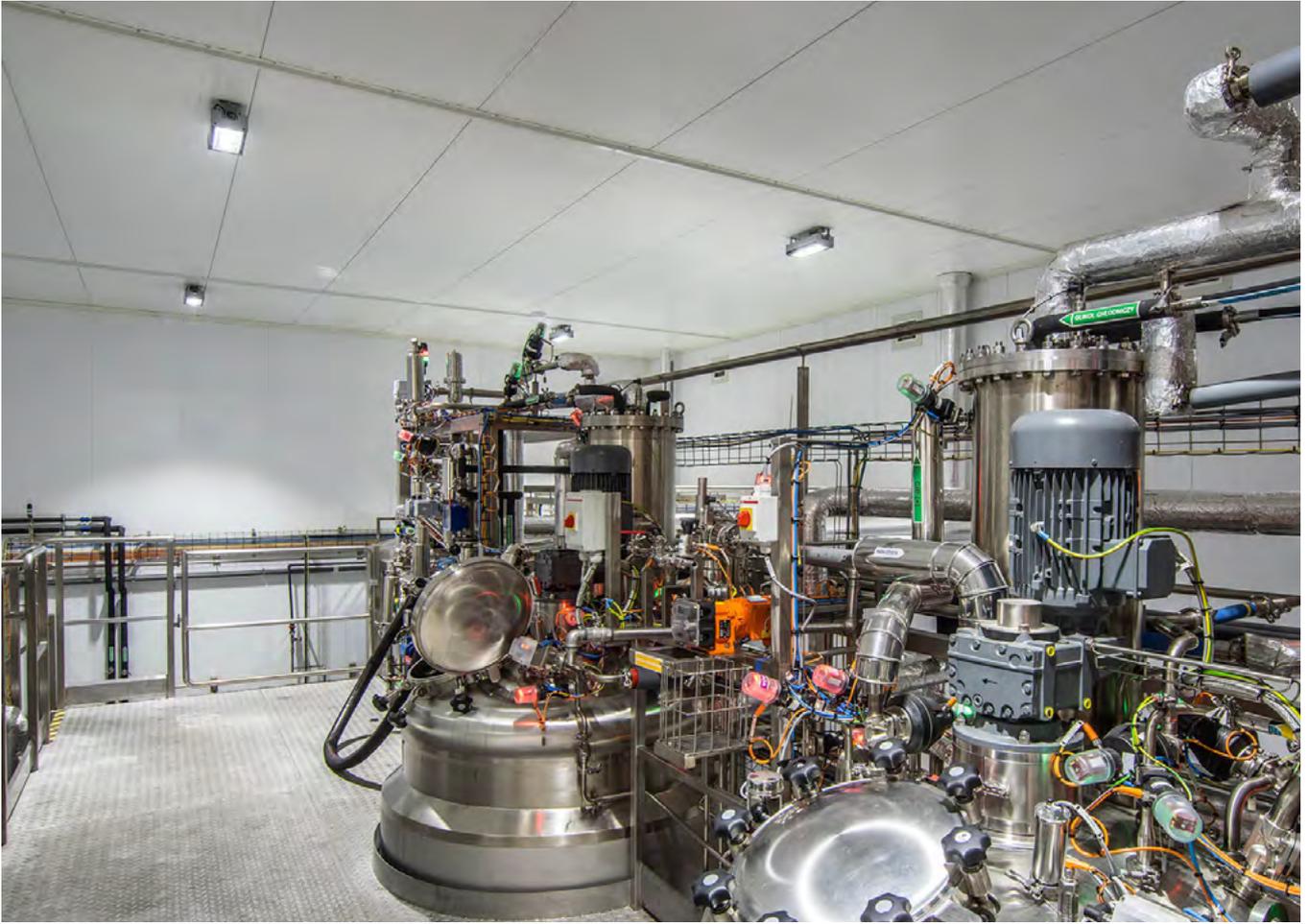
| | | | |
|----------|-----------|----------|--|
| IK 08 | SDCM 3 | IP 65 | |
|----------|-----------|----------|--|

Rubin Industry Slight

Apparecchio progettato per l'installazione a soffitto. Le lenti ad alto rendimento ne fanno una soluzione valida ed efficiente dal punto di vista energetico, ideale per l'illuminazione di grandi superfici.

N Nuovo prodotto - Verifica la disponibilità

I prodotti rappresentano una selezione di soluzioni illuminotecniche Scopri la nostra gamma completa di prodotti su www.luxiona.com



Intermag, Olkusz. Polonia







Neptun Inox 

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



Neptun Industry N

Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.



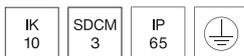
Neptun V2 ➔

Versatilità e affidabilità combinate in un'unica soluzione di straordinaria resa. Apparecchio migliorato, ermeticamente chiuso, ideale per spazi polverosi, contaminati da gas e umidità, come parcheggi e officine. Adatto anche per uso esterno.



Neptun Inox ➔

Sicurezza, resistenza e durata superiori con un apparecchio impermeabile migliorato. Progettato con un corpo in acciaio inossidabile, per soddisfare i più elevati standard industriali e per funzionare nelle condizioni industriali più difficili.



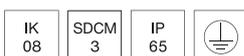
Neptun GRP

Apparecchio con corpo in poliestere rinforzato con fibra di vetro. L'utilizzo di questo materiale conferisce all'apparecchio un'elevata resistenza agli agenti termici, meccanici e chimici.



Nix

Una serie di apparecchi LED impermeabili con diverse opzioni di montaggio: a parete, direttamente a soffitto o a sospensione. Progettati per spazi in cui l'umidità e il rischio di urti sono elevati.



Rubin Industry Slight

Apparecchio progettato per l'installazione a soffitto. Le lenti ad alto rendimento ne fanno una soluzione valida ed efficiente dal punto di vista energetico, ideale per l'illuminazione di grandi superfici.

N Nuovo prodotto - Verifica la disponibilità
➔ Prodotto migliorato







Neptun V2 

Capannoni di produzione fino a 7 m

Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m

Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)

Magazzini senza stoccaggio in altezza

Magazzini per stoccaggio in altezza

Industria alimentare e chimica

Celle frigorifere e congelatori

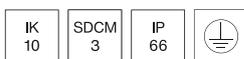
Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



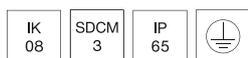
Neptun Industry

Il nostro apparecchio impermeabile Neptun è ora disponibile in una versione ancora più resistente, adatta ad ambienti con temperature estreme, da -25° a +60°. Disponibile anche con lenti 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Ovale.



Neptun V2

Versatilità e affidabilità combinate in un'unica soluzione di straordinaria resa. Apparecchio migliorato, ermeticamente chiuso, ideale per spazi polverosi, contaminati da gas e umidità, come parcheggi e officine. Adatto anche per uso esterno.



Neptun Inox

Sicurezza, resistenza e durata superiori con un apparecchio impermeabile migliorato. Progettato con un corpo in acciaio inossidabile, per soddisfare i più elevati standard industriali e per funzionare nelle condizioni industriali più difficili.



Neptun GRP

Apparecchio con corpo in poliestere rinforzato con fibra di vetro. L'utilizzo di questo materiale conferisce all'apparecchio un'elevata resistenza agli agenti termici, meccanici e chimici.

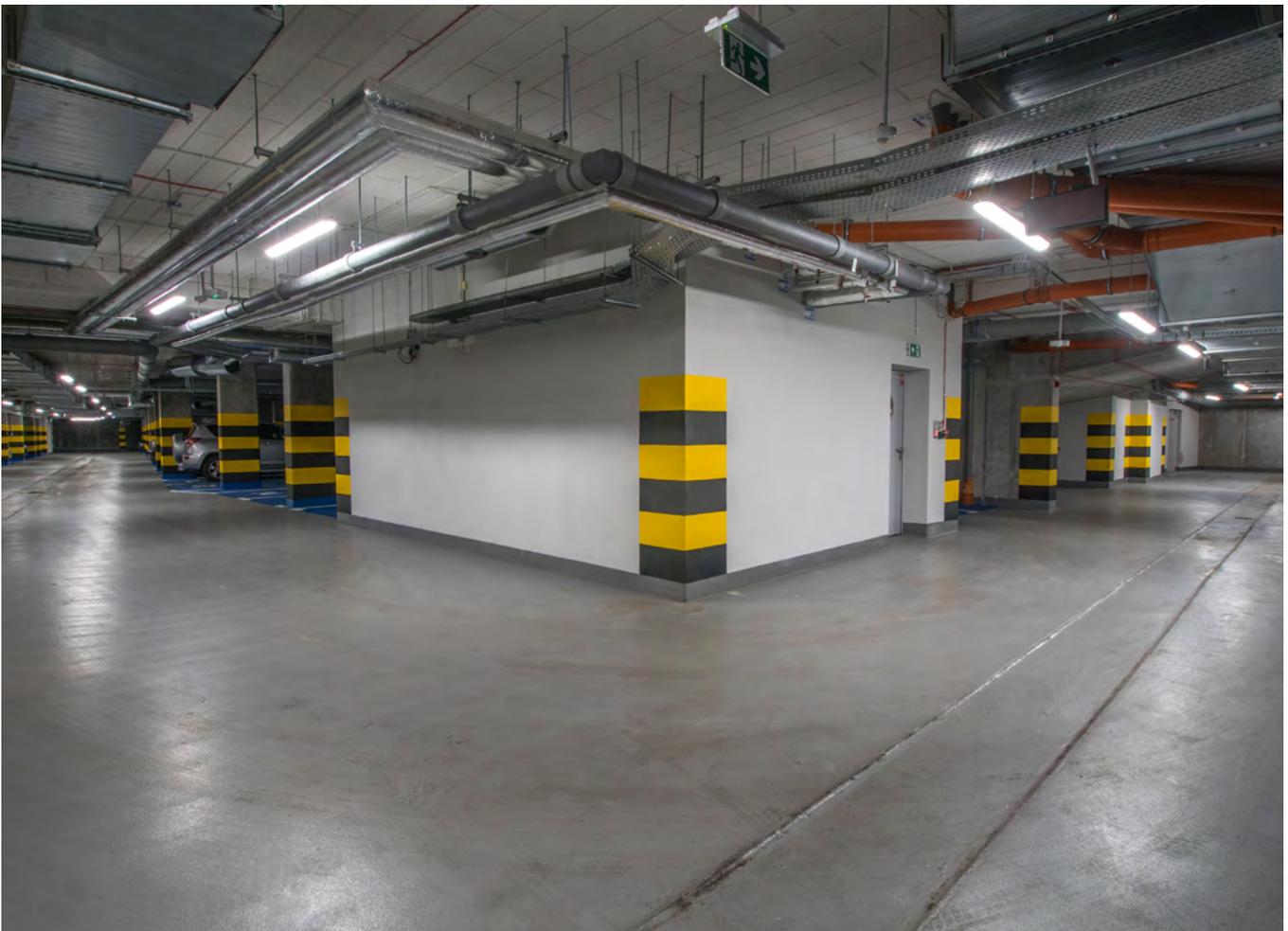


Nix

Una serie di apparecchi LED impermeabili con diverse opzioni di montaggio: a parete, direttamente a soffitto o a sospensione. Progettati per spazi in cui l'umidità e il rischio di urti sono elevati.



Centro di medicina non invasiva, Centro clinico universitario, Danzica. Polonia



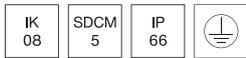


Numancia Pro **N**



- Capannoni di produzione fino a 7 m
- Capannoni di produzione di altezza superiore a 7 m
- Capannoni di produzione con temperature ambiente più elevate (HT)
- Magazzini senza stoccaggio in altezza
- Magazzini per stoccaggio in altezza
- Industria alimentare e chimica
- Celle frigorifere e congelatori
- Parcheggi coperti

Illuminazione esterna



Numancia Pro N

Apparecchio dotato di ottiche basate su lenti in PMMA Diffusore in vetro temperato. Lo standard prevede diversi angoli di diffusione della luce: 30°, 60°, 90° e fascio stretto asimmetrico. Progettato per il montaggio a parete o a soffitto.



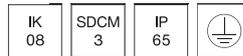
Bonanova N

Innovativo apparecchio industriale dalle molteplici possibilità di installazione. Corpo elegante senza dissipatori di calore esterni. Il design ingegnoso impedisce l'accumulo di polvere e sporcizia, assicurando prestazioni ottimali e una maggiore durata dei componenti.



Atena Line New Outdoor Recessed

Apparecchio industriale universale progettato per l'installazione su soffitti e controsoffitti. Grazie al corpo dotato di valvola di livellamento della pressione, l'apparecchio è perfetto per le condizioni esterne.



Atena Line New Outdoor

Moderno apparecchio industriale per applicazioni esterne. Grazie alla valvola di livellamento della pressione, l'apparecchio funziona perfettamente in ambienti esterni. Progettato per essere montato su colonne e bracci di montaggio, nonché per essere installato a soffitto o a sospensione.





Print Group, Szczecin. Polonia



Pepsico, Michrow. Polonia 69

Selezione degli apparecchi di illuminazione

Selezione dei dati tecnici

Altre versioni standard disponibili su www.luxiona.com

Chiedici informazioni su altre varianti rispetto a quelle mostrate sul nostro sito web in termini di luce-alimentatore-corpo.

Bonanova

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|----------|---------------------------------------|----------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|
| Bonanova | Da 1071 a 22672 | Fino a 162,9 | Da 71 a 157,9 | 3000 | Ø480 x 177 |
| | Da 11087 a 23797 | Fino a 168,6 | Da 71 a 157,9 | 4000 | Ø480 x 177 |
| | Da 11087 a 23797 | Fino a 168,6 | Da 71 a 157,9 | 5700 | Ø480 x 177 |

Parallel

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|----------|---------------------------------------|----------------------------|----------------|---------------------------|-----------------|
| Parallel | Da 3683,3 a 11608,7 | Fino a 160,9 | Da 26,5 a 76,6 | 4000 | 1142 x 70 x 50 |
| | | | | | 1710 x 70 x 50 |
| | | | | | 2270 x 70 x 50 |

Neptun Industry

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|--------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|------------------|
| Neptun Industry LED | Da 6572 a 20776,1 | Fino a 164,9 | Da 45,6 a 132 | 3000 o 4000 | 1163 x 115 x 110 |
| | | | | | 1563 x 115 x 110 |
| Neptun Industry LED HT50 | Da 5242,6 a 16859 | Fino a 164,9 | Da 35,3 a 105,2 | 3000 o 4000 | 1163 x 115 x 110 |
| | | | | | 1563 x 115 x 110 |
| Neptun Industry LED HT60 | Da 4254,4 a 12821,5 | Fino a 164,9 | Da 28 a 78,3 | 3000 o 4000 | 1163 x 115 x 110 |
| | | | | | 1563 x 115 x 110 |

Neptun Inox

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|-----------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------|
| Neptun INOX LED | Da 2894 a 14948 | Fino a 176,2 | Da 17,4 a 101,9 | 3000 o 4000 | 1283 x 120 x 72 |

Neptun GRP

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|------------|---------------------------------------|----------------------------|----------------|---------------------------|-----------------|
| Neptun GRP | Da 3927 a 7854 | Fino a 160 | Da 24,7 a 49,1 | 4000 | 1277 x 116 x 99 |

Neptun V2

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|-----------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Neptun V2 | Da 1103 a 14890 | Fino a 181,7 | Da 7 a 97,4 | 3000 o 4000 | 620 x 72 x 60 |
| | | | | | 620 x 92 x 60 |
| | | | | | 1200 x 72 x 58 |
| | | | | | 1200 x 92 x 60 |
| | | | | | 1500 x 72 x 58 |
| | | | | | 1500 x 92 x 60 |

Atena Line V3

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|---------------|---------------------------------------|----------------------------|-----------------|---------------------------|------------------|
| Atena Line V3 | Da 7773,1 a 34775 | Fino a 188,4 | Da 53,1 a 204,3 | 4000 | 833 x 136 x 126 |
| | | | | | 1133 x 136 x 126 |

Atena Line New

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|----------------|---------------------------------------|----------------------------|--------------|---------------------------|-----------------|
| Atena Line New | Da 14781 a 33005 | Fino a 159,4 | Da 105 a 210 | 4000 o 5000 | 430 x 201 x 150 |
| | | | | | 465 x 201 x 150 |
| | | | | | 588 x 201 x 150 |
| | | | | | 680 x 201 x 150 |

Atena Line New Industry

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|-------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--------------|---------------------------|-----------------|
| Atena Line New Industry | Da 13604 a 29936 | Fino a 136,1 | Da 110 a 233 | 5000 | 465 x 201 x 150 |
| | | | | | 680 x 201 x 150 |
| | | | | | 785 x 201 x 150 |
| | | | | | 885 x 201 x 150 |

Agaline 3R

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Agaline 3R | Da 10601 a 21566 | Fino a 138,2 | Da 78 a 157 | 4000 o 5000 | 940 x 95 x 68 |
| | | | | | 1250 x 95 x 68 |
| | | | | | 1550 x 95 x 68 |
| | | | | | 1860 x 95 x 68 |

Atena Compact

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|---------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Atena Compact | Da 15300 a 33560 | Fino a 173 | Da 98 a 195 | 4000 | Ø295 x 102 |
| | | | | | Ø350 x 105 |
| | | | | | Ø400 x 108 |

Agaline

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|-----------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Agaline | Da 3354 a 40734 | Fino a 142,9 | Da 29 a 286 | 4000 | 565 x 56 x 45 |
| | | | | | 565 x 162 x 75 |
| | | | | | 1125 x 56 x 45 |
| | | | | | 1125 x 162 x 75 |
| | | | | | 1685 x 56 x 45 |
| | | | | | 1685 x 162 x 75 |
| | | | | | 2245 x 56 x 45 |
| | | | | | 2245 x 162 x 75 |
| | | | | | 2805 x 56 x 45 |
| 2805 x 162 x 75 | | | | | |

Rubin Industry Slight

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|-----------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Rubin Industry Slight | Da 19975 a 20999 | Fino a 122,8 | 171 | 4000 | 1270 x 320 x 55 |

Universal Line IP65

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|---------------------|---------------------------------------|----------------------------|---------------|---------------------------|-----------------|
| Universal Line IP65 | Da 3434 a 12532 | Fino a 154,4 | Da 24,7 a 106 | 4000 | 1159 x 60 x 75 |
| | | | | | 2288 x 60 x 75 |

Nix

| Nome | Flusso luminoso dell'apparecchio [lm] | Efficienza luminosa [lm/W] | Potenza [W] | Temperatura di colore [K] | Dimensioni [mm] |
|------|---------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------------------|-----------------|
| Nix | Da 1298 a 7123 | Fino a 122,2 | Da 12 a 66 | 4000 | 600 x 99 x 70 |
| | | | | | 1200 x 99 x 70 |
| | | | | | 1500 x 99 x 70 |

LUXIONA nel mondo



Uffici commerciali:

Spagna, Polonia, Francia, Italia e Germania

Centro logistico:

Spagna, Cina

Produzione:

Polonia / Spagna (emergenza)



LUXIONA

Sede centrale LUXIONA

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Spagna
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Spagna

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Spagna
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Polonia

ul. Sochaczewska 110, Macierzysz
05-850 Ozarów Mazowiecki
Polonia
+48 22 721 72 72
info.poland@luxiona.com

Francia

7 Rue Colonel Chambonnet
69500 Bron
Francia
+33 472 146 666
info.france@luxiona.com

Italia

Via Luigi Cadamosto 4
26900 Lodi (LO)
Italia
+39 (0)2 98 274 010
info.italy@luxiona.com

Germania

Westhafenstraße 1
13353 Berlin,
Germania
+49 3040 535 600
info@luxiona.de

Esportazioni

Esportazioni Département
+48 505 695 638
customer.care@luxiona.com

Marketing
marketing@luxiona.com

Acquisto
globalpurchasing@luxiona.com

luxiona.com

support@luxiona.com

[Linkedin.com/company/luxiona](https://www.linkedin.com/company/luxiona)
 [Facebook.com/luxionagroup](https://www.facebook.com/luxionagroup)
 [Instagram.com/luxionagroup](https://www.instagram.com/luxionagroup)
 [YouTube: LUXIONA Group](https://www.youtube.com/channel/UC...)

