



Industry Lighting

LUXIONA

FR

Index

2	Nos valeurs
5	Fabrication compétitive
6	Solutions durables. Innovations
7	Conseil en matière d'éclairage
8	Personnaliser et aller au-delà des standards
26	Éclairer les espaces industriels avec LUXIONA
30	Moderniser et économiser grâce au remplacement de l'éclairage
32	Éclairage pour tous les espaces industriels
70	Sélection des luminaires
72	LUXIONA dans le monde
72	Contact

LUXIONA



Nos valeurs

Solutions personnalisées et conception européenne

Créés à Barcelone, en Espagne, et développés en Pologne, nos produits conjuguent conception européenne, haute qualité et efficacité. Notre passion pour l'éclairage et la conception fonctionnelle est au cœur même de notre travail. Les plus hautes performances alliées à l'esthétique et à la simplicité d'installation et d'entretien

en font une solution parfaite pour tout type d'espace. Grâce à diverses options personnalisables, il est possible d'adapter nos produits aux besoins d'un projet spécifique, y compris tous les types d'espaces commerciaux, les bureaux, ainsi que les espaces architecturaux, publics, extérieurs, médicaux et industriels.



Design

Conçu à Barcelone

Dès la création de notre entreprise à Barcelone en 1929, l'importance de la conception s'est inscrite dans l'âme de LUXIONA. Depuis l'invention du premier système ferroviaire électrifié inspiré par les trolleybus des rues de Barcelone, la source d'inspiration de nos produits provient de cette ville qui respire le design, l'art et l'avant-garde. Nous sommes présents à l'international avec des bureaux en Espagne, en France, en Italie,

en Allemagne et en Pologne, mais c'est ici, à Barcelone, que se trouve l'équipe de recherche et développement de produits pour préserver l'esprit initial dans chacun de nos luminaires, toujours avec des technologies durables de pointe. Les résultats sont des solutions d'éclairage qui offrent une expérience visuelle confortable, influençant positivement le bien-être des personnes tout en respectant l'environnement.



DESIGN PLUS

Fabrication compétitive

Combiner la conception à Barcelone et la production en Pologne permet à LUXIONA d'offrir à ses clients des solutions compétitives, flexibles et rapides. Une usine de production certifiée pour les luminaires propres et médicaux et un centre logistique situé en Europe nous permettent d'être indépendants et d'offrir des délais d'exécution rapides, ainsi qu'une meilleure communication et de meilleurs conseils. Notre infrastructure et nos équipements technique sont constamment mis à jour pour une amélioration continue de la production. Grâce à notre salle blanche certifiée sur site, nous

sommes l'un des rares fabricants en Europe à contrôler entièrement le processus de production, tout en respectant les normes nécessaires à la certification de nos luminaires pour les installations nécessitant un haut degré de propreté de l'atmosphère, notamment la certification ISO 14644-1 pour les salles blanches. Par conséquent, notre gamme de produits couvre différents secteurs : architecture, bureaux, industrie, sport, commerce de détail, salles blanches, établissements médicaux et hospitaliers, ainsi que les secteurs pharmaceutique, chimique, alimentaire et électronique.

Certificat ISO 14001:2015



Certificat ISO 9001:2015



Certificat HACCP



Certificat ISO 13485:2016



Solutions durables

La durabilité fait partie intégrante de toute entreprise responsable. En travaillant ensemble, nous nous efforçons de développer des projets ayant un impact positif sur l'environnement et de promouvoir un éclairage durable, si important pour les infrastructures modernes du secteur des salles blanches, où l'efficacité et les économies d'énergie sont l'un des facteurs les plus cruciaux. Nous y parvenons en utilisant des systèmes de contrôle de commutation intelligents et en fournissant aux utilisateurs des

solutions efficaces et durables. Parmi elles, les sources LED utilisées dans les luminaires LUXIONA, se caractérisant par une longue durée de vie de 100 000 h et un paramètre LxBy au niveau L80B10. C'est-à-dire qu'après 100 000 heures d'utilisation, les sources LED conservent 80% de leur flux lumineux initial, et seulement 10% des LED auront moins de 80% de leur flux lumineux initial. On peut donc profiter plus longtemps de leur qualité.

Technologie innovante

Les innovations et la fonctionnalité ont toujours été et resteront un facteur important dans le développement de nouvelles solutions et services d'éclairage et l'application de nouvelles technologies. Le savoir-faire accumulé depuis près d'un demi-siècle d'expérience et l'union du design et de l'ingénierie nous permettent de garder une longueur d'avance.

Avec notre département de R&D, en recherche constante de nouvelles solutions d'éclairage, nous utilisons des matériaux et des processus de production de dernière génération. Notre regard vers l'avenir, combiné à notre expérience, nous permet de concevoir l'éclairage du futur et d'élargir notre portefeuille de produits innovants.



Programmes de certification pour bâtiments verts



Conseil en éclairage

Notre équipe de plus de 50 experts présents dans chacun des pays où nous sommes implantés vous aidera à développer votre projet d'éclairage. Nous fournissons des conseils personnalisés, spécifiquement adaptés à l'éclairage des espaces industriels, sur la base de l'expérience et du savoir-faire accumulés au cours de nos années d'activité. En observant continuellement les besoins du projet jusqu'à sa réalisation, nous offrons une vision globale et intégrale à chaque étape du projet. Une approche individuelle de chaque projet est au coeur de notre travail et conduit à des partenariats qui aboutissent à des réalisations de la plus haute qualité.



Exigences du client et du projet

Étape 1 : Plan avec répartition proposée des luminaires.
Plans détaillés avec sections, coupes, typologie des plafonds et du mobilier.
Fonctions, branding, ambiance, expérience, sensations, niveaux et création d'environnements.
Méthodologie BIM.



Conseil en éclairage, conceptualisation et développement de projets - Analyse et revue des plans et des besoins

Étape 2 : Croquis initial de l'étude d'éclairage. Plans avec emplacement proposé des luminaires. Étude et calcul de l'éclairage (modélisation 3D).
Réalisation de calculs d'éclairage pour ajuster et valider la proposition et les niveaux d'éclairage, les sensations, le contrôle de la consommation et l'efficacité. Développement de projets et de produits spéciaux.



Présentation et livraison du projet

Étape 3 : Niveaux d'éclairage représentés en fausses couleurs. Plan de positionnement des luminaires (PDF et CAD).
Fiches techniques des produits mis en œuvre.
Services de contrôle et d'éclairage intelligent : Création de groupes et de scènes, positionnement des capteurs, croquis et schémas électriques, configuration, etc.



Support technique et service clients

Étape 4 : Résultat de simulation d'éclairage du projet final.
Suivi des travaux et supervision de l'installation et des configurations.
Gestion des incidents.
Maintenance et réparations.
Programmation et mise en service des systèmes de régulation et de contrôle.

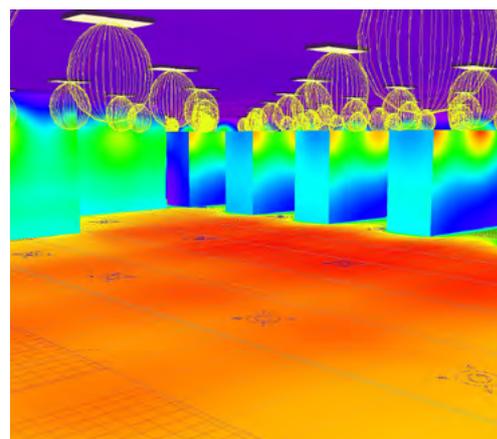
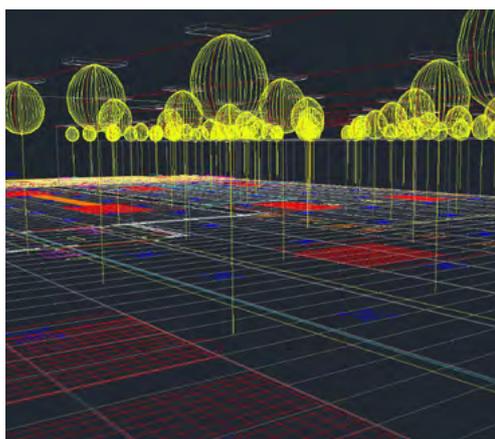
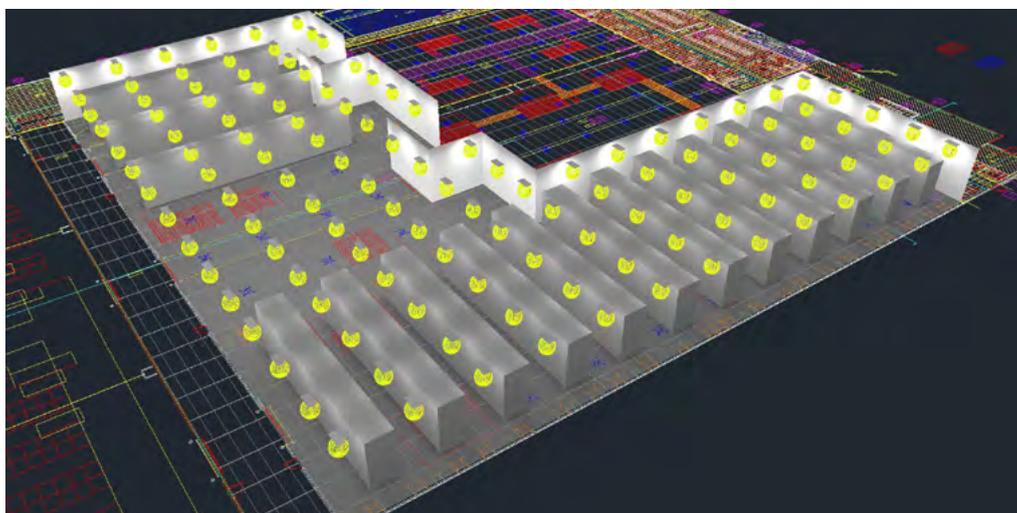
Projets et études d'éclairage

Nos concepteurs d'éclairage qualifiés, toujours à jour dans leurs connaissances, sont disponibles pour aider dans le projet et apporter leurs qualifications, leur expérience et leur savoir-faire. Une approche personnelle de chaque projet est au cœur de notre travail et conduit à un partenariat qui se traduit par des projets de qualité supérieure.

Les experts de LUXIONA travaillent en conformité avec les normes les plus élevées de l'industrie et utilisent les logiciels reconnus les plus récents, y compris DIALux. Les produits de LUXIONA sont également disponibles dans DIALux Evo. Cette collaboration permet de concevoir, calculer et visualiser les effets d'éclairage dans le projet en utilisant les luminaires de LUXIONA. Il est possible d'obtenir facilement des informations détaillées sur le produit, ainsi que des données techniques et photométriques pour créer une documentation de projet largement reconnue comme la norme mondiale dans l'industrie du design d'éclairage.

LUXIONA, en tant que membre à part entière de DIALux, est également inclus à la fois dans le catalogue en ligne et hors ligne. Nos luminaires peuvent être facilement recherchés et filtrés dans le logiciel DIALux. Cet aspect améliore l'efficacité au travail et réduit le temps passé à rechercher et importer des données, permettant aux concepteurs de se concentrer sur l'aspect créatif du design d'éclairage.

DIALux evo





Personnaliser et aller au-delà des normes

Nous ne laissons rien au hasard. En écoutant, en analysant et en associant nos connaissances et notre expérience, nous tirons le meilleur parti des possibilités qui s'offrent à nous. En répondant aux besoins les plus exigeants des maîtres d'ouvrage, des architectes et des designers, nous sommes en mesure de créer les conditions d'éclairage parfaites pour tout espace et toute mission individuelle dans le secteur industriel.

La large gamme de solutions configurables comporte de nombreuses applications spécialement développées par nos experts pour répondre à tous les besoins des employés, des investisseurs ou de la gestion des installations industrielles.



Lumière

Température de couleur

Le maintien de la concentration et du bien-être général est directement lié à la température des couleurs.

Indice de rendu des couleurs (IRC)

En fonction de l'espace de production spécifique, la hauteur de l'indice de rendu des couleurs peut varier considérablement, allant d'une valeur inférieure telle que 70 dans les zones non essentielles à une valeur supérieure de 80.

Diffuseurs et systèmes optiques

Dans les zones industrielles comportant des machines tournantes ou en mouvement, la qualité de l'éclairage, et en particulier son uniformité, ne doit pas être altérée par les systèmes optiques, et leur conception doit permettre d'éviter d'autres dommages tels que la surchauffe du luminaire et la réduction du flux lumineux causée par une couche de poussière à la surface du luminaire agissant comme un isolant.

Taux d'éblouissement (UGR)

En respectant les niveaux UGR recommandés, nous minimisons l'éblouissement, réduisons la fatigue et l'inconfort oculaires et offrons un environnement visuel confortable, augmentant ainsi la productivité, la sécurité et le bien-être général.



Contrôle

Type de contrôle

L'éclairage contrôlé électroniquement par le système de contrôle de l'éclairage améliore la qualité de la lumière, tout en garantissant toujours des performances optimales et en évitant les situations dangereuses dues à un éclairage insuffisant, en particulier dans les situations de travail physique intensif.

Développement durable

Dans les installations industrielles à hauts plafonds, la longue durée de vie des luminaires est particulièrement importante pour réduire les coûts de maintenance et assurer un fonctionnement continu sans perturber le processus de production.



Corps

Taille

Dimensions spécifiques à un projet

Matériau

Tôle d'acier, tôle d'aluminium, acier inoxydable, polycarbonate. Protection: IP, IK

Finition

Les finitions des luminaires LUXIONA sont adaptées aux différents projets en fonction du niveau de contrainte du secteur spécifique, qui peut différer de la norme, notamment en termes de résistance chimique, de températures élevées, de présence de poussières ou de taux d'humidité élevés.

Installation

Luminaires de surface, encastrés, suspendus, y compris une sélection de luminaires systèmes pour l'industrie, à la fois linéaires, compacts, continus et autoportants.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Pologne

Un éclairage personnalisé pour un haut niveau de sécurité

Les rayonnements en dehors du spectre visible - en particulier les ultraviolets - entraînent des risques photobiologiques graves pour la peau et les yeux des travailleurs qui y sont exposés pendant de longues heures de travail. Une classification de ce risque a été élaborée et réglementée par la norme EN 62471:2009 :

- | | |
|------------|--|
| Group
0 | <p>Absence de risque
La source lumineuse ne présente aucun danger et l'utilisateur peut se trouver en sa présence en toute sécurité, sans aucune restriction de temps.</p> |
| Group
1 | <p>Niveau de risque faible ou limité
La source lumineuse ne présente pas de risque en raison des restrictions opérationnelles normales en matière de durée d'exposition.</p> |
| Group
2 | <p>Niveau de risque modéré
La source lumineuse ne constitue pas une menace en raison d'une réaction d'aversion à l'égard des sources de lumière vive ou d'un inconfort thermique (réaction instinctive du corps pour se protéger d'un stimulus très intense).</p> |
| Group
3 | <p>Niveau de risque élevé
La source lumineuse présente un risque même en cas d'exposition brève ou momentanée. Ne pas utiliser pour l'éclairage général.</p> |

Hormis les conditions typiques des installations industrielles, classées dans le groupe 1, la plupart des luminaires LUXIONA sont classés dans le groupe 0, ce qui signifie que nos produits sont totalement sûrs pour leurs utilisateurs, même pour les secteurs d'activité les plus exigeants.



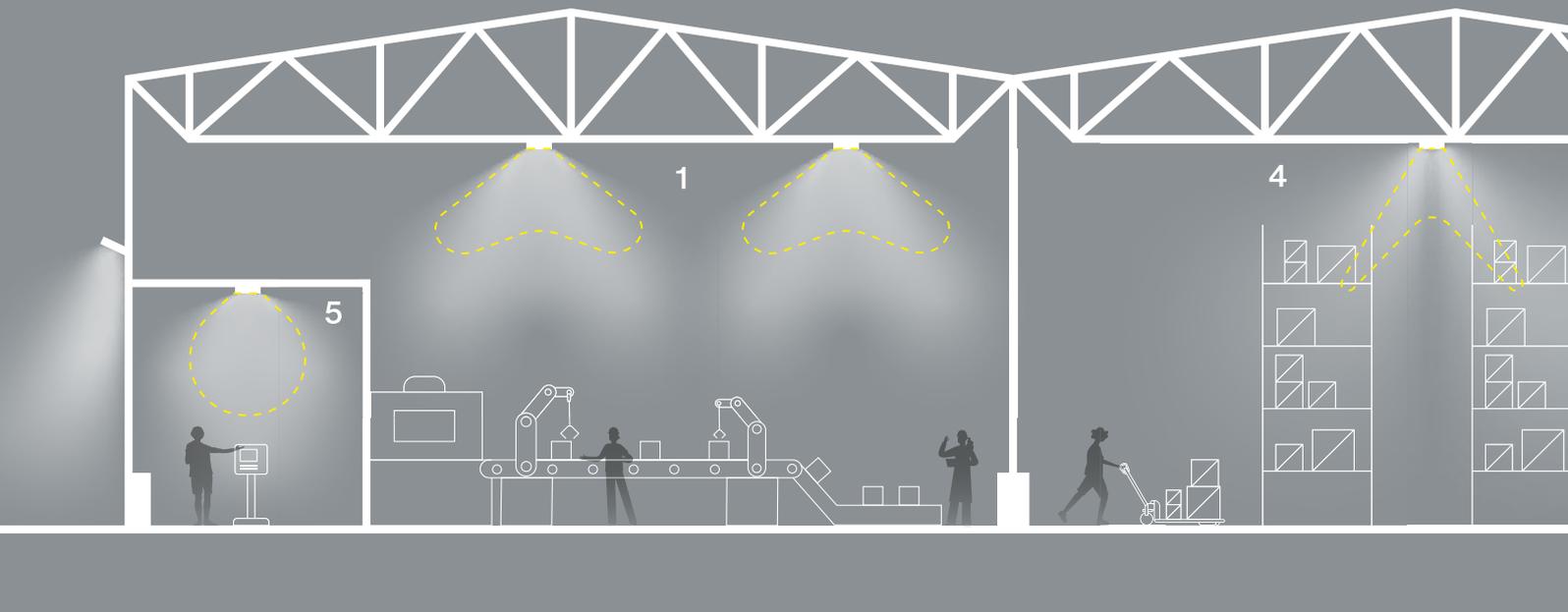
Atena Line V3

Garantir un faible taux d'UGR

Dans les entrepôts sans fenêtre avec des étagères hautes placées à intervalles très rapprochés, outre un positionnement correct du luminaire et une distribution uniforme de la lumière, un faible UGR du luminaire est un facteur clé. Un bon UGR permet d'éviter les éblouissements soudains lorsque les travailleurs regardent vers le haut, ce qui réduit le risque d'accident lors de la conduite de chariots élévateurs, du levage et de l'empilage de marchandises sur des rayonnages.

Un faible éblouissement influe sur la précision du travail en hauteur, ce qui réduit considérablement le risque d'accident et contribue au bien-être des travailleurs, en particulier lorsque le champ de vision comprend plusieurs luminaires. Moins important que la

sécurité, mais tout aussi significatif, est l'impact d'un faible UGR sur la productivité des travailleurs de l'entrepôt, car l'absence d'éblouissement leur permet d'effectuer leurs tâches rapidement et avec un maximum de précision.

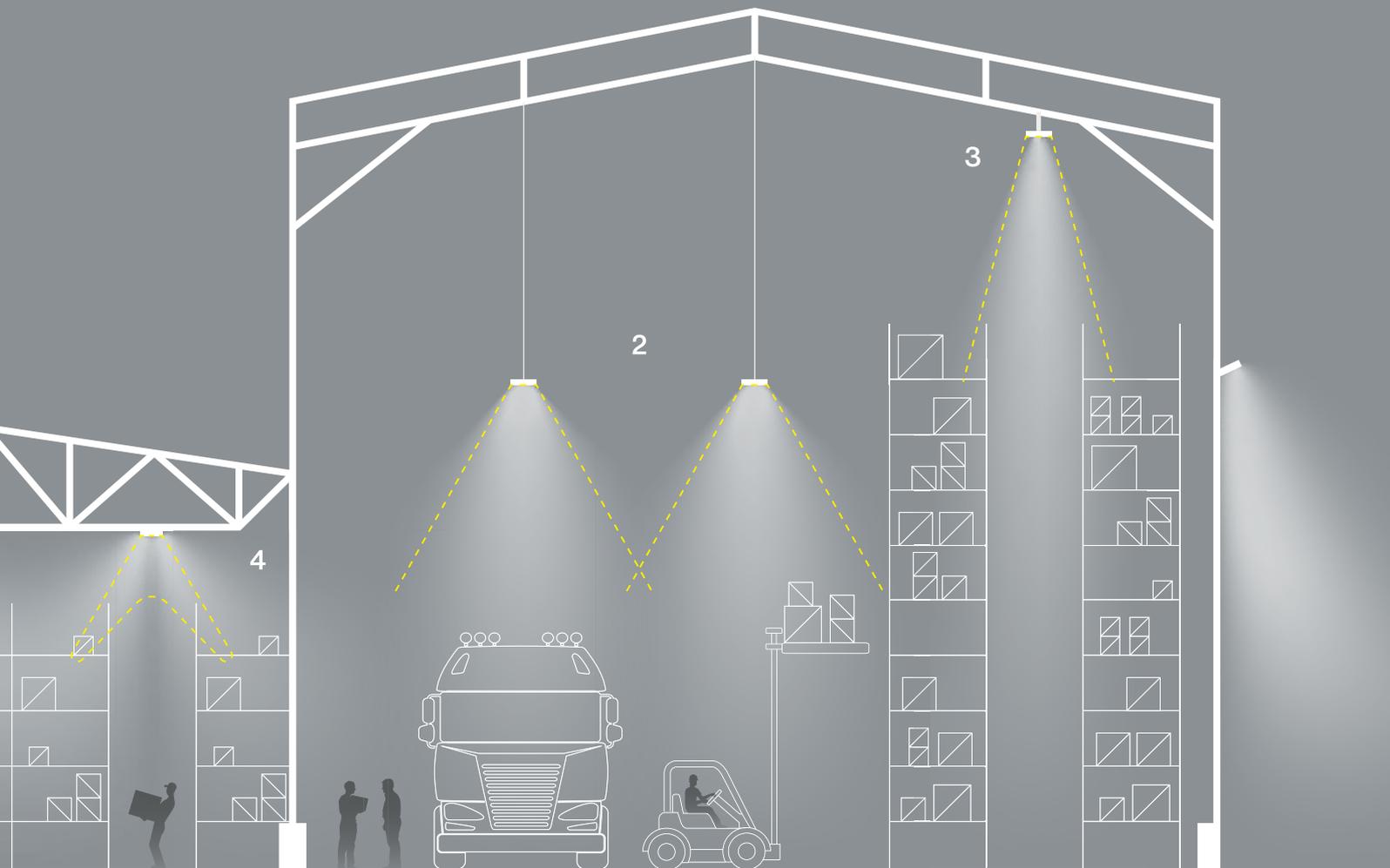


Des solutions adaptées à chaque espace

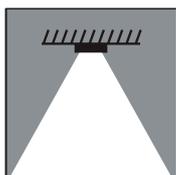
Les solutions LUXIONA répondent à tous les besoins en matière de distribution de la lumière. Qu'il s'agisse d'éclairer uniformément des étagères verticales grâce à des luminaires à distribution lumineuse étroite ou, à l'inverse, de fournir des distributions lumineuses très larges pour des postes de travail de production.

Une répartition adéquate de la lumière est un aspect essentiel à prendre en compte lors de la sélection de luminaires ou de systèmes d'éclairage linéaire pour les espaces industriels ou les entrepôts. Pour les rayonnages hauts, les optiques à faisceau étroit sont idéales, car elles fournissent un éclairage très focalisé sur les surfaces verticales des rayonnages, ce qui permet aux travailleurs de localiser et d'accéder facilement aux marchandises stockées. En revanche, dans les espaces bas, tels que les postes de travail et les halls de production, les luminaires à large flux lumineux sont nécessaires

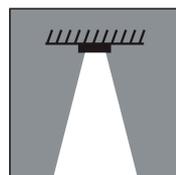
pour assurer un éclairage homogène de vastes zones, y compris celles présentant des surfaces irrégulières. Un flux lumineux homogène améliore non seulement le confort visuel et la sécurité des travailleurs, mais aussi la productivité globale, en garantissant que toutes les tâches peuvent être exécutées avec facilité et précision. Chez LUXIONA, nous proposons une large gamme de luminaires avec différentes distributions de lumière, y compris directe, indirecte et diffuse, pour répondre aux besoins d'éclairage uniques des différents espaces industriels.



1. Optique extensive 90°



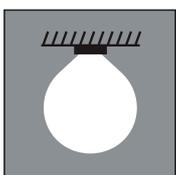
2. Optique médium 60°



3. Optique intensive 30°



4. Optique double
asymétrique



5. Diffuseur opale



Parallel **N**

Des optiques pour tous les types de secteur

Depuis les diffuseurs PMMA hautement résistants jusqu'aux assemblages optiques à base de lentilles, la gamme LUXIONA répond à une variété de besoins dans les installations industrielles et de stockage, en tenant toujours compte de la présence de terre, d'ammoniac (dans le cas de l'élevage d'animaux dans les étables industrielles),

de gaz corrosifs et d'agents de nettoyage dans l'installation. Pour les industries très exigeantes, telles que la métallurgie, des diffuseurs PMMA à indice de protection IP élevé sont utilisés à la place du PC pour éviter que la surface du luminaire ne soit endommagée par les vapeurs d'huile et la poussière de métal.



1. Système optique (système de lentilles PMMA)



2. PC opalescent



3. SHM (verre dépoli trempé)



4. Micro PRM (PMMA microprismatique)



5. SH (verre trempé transparent)



6. Optique SH (lentille PMMA + verre trempé transparent)



7. SH décoratif (verre décoratif trempé)



8. PC-Frozen (PC-FROZEN (polycarbonate givré))



9. PLX (PMMA opalescent)



10. PC-T (polycarbonate transparent)



11. PC-T MICRO-PRM (polycarbonate transparent + ouverture microprismatique PMMA)

Contrôle personnalisé

L'éclairage intelligent ouvre de nouvelles possibilités. Améliore le confort et introduit de la flexibilité pour réduire la consommation d'énergie et réaliser des économies significatives. En adaptant le ton, la couleur et l'intensité de la lumière au moment de la journée, il est plus facile de rester concentré et alerte pendant les longues heures passées à effectuer différentes tâches, telles que les tâches répétitives au poste d'assemblage. Dans d'autres cas, le contrôle intelligent vous permet de réduire ou d'éteindre l'éclairage dans les parties du bâtiment où vous passez moins de temps. Les luminaires peuvent également être équipés d'un module d'urgence qui permet au luminaire de fonctionner en cas d'urgence.

Casambi

Casambi est un système d'éclairage intelligent qui permet à un appareil mobile de communiquer directement avec un luminaire et de communiquer entre les luminaires. Il utilise une technologie de communication radio de faible puissance qui est intégrée dans tous les smartphones, ordinateurs portables et tablettes modernes, ce qui en fait des outils idéaux pour contrôler l'éclairage, les couleurs ou concevoir des scènes d'éclairage. Cette technologie contribue à la flexibilité et à la personnalisation des projets. Grâce aux capteurs intégrés aux luminaires, il est également possible de réagir à différentes circonstances et de partager des données dans le nuage.

DALI

DALI est un protocole qui permet une communication efficace. Il fonctionne entre des luminaires individuels ou des groupes de luminaires et un système de contrôle. Il s'intègre et communique avec d'autres composants du système tels que les détecteurs de mouvement et les capteurs de lumière, ce qui permet une reconfiguration rapide et facile. En utilisant le contrôle intelligent de l'éclairage LED, il est possible d'économiser sur les coûts d'éclairage, en réduisant les niveaux d'éclairage dans certains espaces qui ne sont pas actuellement utilisés ou qui ont suffisamment de lumière du jour.

CASAMBI



 Bluetooth™



CLO ready

Combinaison de trois technologies

La combinaison de trois technologies de contrôle de l'éclairage, à savoir le maintien de la luminosité, l'atténuation de la lumière lorsque la lumière du jour est suffisante et la détection de la présence de l'utilisateur, permet d'accroître les économies d'énergie jusqu'à 95 % dans certains cas.

Lorsque l'espace est utilisé, la puissance du luminaire est réduite et adaptée au niveau de lumière

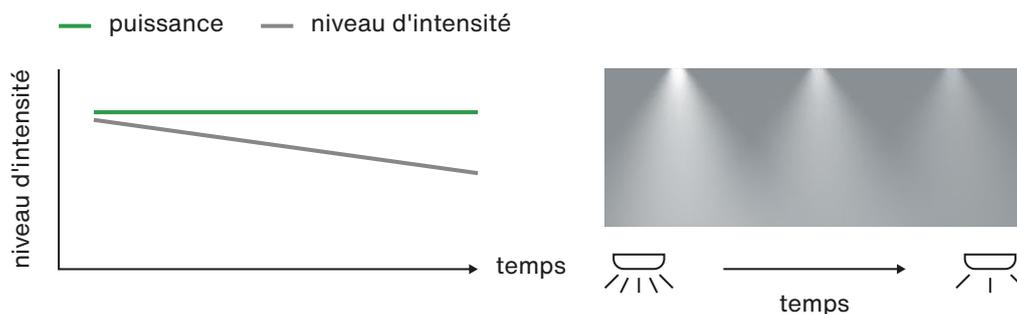
ambiante. Même pendant les courtes journées d'hiver, la quantité de lumière du jour peut être suffisante pour réduire la puissance des luminaires, ce qui permet de réaliser des économies. En combinant ces trois solutions, nous sommes en mesure d'adapter en permanence les conditions d'éclairage aux besoins actuels et aux conditions d'éclairage d'une pièce particulière, ce qui permet de réduire considérablement les coûts énergétiques.

Économies d'énergie grâce à l'optimisation des niveaux d'éclairage

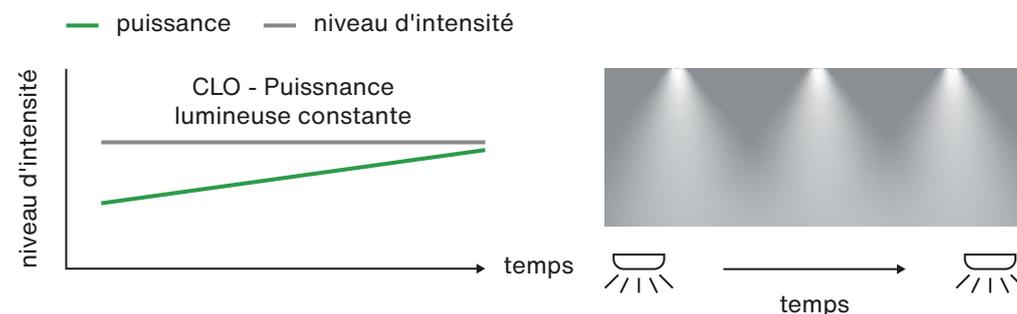
L'intensité lumineuse diminue avec le temps, en raison de la réduction du flux de la source lumineuse LED et de l'accumulation de poussière. Afin de compenser ces pertes et de maintenir un niveau d'éclairage adéquat tout au long de la durée de vie du luminaire, elles sont compensées par une intensité lumineuse plus élevée. Il en résulte une consommation d'énergie excessive

tout au long du cycle de vie du produit. Le contrôle intelligent de l'éclairage permet de réduire l'intensité lumineuse au niveau souhaité et de diminuer la consommation d'énergie. Le niveau d'éclairage initial est maintenu tout au long du cycle en augmentant progressivement la puissance et en maintenant le niveau d'éclairage correct.

Niveau d'intensité lumineuse dans le temps sans contrôle intelligent



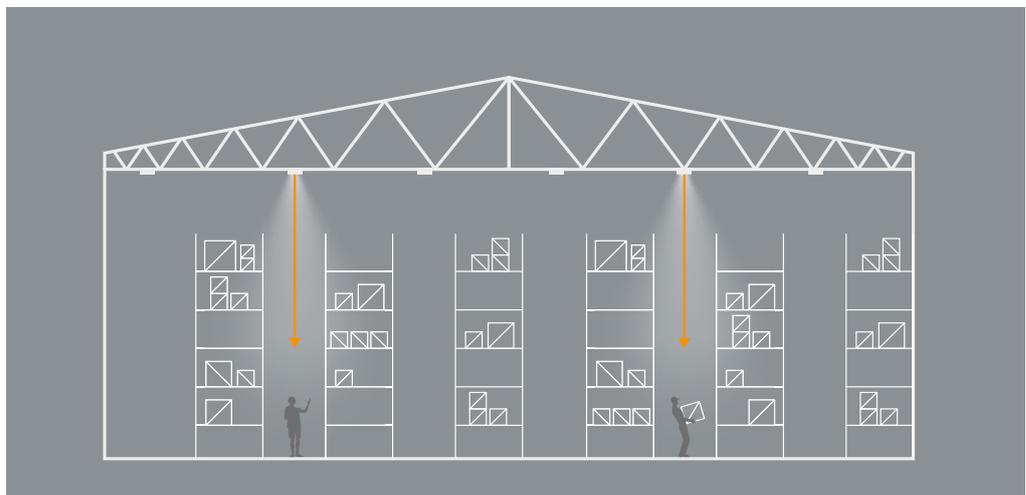
Niveau d'intensité lumineuse dans le temps avec contrôle intelligent



Capteurs de présence

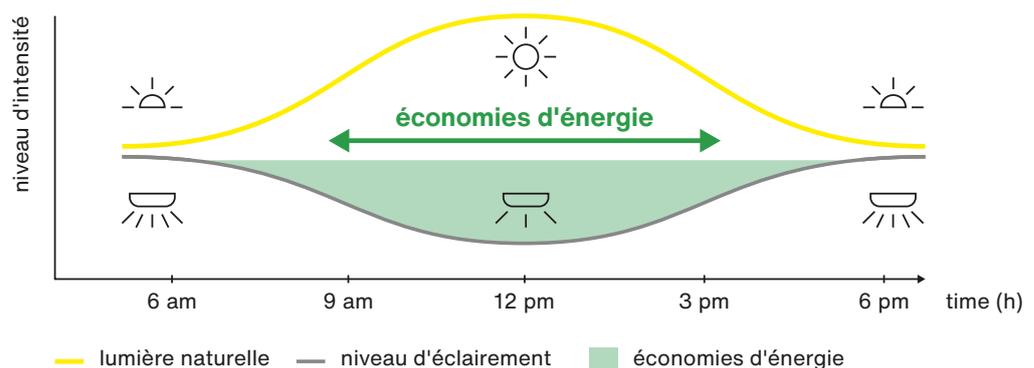
L'une des technologies utilisées pour détecter une présence est celle des capteurs infrarouges passifs (PIR). Ces capteurs détectent la présence de l'utilisateur et allument les luminaires qui étaient auparavant éteints. Si le capteur ne détecte pas de nouvelle activité de l'utilisateur pendant un intervalle de temps préprogrammé, les luminaires s'éteignent, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie. Il est également possible de programmer un luminaire en fonction de l'absence de l'utilisateur, ce qui permet de réaliser des économies d'énergie

tout au long de l'année. Dans ce cas, le luminaire n'est pas allumé automatiquement par le détecteur de mouvement, mais manuellement par l'utilisateur. Dès lors, le capteur surveille les mouvements pour éteindre automatiquement le luminaire après une période d'inactivité prédéterminée. L'optimisation de l'utilisation des espaces grâce à la surveillance de la présence est particulièrement bénéfique, car pas tous les espaces sont utilisés en permanence par les travailleurs. Éteindre les lumières dans les pièces inutilisées permet de réaliser des économies.



Combiner la lumière naturelle et l'éclairage LED

Grâce aux systèmes de contrôle de l'éclairage avec mesure de la lumière naturelle, nous pouvons réagir en temps réel aux conditions d'éclairage dans la pièce. Lorsque la lumière naturelle pénètre dans la pièce, le capteur détecte le niveau approprié de lumière naturelle, en tient compte et diminue progressivement la lumière émise par les luminaires, ce qui permet d'économiser de l'énergie tout en maintenant le niveau d'éclairage requis. Au fur et à mesure que l'intensité de la lumière naturelle augmente, la lumière émise par le luminaire est réduite proportionnellement jusqu'à l'extinction complète, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie. Le résultat est une augmentation supplémentaire des économies déjà réalisées grâce à l'optimisation de l'éclairage.

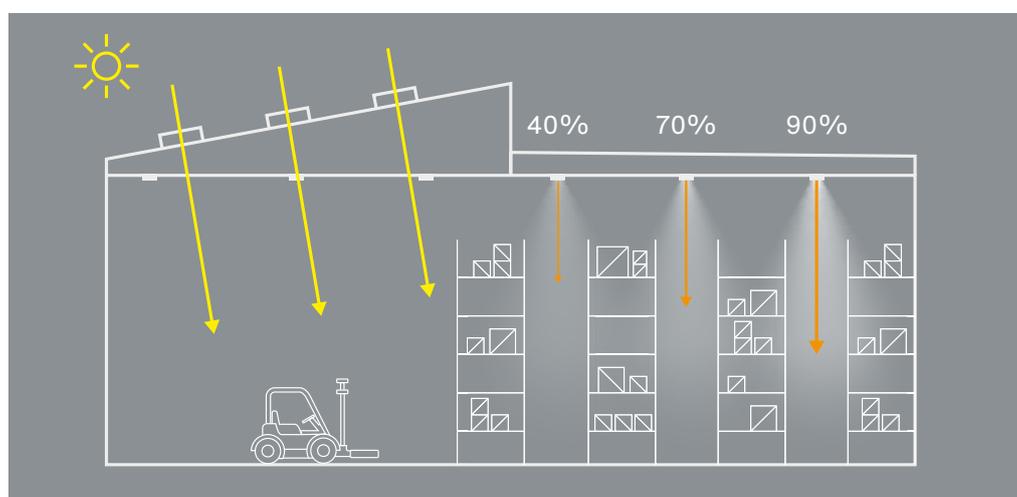


Combiner la lumière naturelle et l'éclairage intelligent

Les systèmes intelligents de contrôle de l'éclairage ajustent les réglages des luminaires en fonction des conditions ambiantes afin de répondre aux besoins spécifiques de l'utilisateur et de l'espace. Cela garantit un éclairage homogène, des économies d'énergie et une utilisation maximale de la lumière naturelle. Les luminaires situés dans des zones où la lumière naturelle est suffisante s'éteignent, ce qui permet de réaliser des économies supplémentaires et de prolonger la durée de vie des luminaires.

Combiner la lumière du jour avec un capteur autonome

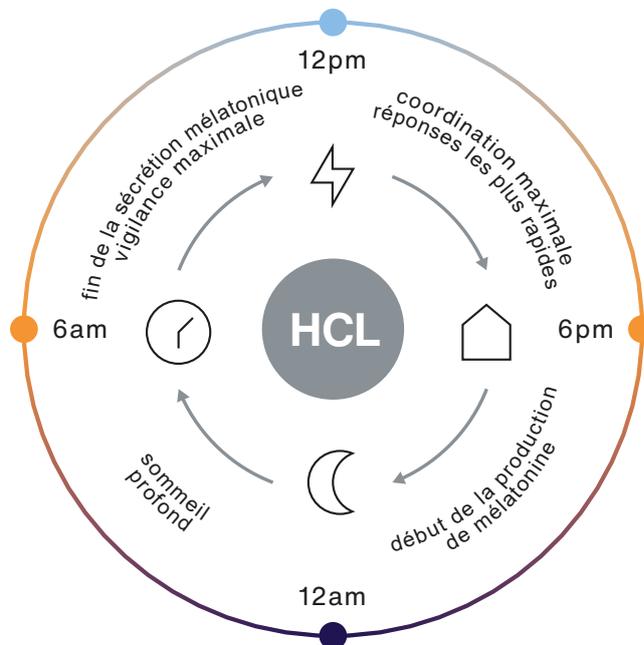
Un capteur de lumière autonome mesure et ajuste l'intensité lumineuse dans un groupe de luminaires en fonction des conditions de l'environnement immédiat. S'il y a un excès de lumière naturelle dans un espace spécifique, le capteur éteint un seul luminaire ou un groupe de luminaires, ce qui permet de réaliser des économies d'énergie supplémentaires, notamment en prolongeant la durée de vie des luminaires.



Contrôle de l'énergie et maintenance

La combinaison de l'infrastructure d'éclairage d'une installation dans un réseau unique et intelligent est non seulement le moyen le plus efficace et le plus rentable de gérer l'éclairage, mais aussi le plus pratique et le plus commode. La gestion est possible à partir d'un logiciel intuitif ou d'une application qui surveille simultanément l'état du système, recueille des données sur la consommation d'énergie, les mouvements du personnel et facilite la détection précoce des pannes. La surveillance fournit des données en temps réel sur la consommation d'énergie de l'ensemble du système, ainsi que de certains luminaires et groupes de luminaires, de même que sur leurs températures de fonctionnement et leurs modes de fonctionnement.

Cela permet d'obtenir une vue d'ensemble des données les plus pertinentes, telles que la quantité d'éclairage naturel qui parvient à certains postes de travail, la répartition quotidienne, hebdomadaire et mensuelle de l'activité des employés, ainsi que la circulation dans les pièces et l'intensité de l'utilisation de certains espaces. Grâce aux données collectées, l'utilisateur peut ensuite modifier les paramètres de manière flexible et ajuster la qualité de l'éclairage. La signalisation permanente des problèmes techniques dans l'installation permet également de réduire les coûts élevés des inspections techniques et des pannes inattendues.



Human Centric Lighting

Nos cycles biologiques sont étroitement liés aux cycles de la lumière et de l'obscurité naturelles. Or, de nos jours, nous passons la majeure partie de notre temps à l'intérieur, soumis à un éclairage artificiel qui affecte notre biorythme naturel et donc nos états de vigilance et de repos.

Pour nous aider à retrouver cet équilibre, nous ajustons les quatre dimensions de la lumière : direction, couleur, intensité et temps d'exposition, afin de créer un éclairage qui favorise le bien-être des utilisateurs tout au long de la journée de travail.

En combinant ces quatre dimensions de la lumière, il est plus facile d'influencer le bien-être des travailleurs et d'améliorer la concentration et la productivité sur le lieu de travail. Ceci est particulièrement important dans les entrepôts et les halls de production, où des tâches répétitives sont effectuées et où la fatigue oculaire doit être évitée.

Un système d'éclairage bien conçu peut prévenir les accidents, en réduisant le risque de chutes et de collisions. L'ajustement de la direction et de la couleur de la lumière en fonction de la nature du travail et des besoins des travailleurs peut encore améliorer la qualité de l'éclairage industriel.

Chez LUXIONA, nous sommes spécialisés dans la création de solutions d'éclairage personnalisées pour les espaces industriels, en utilisant des technologies avancées pour optimiser l'efficacité énergétique et la sécurité des travailleurs.



Perception visuelle

Luminosité
Couleur
Contraste
Formes
Mouvement



Santé émotionnelle

Bien-être
Ambiance positive
Régénération des forces
Confort



Santé psychophysique

Concentration
Equilibre intérieur
Vigilance

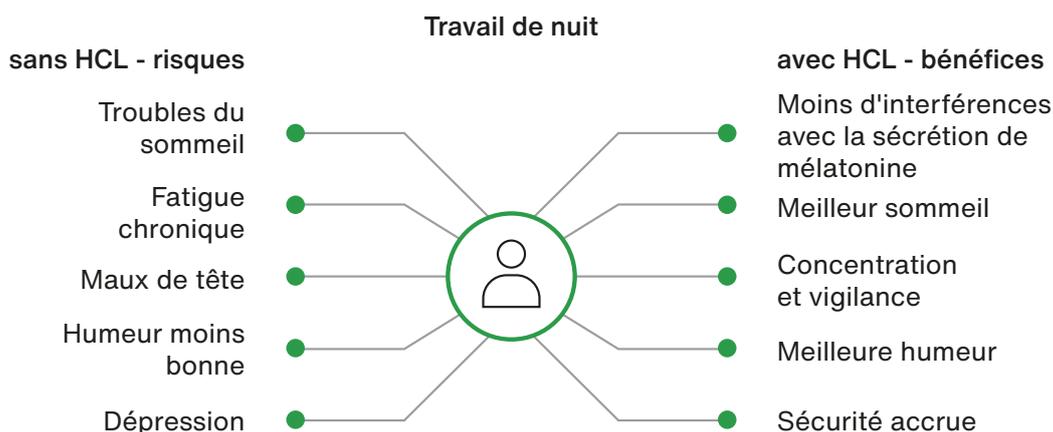
Un éclairage adéquat pour la sécurité et le bien-être

Dans les espaces industriels très fréquentés, tous les travailleurs, qu'il s'agisse des chauffeurs de camions de livraison, des travailleurs des halls de production ou des travailleurs des entrepôts, ont besoin d'un éclairage de haute qualité pour faire fonctionner les machines en toute sécurité et avec précision. Plus il est rapide et facile de repérer un danger, plus il est facile de l'éviter. L'éclairage ne doit pas provoquer d'éblouissement ou de scintillement qui pourraient causer des maux de tête ou amener les travailleurs à mal évaluer les situations et provoquer des accidents. Les maux

de tête et la lumière irritante peuvent non seulement entraîner une baisse de l'humeur et de la productivité des travailleurs, mais aussi provoquer une fatigue chronique et, dans le pire des cas, une dépression. Les luminaires à LED LUXIONA offrent un IRC de 80 ou plus, fournissant une couleur beaucoup plus naturelle, similaire à la lumière du jour, pour une meilleure perception. Nos solutions et nos bonnes pratiques sont conformes aux réglementations internationales afin de fournir les niveaux d'éclairage requis et de garantir la santé et la sécurité de tous les travailleurs.

Augmentation de la productivité et des bénéfices pour la santé dans le cadre du travail posté

Un éclairage adapté permet d'améliorer la productivité, la sécurité et le bien-être des travailleurs dans les environnements de travail posté les plus exigeants.



Dans le secteur industriel, les conditions de travail se caractérisent par le fait qu'elles ne sont pas optimales pour les personnes qui y travaillent. Les horaires de travail inhabituels et le travail posté peuvent entraîner un déséquilibre de la mélatonine pendant la nuit, ce qui provoque des problèmes de sommeil. Sans lumière comme régulateur principal, notre horloge interne arrête rapidement de fonctionner. Une intensité lumineuse plus élevée, combinée à un spectre de couleurs approprié et à une synchronisation minutieuse des différents réglages de l'éclairage, peut accroître la vigilance des employés, mais aussi contribuer à rétablir le rythme diurne naturel.

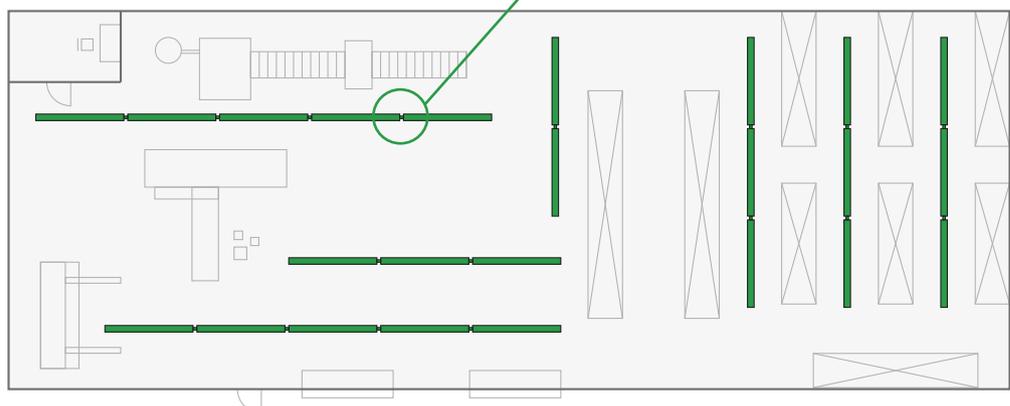
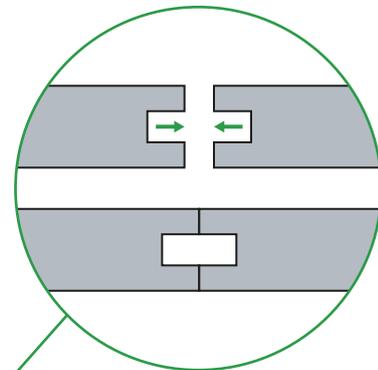
Cela est particulièrement difficile dans les systèmes de travail posté et dans les zones industrielles où les équipes travaillent en trois équipes par jour. Une telle rotation perturbe considérablement le rythme quotidien. Les couleurs vives et les niveaux de luminosité qui excitent les utilisateurs tout au long de la journée peuvent perturber le rythme jour-nuit s'ils sont utilisés la nuit. Inversement, les scénarios d'éclairage adaptés aux conditions du soir ou de la nuit ne conviennent pas non plus à une utilisation de jour. C'est pourquoi l'utilisation de systèmes de gestion de l'éclairage permettant de basculer les réglages du système entre l'éclairage de jour et l'éclairage de nuit est toujours bénéfique pour améliorer le bien-être et la productivité au sein de l'entreprise.



Systèmes modulaires

Dans les environnements industriels, la capacité d'adapter rapidement et efficacement l'éclairage aux modifications de l'agencement de l'espace et aux changements de processus est essentielle pour maintenir la productivité et minimiser les temps d'arrêt. Plutôt que de reconstruire entièrement un système d'éclairage, il est plus pratique et plus rentable de disposer d'une solution qui permette de remplacer facilement des modules individuels ou d'ajouter de nouveaux points lumineux. Pour atteindre ce niveau de flexibilité, les systèmes d'éclairage doivent être conçus en tenant compte

de l'adaptabilité, en utilisant des composants modulaires et des systèmes de rails qui permettent de repositionner facilement les luminaires sans utiliser d'outils ou de procédures compliquées. En particulier, les systèmes de rails autoportants constituent une excellente base pour l'éclairage dans les environnements industriels, car ils offrent une flexibilité maximale pour répondre rapidement et sans heurts aux changements d'espace et de processus de production. Cela signifie que les temps d'arrêt sont réduits au minimum et que la production peut se poursuivre sans interruption.



Adapter le corps aux conditions de production les plus difficiles

Les installations de production industrielle varient, avec des conditions allant de non agressives à très agressives, affectant le confort et la sécurité en raison des poussières aspirées et en suspension, de la chaleur extrême et des niveaux d'humidité. Avec l'aide des experts de LUXIONA, vous pouvez concevoir des luminaires spécifiquement adaptés à des environnements extrêmes particuliers, tels que :



Production de papier et de bois

Des particules micrométriques de poussière, de bois ou de papier peuvent être présentes dans l'air, ce qui augmente le risque d'incendie. Dans ce cas, les luminaires doivent avoir une température de fonctionnement limitée et un niveau de lumen élevé pour compenser la perte de lumière due à l'accumulation de poussière ou de sciure.



Environnements corrosifs

Dans l'agriculture ou les étables et dans tout autre environnement corrosif où des gaz corrosifs sont émis, les luminaires doivent y résister pour garantir une longue durée de vie du produit. La résistance aux substances corrosives permet d'éviter à la fois l'endommagement du corps du luminaire et des sources LED, causé par le contact des particules corrosives avec la couche de phosphore des sources LED COBS ou SMD.



Locaux à haute température

Les paramètres techniques des luminaires utilisés dans des installations soumises à des températures extrêmement élevées doivent minimiser le risque de surchauffe de leurs composants.



Industrie métallurgique

Les surfaces brillantes ont une incidence négative sur les niveaux UGR et les reflets indésirables qui peuvent constituer un risque pour les travailleurs qui utilisent des machines de découpe des métaux ou qui effectuent une surveillance visuelle de l'usinage des métaux.



Industrie alimentaire

L'industrie alimentaire est au premier rang des exigences technologiques : les finitions en verre doivent être évitées et les surfaces des luminaires doivent être résistantes aux fissures. Les niveaux requis de propreté atmosphérique doivent également être respectés. LUXIONA, qui est un des leaders du marché de l'éclairage des salles blanches, dispose de machines et de salles spécialisées pour la fabrication de produits propres et médicaux, conformément à sa certification ISO 13485.

Pour en savoir plus sur les solutions Clean & Medical, visitez notre site internet : www.luxiona.com



MAN, Starachowice. Pologne

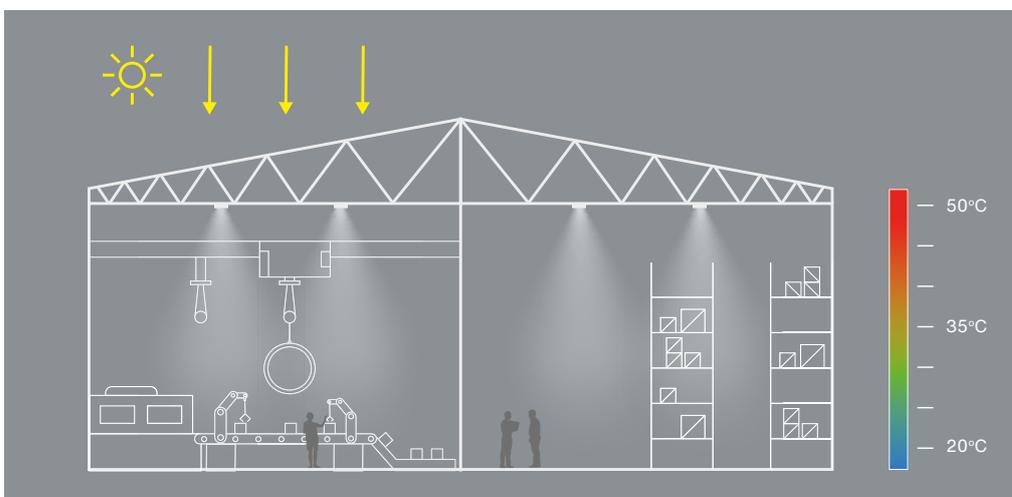
HT
60

HT
50

HT
45

HT - Hautes températures

Nos luminaires HT (hautes températures) sont spécialement conçus pour être installés dans des espaces où la température ambiante est très élevée (+50°C, voir +60°C), comme les fours industriels. Tous les composants sélectionnés proviennent des meilleurs fabricants et sont de la plus haute qualité afin que de telles conditions n'affectent pas les performances et la durée de vie du luminaire.





Atena Line New Industry

Les sources lumineuses conçues pour résister à des températures extrêmes

Gestion de la température

Les LED résistantes à la chaleur intègrent des mécanismes efficaces de dissipation thermique tels que des circuits imprimés à noyau métallique (MCPCB), des dissipateurs de chaleur et des matériaux thermoconducteurs. Ces composants dissipent efficacement la chaleur des puces LED, ce qui permet d'éviter ainsi une augmentation excessive de la température et de maintenir des conditions de fonctionnement optimales.

Construction robuste

Les sources lumineuses LED de qualité industrielle sont construites avec des matériaux durables et des composants de qualité supérieure. Ces composants sont capables de tolérer des températures extrêmes et résister aux dommages causés par les vibrations, les chocs et l'exposition aux produits chimiques.

Intensité lumineuse optimale

Les LED conçues pour les applications à haute température conservent leur flux lumineux même à des températures élevées. Cela garantit un niveau d'éclairage constant ainsi qu'une visibilité et une sécurité fiables.

Pilotes spécialisés pour les applications à haute température

Compensation de la température

Les pilotes LED spécialisés sont dotés de fonctions avancées de compensation de la température qui ajustent les paramètres électriques en fonction de la température de travail, ce qui permet d'assurer ainsi une régulation stable et cohérente du courant des sources lumineuses LED et de maintenir des performances optimales.

Large gamme de températures de travail

Les pilotes LED conçus pour les applications à haute température offrent une plage de température de fonctionnement étendue. Cela leur permet de fonctionner de manière fiable, même dans des conditions ambiantes extrêmes, et de fournir un éclairage constant sans dégrader ses performances.

Fonctions de protection robustes

Les pilotes LED à haute température disposent d'un certain nombre de mécanismes de protection pour les LED et les circuits de pilote, tels que la protection contre la surchauffe, la protection contre la surintensité, la protection contre la surtension et la protection contre les courts-circuits.

Éclairer les espaces industriels avec LUXIONA

Lors du choix de l'éclairage d'une installation industrielle, il est important de prendre en compte des facteurs tels que les niveaux de luminosité, la température de couleur et l'efficacité énergétique.

Avantages d'un espace industriel bien éclairé

1. Amélioration de la qualité du travail lors de tâches visuelles
2. Améliorer la précision des tâches visuelles et la qualité générale du travail
3. Minimiser les accidents du travail et réduire les erreurs de production
4. Promouvoir une meilleure ergonomie et améliorer le moral des employés
5. Améliorer la concentration et la motivation des employés
6. Améliorer la productivité des travailleurs de nuit grâce à un éclairage approprié
7. Adapter l'éclairage pour imiter la lumière naturelle en fonction de l'heure de la journée
8. Personnaliser l'éclairage pour répondre aux besoins des utilisateurs et des services
9. Permettre un aménagement flexible des espaces de travail sur le lieu de travail
10. Assurer l'efficacité énergétique par rapport aux systèmes d'éclairage conventionnels

Lors du choix de l'éclairage, prêtez une attention particulière aux points suivants :



Niveaux de luminosité (E_m)

Le niveau de luminosité adéquat doit être assuré dans les secteurs suivants :
750-500 lx - secteur électrique et électronique ; halls de production, y compris le travail d'assemblage, l'assemblage de précision, les lignes de construction et de réparation

300-200 lx - industrie alimentaire ; halls de machines dans les centrales électriques et hydroélectriques

150-100 lx - usines sidérurgiques avec des opérations manuelles intermittentes ; zones d'entrepôts



Uniformité de l'éclairage (U_0)

Maintenir une uniformité élevée d'éclairage avec des paramètres recommandés généralement compris entre 0,4 et 0,7 pour le coefficient U_0 (uniformité).

Cela garantit des niveaux d'éclairage cohérents dans toute la zone de travail, réduisant ainsi les différences visuelles, les ombres et l'inconfort visuel.



CRI

Reproduction fidèle des couleurs (IRC)

Une reproduction correcte des couleurs peut être d'une grande importance pour le suivi des process, en particulier le contrôle de la qualité de la production et de ses composants dans diverses industries, telles que l'industrie alimentaire ou l'industrie métallurgique.



Confort sans éblouissement (UGR_L)

Le paramètre UGR se situe généralement entre 16 et 22, ce qui garantit des conditions visuelles adéquates dans les espaces industriels.

Éclairage de différentes zones dans une variété d'espaces industriels

Dans une installation industrielle, les caractéristiques de l'éclairage requis dans chaque zone, comme les postes de travail sur le site de production, les bureaux, les entrepôts, les halls d'assemblage, les lignes d'emballage et d'expédition, varient en fonction de la tâche à accomplir et du secteur d'activité concerné. Les différentes usines industrielles ont des besoins d'éclairage uniques en raison de la nature de leurs activités, des produits qu'elles fabriquent et des espaces dans lesquels elles opèrent.



Print Group, Szczecin. Pologne

Éclairage du hall de production

Les halls de production ont besoin d'un éclairage de haute qualité pour garantir une visibilité maximale et la sécurité des travailleurs. Un des facteurs importants à prendre en compte lors du choix de l'éclairage d'un hall de production est le type d'activité qui se déroule dans l'espace. Par exemple, si l'espace implique un travail d'assemblage ou d'inspection de précision, une intensité lumineuse plus élevée avec un meilleur indice de rendu des couleurs peut s'avérer nécessaire. Un autre facteur important est l'efficacité énergétique du système d'éclairage. Dans les grands espaces industriels, l'éclairage peut représenter une part importante de la consommation d'énergie. Les options d'éclairage à haut rendement énergétique, telles que l'éclairage LED, contribueront à réduire les coûts énergétiques et à accroître le développement durable de l'entreprise.

Usines électroniques et à microprocesseurs

Ces usines nécessitent généralement un éclairage précis qui permet aux travailleurs de voir les petites pièces et les détails. Elles doivent également veiller à ce que l'éclairage n'interfère pas avec les équipements sensibles tels que les microscopes et les caméras. En outre, ces usines peuvent avoir besoin d'un éclairage spécialisé, tel que des lampes UV qui sont utilisées pour l'inspection et les essais.



Nitrogen, Puławy. Pologne

Éclairage de l'entrepôt

Plusieurs facteurs doivent être pris en compte pour garantir des niveaux d'éclairage optimaux et la sécurité des travailleurs dans les entrepôts. L'un d'entre eux consiste à déterminer le niveau d'éclairage approprié. Les niveaux d'éclairage requis dans les entrepôts peuvent varier en fonction des tâches effectuées. Par exemple, les zones où les travailleurs manipulent de petits articles et équipements peuvent nécessiter des niveaux d'éclairage plus élevés que les zones où les travailleurs manipulent des colis plus volumineux. Les niveaux d'éclairage appropriés doivent être déterminés en fonction des tâches effectuées dans chaque zone de l'entrepôt. Il convient également de veiller à ce que la reproduction des couleurs soit suffisante pour que les travailleurs puissent identifier avec précision les produits et les étiquettes. L'éclairage LED est une excellente option pour une reproduction idéale des couleurs, car il fournit une lumière de haute qualité qui peut améliorer la visibilité et réduire les erreurs. Dans un entrepôt, l'accès aux luminaires et leur entretien peuvent être difficiles, c'est pourquoi il est important de choisir des luminaires qui nécessitent un minimum d'entretien. En outre, les luminaires doivent être sélectionnés en fonction de leur durabilité et de leur grande résistance aux dommages causés par les chariots élévateurs et autres équipements. Les contrôles d'éclairage, tels que les détecteurs et les minuteries, peuvent contribuer à réduire la consommation d'énergie et les coûts d'exploitation en veillant à ce que les lumières ne soient allumées que lorsqu'elles sont nécessaires.

Entrepôts à hauts rayonnages

Dans les entrepôts dotés de hauts plafonds et d'étagères, il est essentiel d'utiliser des éclairages capables de fournir une lumière adéquate dans les zones difficiles d'accès. Les luminaires high bay sont un choix populaire pour ce type d'environnement, car ils fournissent un éclairage lumineux et uniforme à distance. Lors du choix d'un éclairage en hauteur, il est important de prendre en compte des facteurs tels que la hauteur de montage, les performances du luminaire et le rendu des couleurs. Des hauteurs de montage plus élevées peuvent nécessiter des luminaires plus puissants, tandis qu'un meilleur rendu des couleurs peut contribuer à améliorer la visibilité à longue distance et la précision dans les tâches où la discrimination des couleurs est essentielle.

Usines chimiques

L'éclairage des usines chimiques doit être conçu de manière à répondre aux exigences de sécurité et à minimiser les risques d'explosion ou d'incendie. Cela implique souvent l'utilisation de luminaires conçus pour résister à des conditions chimiques et environnementales difficiles, y compris des températures très élevées.



Pepsico, Michrow. Pologne

Éclairage des zones industrielles extérieures

Les zones industrielles extérieures telles que les parkings, les quais de chargement et les aires de stockage nécessitent un éclairage capable de résister aux conditions météorologiques difficiles. Les options d'éclairage technique professionnel pour les zones extérieures comprennent les projecteurs, les luminaires muraux et les luminaires sur poteau. Lors du choix de l'éclairage extérieur, il convient de tenir compte de facteurs tels que la résistance aux intempéries, l'efficacité énergétique et la pollution lumineuse. Les luminaires résistants aux intempéries peuvent contribuer à assurer leur longévité et à réduire les coûts d'entretien, tandis que les options à haut rendement énergétique peuvent contribuer à réduire la consommation d'énergie. En outre, l'éclairage extérieur doit être conçu de manière à minimiser et à éviter toute projection inutile de lumière dans les zones voisines.



KPS Food, Radom. Pologne

Usines agroalimentaires

L'éclairage des installations de production alimentaire doit être conçu pour répondre aux exigences sanitaires, en garantissant un niveau élevé de propreté atmosphérique. Cela implique souvent l'utilisation de luminaires faciles à nettoyer et qui n'abritent pas de bactéries.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Pologne

Moderniser et économiser grâce au remplacement de l'éclairage

Chaque espace, quelle que soit sa fonction, nécessite des solutions réfléchies et efficaces. Lors de l'accomplissement de nos tâches quotidiennes, nous avons besoin d'un éclairage de la plus haute qualité pour nous aider à rester concentrés, précis et productifs, même dans les espaces industriels les plus exigeants. Avec les systèmes d'éclairage LED intelligents, nous combinons l'efficacité et le confort visuel avec les plus hauts niveaux d'efficacité énergétique et de responsabilité environnementale.

Grâce à l'amélioration de l'éclairage vous obtenez : Réduction des coûts d'énergie et d'exploitation



L'augmentation des coûts de la main-d'œuvre et de l'énergie exige des décisions d'investissement éclairées. La combinaison de luminaires LED à haut rendement et de la gestion de l'éclairage permet de réduire sensiblement les factures d'électricité. Nous soutenons des solutions efficaces sur le plan énergétique grâce à un système d'installation bien conçu qui réduit considérablement les coûts de préparation des installations industrielles à l'exploitation et les coûts de maintenance.



Plus de confort et de sécurité

Rien n'est plus important que le confort et la sécurité sur le lieu de travail. En appliquant l'approche Human Centric Lighting à nos solutions d'éclairage et en les associant à des systèmes de contrôle intelligents, nous soutenons le rythme naturel du corps. Ce faisant, nous aidons les utilisateurs de l'espace à être plus productifs et concentrés ou calmes et détendus, exactement quand ils en ont besoin. En éliminant l'éblouissement et en adaptant précisément les paramètres d'éclairage de nos luminaires aux tâches et aux besoins spécifiques, nous créons un environnement convivial et favorisons la sécurité et le bien-être sur le lieu de travail. Ce faisant, nous augmentons la productivité des équipes en répondant aux besoins les plus exigeants grâce à nos solutions entièrement personnalisées.



Niveau élevé des installations et retour sur investissement

Le remplacement de l'éclairage est un investissement exceptionnellement rentable. L'argent dépensé pour la modernisation est amorti étonnamment vite et les systèmes d'éclairage modernes rehaussent le niveau et le prestige du bien immobilier lui-même. La qualité de l'éclairage et l'efficacité énergétique d'un site sont également l'un des éléments les plus importants auxquels les maîtres d'ouvrage prêtent attention lorsqu'ils évaluent la valeur d'un bien immobilier. L'éclairage LED garantit une utilisation sans problème, durable et peu coûteuse du site pendant de nombreuses années. Il s'agit d'un atout important de l'investissement qui augmente sa valeur sur le marché.



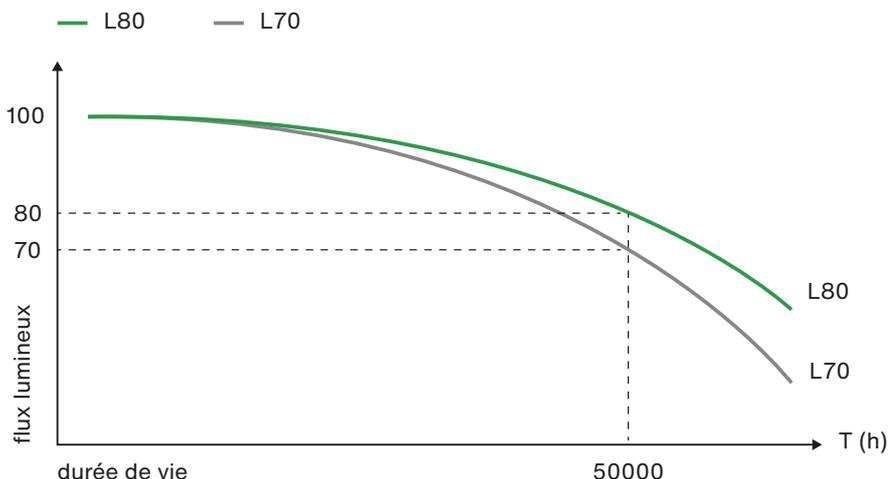
Réduction de l'impact environnemental

Grâce à des sources LED plus efficaces, la réduction de la consommation d'énergie est une solution extrêmement respectueuse de l'environnement. Elle réduit l'empreinte carbone créée par l'utilisation d'espaces éclairés. La fiabilité, l'absence de matériaux dangereux dans la fabrication des sources LED et la longue durée de vie des luminaires LUXIONA contribuent également à réduire la production de déchets. Notre expérience de près de 100 ans en tant que fabricant de solutions d'éclairage nous permet également d'améliorer continuellement notre processus de production et de mettre en œuvre des technologies visant à réduire notre impact sur l'environnement. La durabilité est l'une de nos valeurs fondamentales, c'est pourquoi nous nous efforçons d'atteindre les normes les plus élevées en matière de performance environnementale.

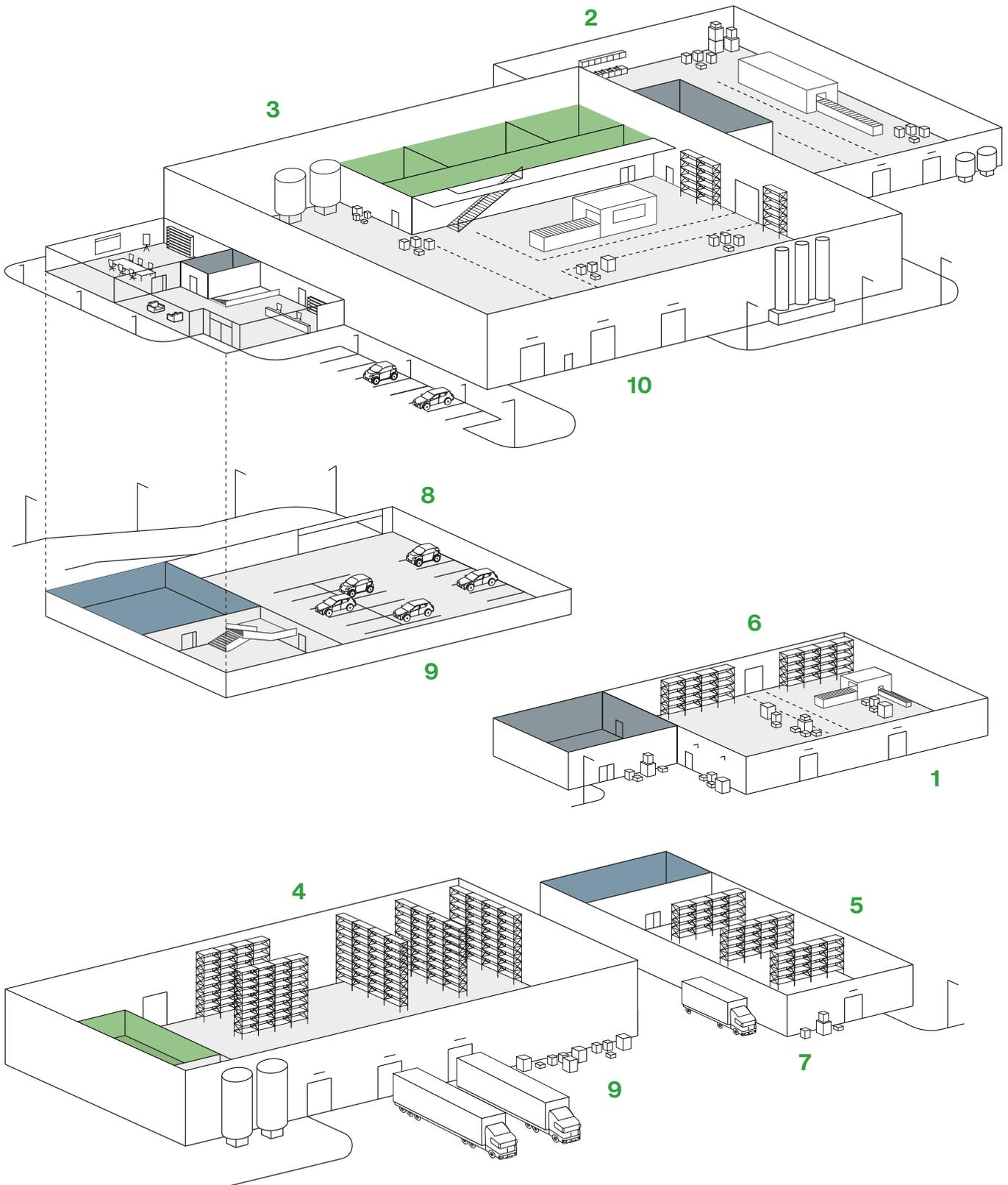


Maintenance des flux

À la suite de l'arrivée de la technologie LED et contrairement à d'autres sources lumineuses, il est nécessaire de parler de maintien du flux lumineux par rapport à la durée de vie du luminaire, car les modules LED ne s'éteignent pas de façon immédiate, mais leurs performances se détériorent au fil du temps et leur flux lumineux se réduit progressivement. Pour définir la dégradation des LED, on utilise la nomenclature aa.aaa h LxxByy (ex : 50 000h L80B10, 60 000h L90B10...) dont la définition est la suivante : « le temps (en heures) après lequel B% des LED émettent le flux lumineux inférieur à L% du flux initial ». En d'autres termes, si une valeur est de 50 000 heures L80B10, cela signifie que 10 % des luminaires auront un flux inférieur à 80 % après 50 000 heures (en d'autres termes, 90 % des luminaires auront un flux supérieur à 80 %). L'industrie de l'éclairage admet 50 000 heures L70B50 comme norme de durée de vie. Cela signifie qu'après 50 000 heures de travail, 50 % des modules LED auront un flux inférieur à 70 % du flux initial. Cependant, de nombreux produits LUXIONA offrent une dégradation bien supérieure à cette norme, jusqu'à L90B10 après 100 000 heures !



Éclairage pour tous les espaces industriels



1 Halls de production jusqu'à 7 m



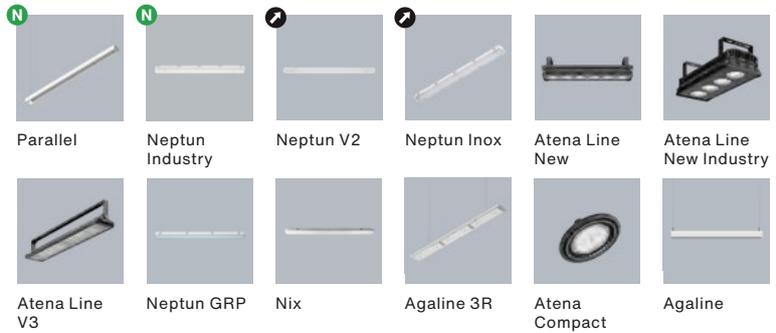
2 Halls de production de plus de 7 m



3 Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)



4 Entrepôts à bas rayonnages



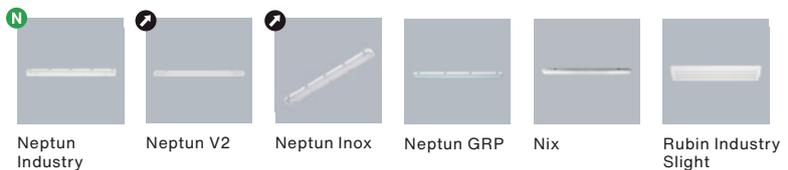
5 Entrepôts à hauts rayonnages



6 Industrie alimentaire et chimique



7 Locaux réfrigérés et congélateurs



8 Parking couvert



9 Éclairage extérieur





Atena Line V3

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

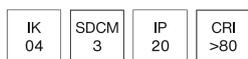
Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

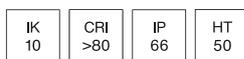
Parking couvert

Éclairage extérieur



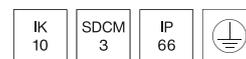
Parallel N

Un système modulaire efficace, parfait pour l'éclairage fonctionnel des espaces industriels et des halls de production. Luminaire conçu pour une installation en ligne droite, en aluminium, peint en blanc.



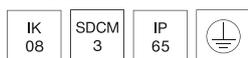
Bonanova N

Luminaire industriel innovant offrant de multiples possibilités d'installation. Boîtier élégant sans dissipateur thermique externe. La conception ingénieuse empêche l'accumulation de poussière et de saleté garantissant des performances optimales et une durée de vie plus longue des composants.



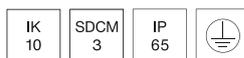
Neptun V2 A

Polyvalence et fiabilité réunies en une seule solution efficace. Un luminaire amélioré, hermétiquement scellé, idéal pour les espaces poussiéreux, contaminés par des gaz et de l'humidité, tels que les parkings et les ateliers. Convient également à une utilisation en extérieur.



Neptun Inox A

Une sécurité, une solidité et une durabilité supérieures grâce à un luminaire étanche amélioré. Conçu avec un corps en acier inoxydable pour répondre aux normes industrielles les plus élevées et fonctionner dans les conditions industrielles les plus exigeantes.



Neptun GRP

Luminaire dont le corps est fabriqué en polyester renforcé de fibres de verre. L'utilisation de ce matériau confère au luminaire une résistance élevée aux agents thermiques, mécaniques et chimiques.



Atena Line V3

Luminaire industriel conçu pour être fixé au plafond, en suspension ou sur un poteau ou une potence. Le corps spécialement conçu présente un design plus fin et plus léger que la version standard d'Atena Line LED.



Atena Line New

Luminaire conçu pour être monté au plafond ou en suspension, avec un corps en profilé d'aluminium très résistant. Il est idéal pour les espaces industriels où la température ambiante est comprise entre -25 et 40 degrés Celsius.



Atena Line New Industry

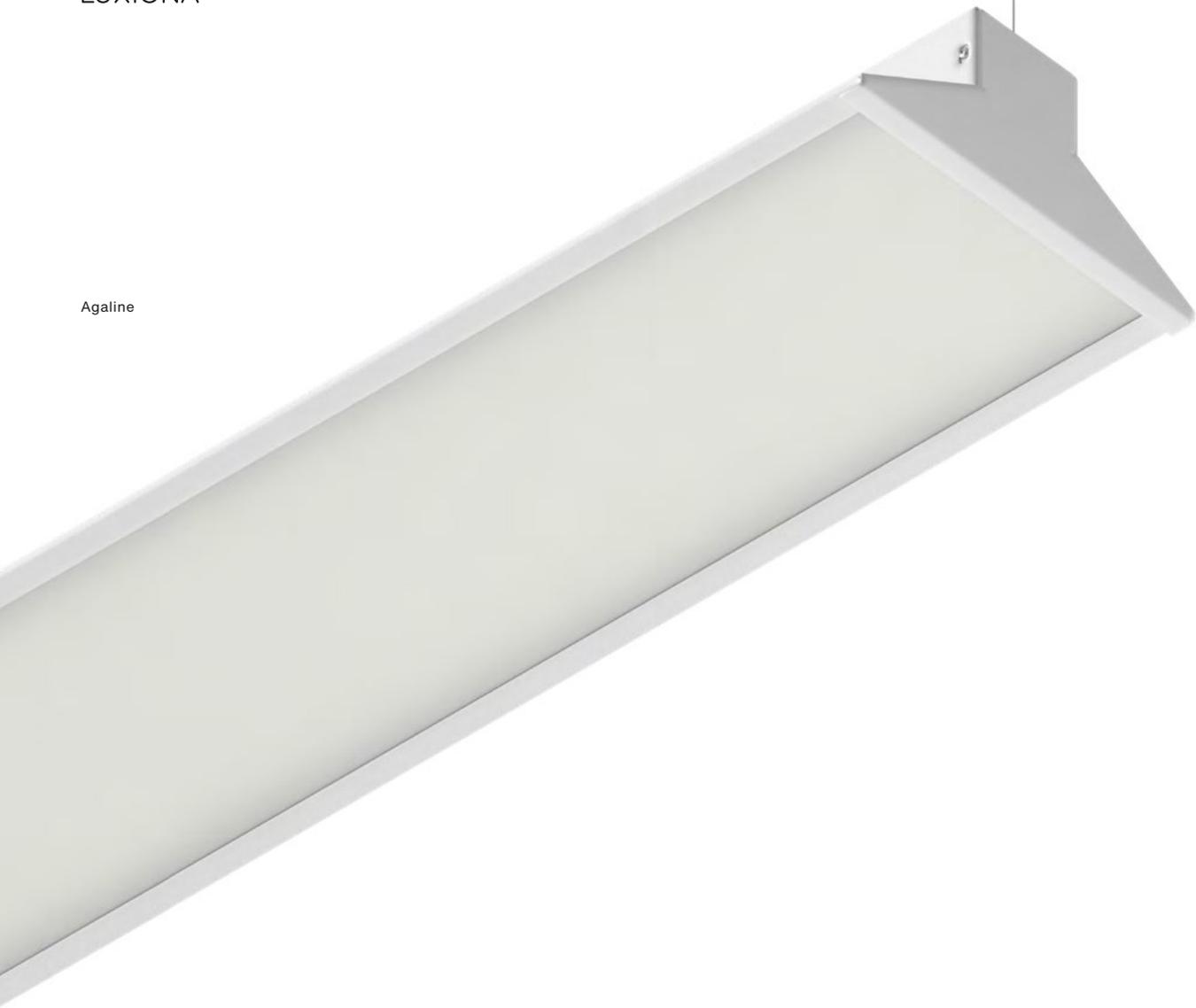
Un luminaire industriel caractérisé par une résistance élevée aux conditions difficiles des installations industrielles. Convient pour un fonctionnement à des températures comprises entre -25 et +50 degrés Celsius. Montage en suspension ou au plafond.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

A Produit amélioré

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com

Agaline



Halls de production jusqu'à 7 m - suite

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

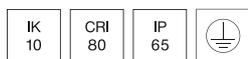
Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



Nix

Une série de luminaires LED étanches avec de multiples options de montage : sur les murs, directement sur les plafonds ou en suspension. Conçue pour les locaux présentant un taux d'humidité élevé et un risque d'impact.



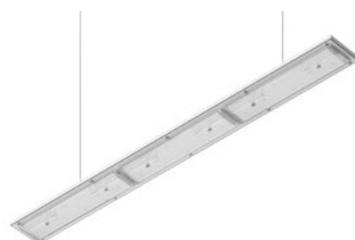
Rubin Industry Slight

Luminaire conçu pour être monté au plafond. Les lentilles haute performance en font une solution efficace et économe en énergie, idéale pour l'éclairage de grandes surfaces.



Universal Line

Une solution polyvalente pour des tâches variées grâce à des LED très efficaces et à différents systèmes optiques. Luminaire monté au plafond ou en suspension. Disponible avec des systèmes de connexion modulaire rapide.



Agaline 3R

Agaline est un système modulaire industriel destiné à être installé en ligne droite. Il est idéal pour l'éclairage d'installations industrielles et d'entrepôts nécessitant une lumière uniforme.

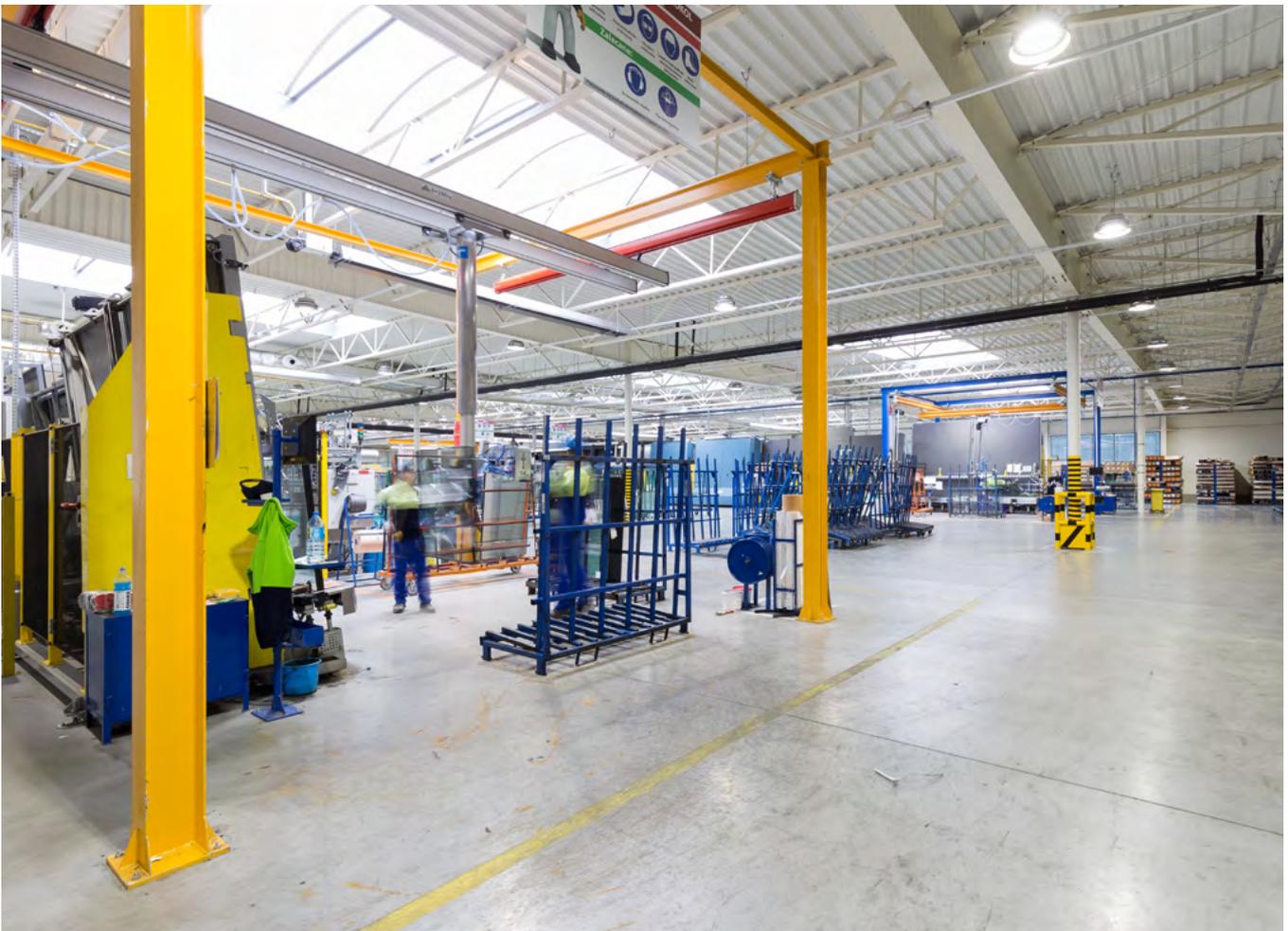


Agaline

Agaline est un système modulaire de pointe conçu pour être installé en ligne, ce qui le rend idéal pour l'éclairage d'installations industrielles, d'entrepôts, entre autres.



Faraone, Goleniow. Pologne







Neptun Industry Optics 

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

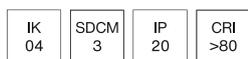
Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



Parallel N

Un système modulaire efficace, parfait pour l'éclairage fonctionnel des espaces industriels et des halls de production. Luminaire conçu pour une installation en ligne droite, en aluminium, peint en blanc.



Neptun Industry N

Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



Atena Line New

Luminaire conçu pour être monté au plafond ou en suspension, avec un corps en profilé d'aluminium très résistant. Il est idéal pour les espaces industriels où la température ambiante est comprise entre -25 et 40 degrés Celsius.



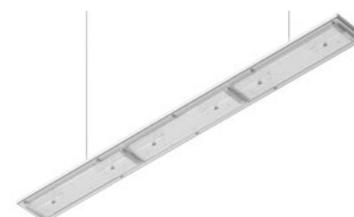
Atena Line New Industry

Un luminaire industriel caractérisé par une résistance élevée aux conditions difficiles des installations industrielles. Convient pour un fonctionnement à des températures comprises entre -25 et +50 degrés Celsius. Montage en suspension ou au plafond.



Atena Line V3

Luminaire industriel conçu pour être fixé au plafond, en suspension ou sur un poteau ou une potence. Le corps spécialement conçu présente un design plus fin et plus léger que la version standard d'Atena Line LED.



Agaline 3R

Agaline est un système modulaire industriel destiné à être installé en ligne droite. Il est idéal pour l'éclairage d'installations industrielles et d'entrepôts nécessitant une lumière uniforme.



Atena Compact

Luminaire industriel suspendu équipé de sources LED à haute efficacité. Le corps est en fonte d'aluminium qui sert également de dissipateur thermique pour les modules LED.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com



Rubin Industry Slight

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 10	SDCM 3	IP 66	HT 50
----------	-----------	----------	----------

Neptun V2 ➔

Polyvalence et fiabilité réunies en une seule solution efficace. Un luminaire amélioré, hermétiquement scellé, idéal pour les espaces poussiéreux, contaminés par des gaz et de l'humidité, tels que les parkings et les ateliers. Convient également à une utilisation en extérieur.



IK 08	E	IP 65	HT 50
----------	---	----------	----------

Atena Line New Industry

Un luminaire industriel caractérisé par une résistance élevée aux conditions difficiles des installations industrielles. Convient pour un fonctionnement à des températures comprises entre -25 et +50 degrés Celsius. Montage en suspension ou au plafond.



IK 08	SDCM 3	IP 65	HT 45
----------	-----------	----------	----------

Rubin Industry Slight

Luminaire conçu pour être monté au plafond. Les lentilles haute performance en font une solution efficace et économe en énergie, idéale pour l'éclairage de grandes surfaces.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

➔ Produit amélioré

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com







Neptun Industry 

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



IK 04	SDCM 3	IP 20	CRI >80
----------	-----------	----------	------------

Parallel N

Un système modulaire efficace, parfait pour l'éclairage fonctionnel des espaces industriels et des halls de production. Luminaire conçu pour une installation en ligne droite, en aluminium, peint en blanc.



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 08	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun Inox ↗

Une sécurité, une solidité et une durabilité supérieures grâce à un luminaire étanche amélioré. Conçu avec un corps en acier inoxydable pour répondre aux normes industrielles les plus élevées et fonctionner dans les conditions industrielles les plus exigeantes.



IK 10	SDCM 3	IP 66	
----------	-----------	----------	--

Neptun V2 ↗

Polyvalence et fiabilité réunies en une seule solution efficace. Un luminaire amélioré, hermétiquement scellé, idéal pour les espaces poussiéreux, contaminés par des gaz et de l'humidité, tels que les parkings et les ateliers. Convient également à une utilisation en extérieur.



IK 10	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun GRP

Luminaire dont le corps est fabriqué en polyester renforcé de fibres de verre. L'utilisation de ce matériau confère au luminaire une résistance élevée aux agents thermiques, mécaniques et chimiques.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

↗ Produit amélioré

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com



Atena Line V3

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages - suite

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



Atena Line V3

Luminaire industriel conçu pour être fixé au plafond, en suspension ou sur un poteau ou une potence. Le corps spécialement conçu présente un design plus fin et plus léger que la version standard d'Atena Line LED.



Atena Line New Industry

Un luminaire industriel caractérisé par une résistance élevée aux conditions difficiles des installations industrielles. Convient pour un fonctionnement à des températures comprises entre -25 et +50 degrés Celsius. Montage en suspension ou au plafond.



Atena Line New

Luminaire conçu pour être monté au plafond ou en suspension, avec un corps en profilé d'aluminium très résistant. Il est idéal pour les espaces industriels où la température ambiante est comprise entre -25 et 40 degrés Celsius.



Nix

Une série de luminaires LED étanches avec de multiples options de montage : sur les murs, directement sur les plafonds ou en suspension. Conçue pour les locaux présentant un taux d'humidité élevé et un risque d'impact.



Agaline 3R

Agaline est un système modulaire industriel destiné à être installé en ligne droite. Il est idéal pour l'éclairage d'installations industrielles et d'entrepôts nécessitant une lumière uniforme.



Atena Compact

Luminaire industriel suspendu équipé de sources LED à haute efficacité. Le corps est en fonte d'aluminium qui sert également de dissipateur thermique pour les modules LED.



Agaline

Agaline est un système modulaire de pointe conçu pour être installé en ligne, ce qui le rend idéal pour l'éclairage d'installations industrielles, d'entrepôts, entre autres.



Bonanova 

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

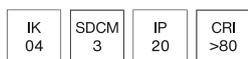
Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

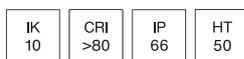
Parking couvert

Éclairage extérieur



Parallel N

Un système modulaire efficace, parfait pour l'éclairage fonctionnel des espaces industriels et des halls de production. Luminaire conçu pour une installation en ligne droite, en aluminium, peint en blanc.



Bonanova N

Luminaire industriel innovant offrant de multiples possibilités d'installation. Boîtier élégant sans dissipateur thermique externe. La conception ingénieuse empêche l'accumulation de poussière et de saleté garantissant des performances optimales et une durée de vie plus longue des composants.



Atena Line New

Luminaire conçu pour être monté au plafond ou en suspension, avec un corps en profilé d'aluminium très résistant. Il est idéal pour les espaces industriels où la température ambiante est comprise entre -25 et 40 degrés Celsius.



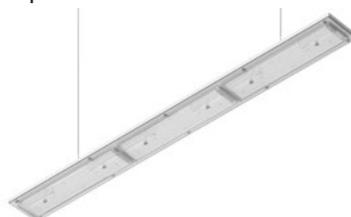
Atena Line New Industry

Un luminaire industriel caractérisé par une résistance élevée aux conditions difficiles des installations industrielles. Convient pour un fonctionnement à des températures comprises entre -25 et +50 degrés Celsius. Montage en suspension ou au plafond.



Atena Line V3

Luminaire industriel conçu pour être fixé au plafond, en suspension ou sur un poteau ou une potence. Le corps spécialement conçu présente un design plus fin et plus léger que la version standard d'Atena Line LED.



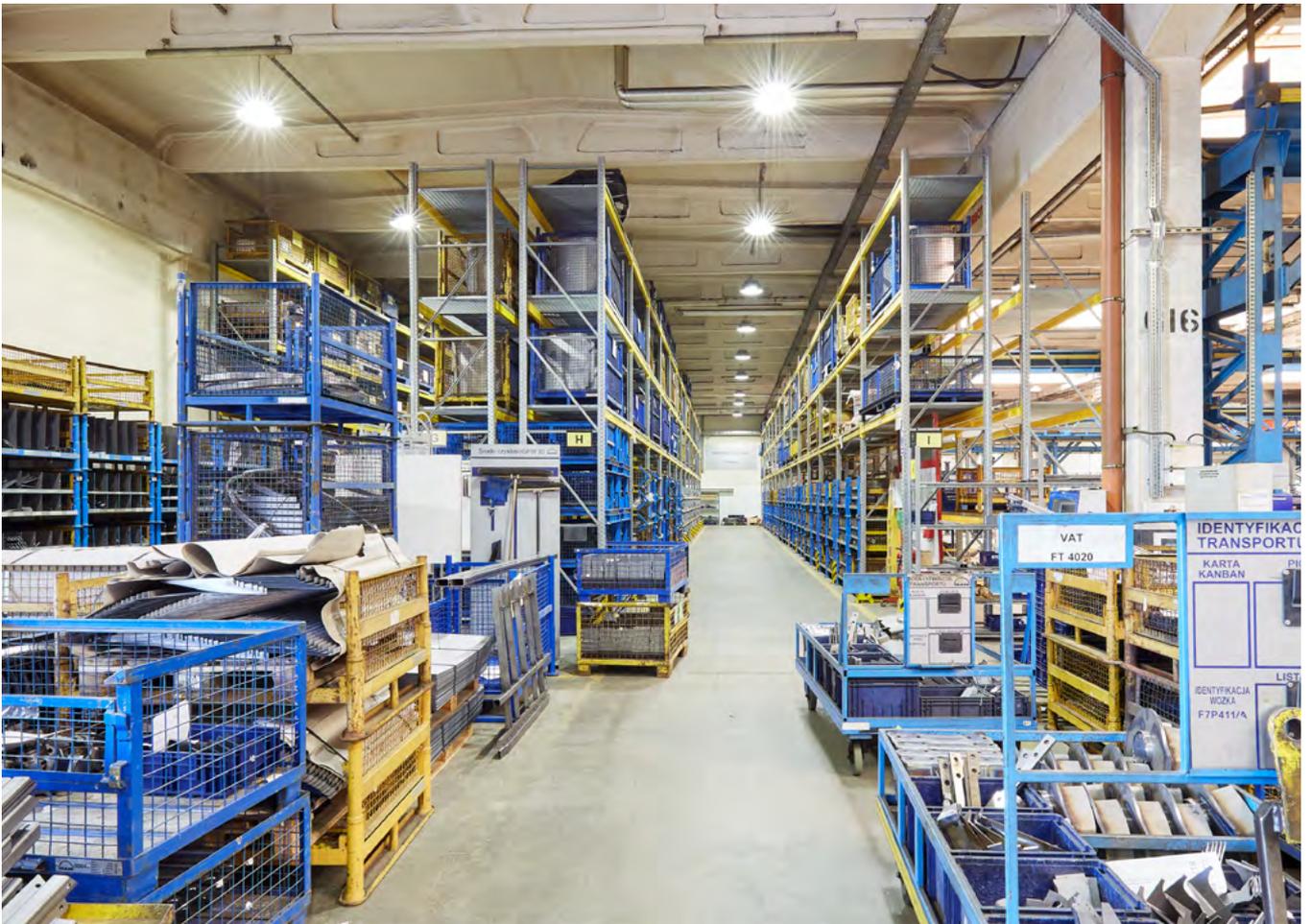
Agaline 3R

Agaline est un système modulaire industriel destiné à être installé en ligne droite. Il est idéal pour l'éclairage d'installations industrielles et d'entrepôts nécessitant une lumière uniforme.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com





MAN Starachowice. Pologne





Agaline 3R

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



IK 10	CRI >80	IP 66	HT 50
----------	------------	----------	----------

Bonanova N

Luminaire industriel innovant offrant de multiples possibilités d'installation. Boîtier élégant sans dissipateur thermique externe. La conception ingénieuse empêche l'accumulation de poussière et de saleté garantissant des performances optimales et une durée de vie plus longue des composants.



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

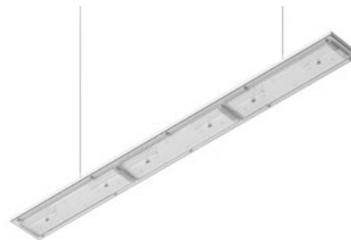
Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



IK 08	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Atena Line V3

Luminaire industriel conçu pour être fixé au plafond, en suspension ou sur un poteau ou une potence. Le corps spécialement conçu présente un design plus fin et plus léger que la version standard d'Atena Line LED.



IK 04	E	IP 65	⊕
----------	---	----------	---

Agaline 3R

Agaline est un système modulaire industriel destiné à être installé en ligne droite. Il est idéal pour l'éclairage d'installations industrielles et d'entrepôts nécessitant une lumière uniforme.



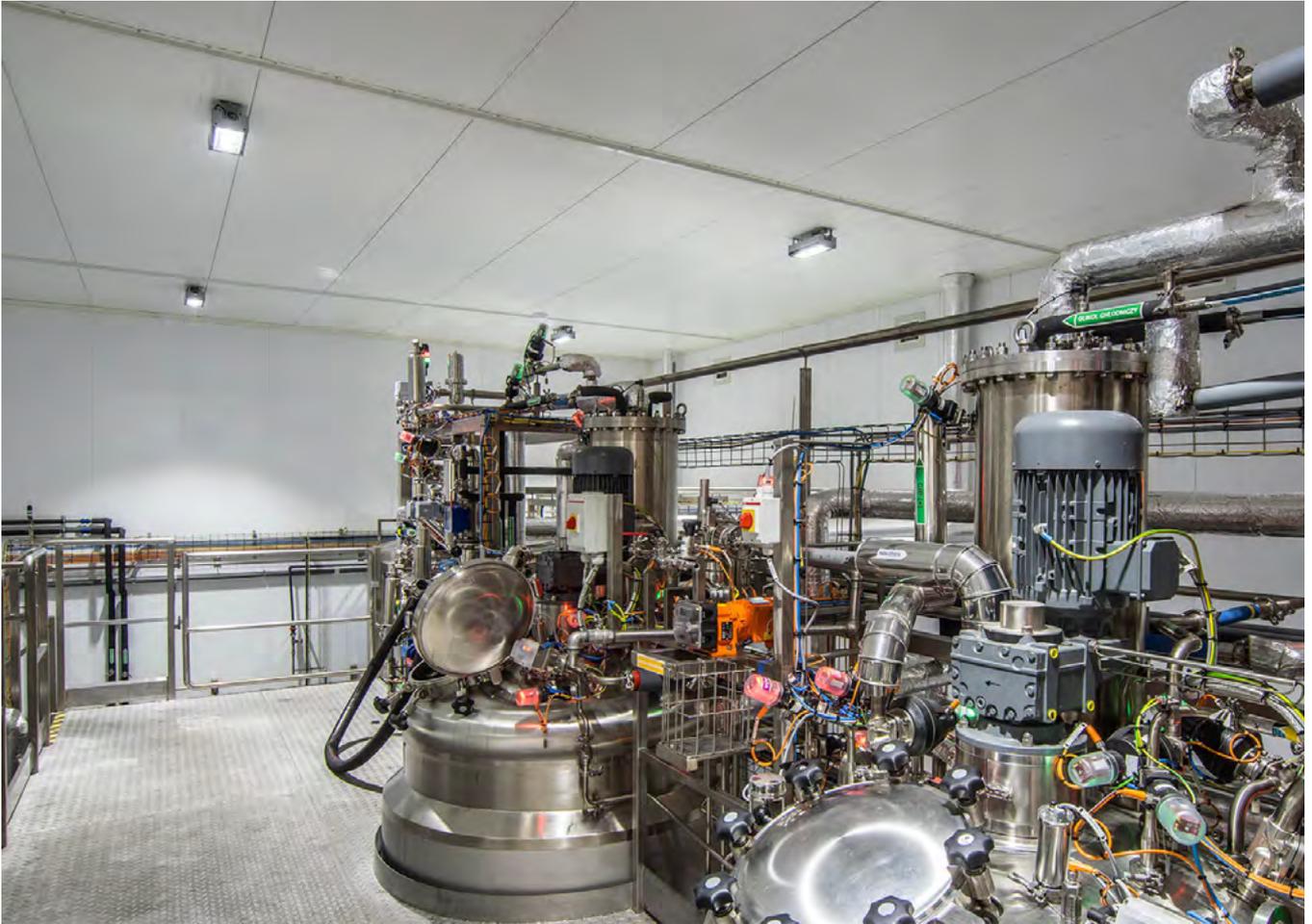
IK 08	SDCM 3	IP 65	⊕
----------	-----------	----------	---

Rubin Industry Slight

Luminaire conçu pour être monté au plafond. Les lentilles haute performance en font une solution efficace et économe en énergie, idéale pour l'éclairage de grandes surfaces.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com



Intermag, Olkusz. Pologne







Neptun Inox 

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



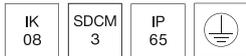
Neptun Industry N

Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



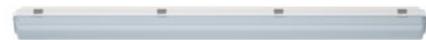
Neptun V2 ↗

Polyvalence et fiabilité réunies en une seule solution efficace. Un luminaire amélioré, hermétiquement scellé, idéal pour les espaces poussiéreux, contaminés par des gaz et de l'humidité, tels que les parkings et les ateliers. Convient également à une utilisation en extérieur.



Neptun Inox ↗

Une sécurité, une solidité et une durabilité supérieures grâce à un luminaire étanche amélioré. Conçu avec un corps en acier inoxydable pour répondre aux normes industrielles les plus élevées et fonctionner dans les conditions industrielles les plus exigeantes.



Neptun GRP

Luminaire dont le corps est fabriqué en polyester renforcé de fibres de verre. L'utilisation de ce matériau confère au luminaire une résistance élevée aux agents thermiques, mécaniques et chimiques.



Nix

Une série de luminaires LED étanches avec de multiples options de montage : sur les murs, directement sur les plafonds ou en suspension. Conçue pour les locaux présentant un taux d'humidité élevé et un risque d'impact.



Rubin Industry Slight

Luminaire conçu pour être monté au plafond. Les lentilles haute performance en font une solution efficace et économe en énergie, idéale pour l'éclairage de grandes surfaces.

N Nouveau produit - Vérifier la disponibilité

↗ Produit amélioré

Les produits représentent une sélection de solutions d'éclairage. Voir notre gamme complète de produits sur www.luxiona.com







Neptun V2 

Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

Parking couvert

Éclairage extérieur



Neptun Industry

Notre luminaire étanche Neptun est désormais disponible dans une version encore plus robuste, adaptée aux températures extrêmes, de -25° à +60°. Également disponible avec les lentilles 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval.



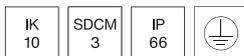
Neptun Inox

Une sécurité, une solidité et une durabilité supérieures grâce à un luminaire étanche amélioré. Conçu avec un corps en acier inoxydable pour répondre aux normes industrielles les plus élevées et fonctionner dans les conditions industrielles les plus exigeantes.



Nix

Une série de luminaires LED étanches avec de multiples options de montage : sur les murs, directement sur les plafonds ou en suspension. Conçue pour les locaux présentant un taux d'humidité élevé et un risque d'impact.



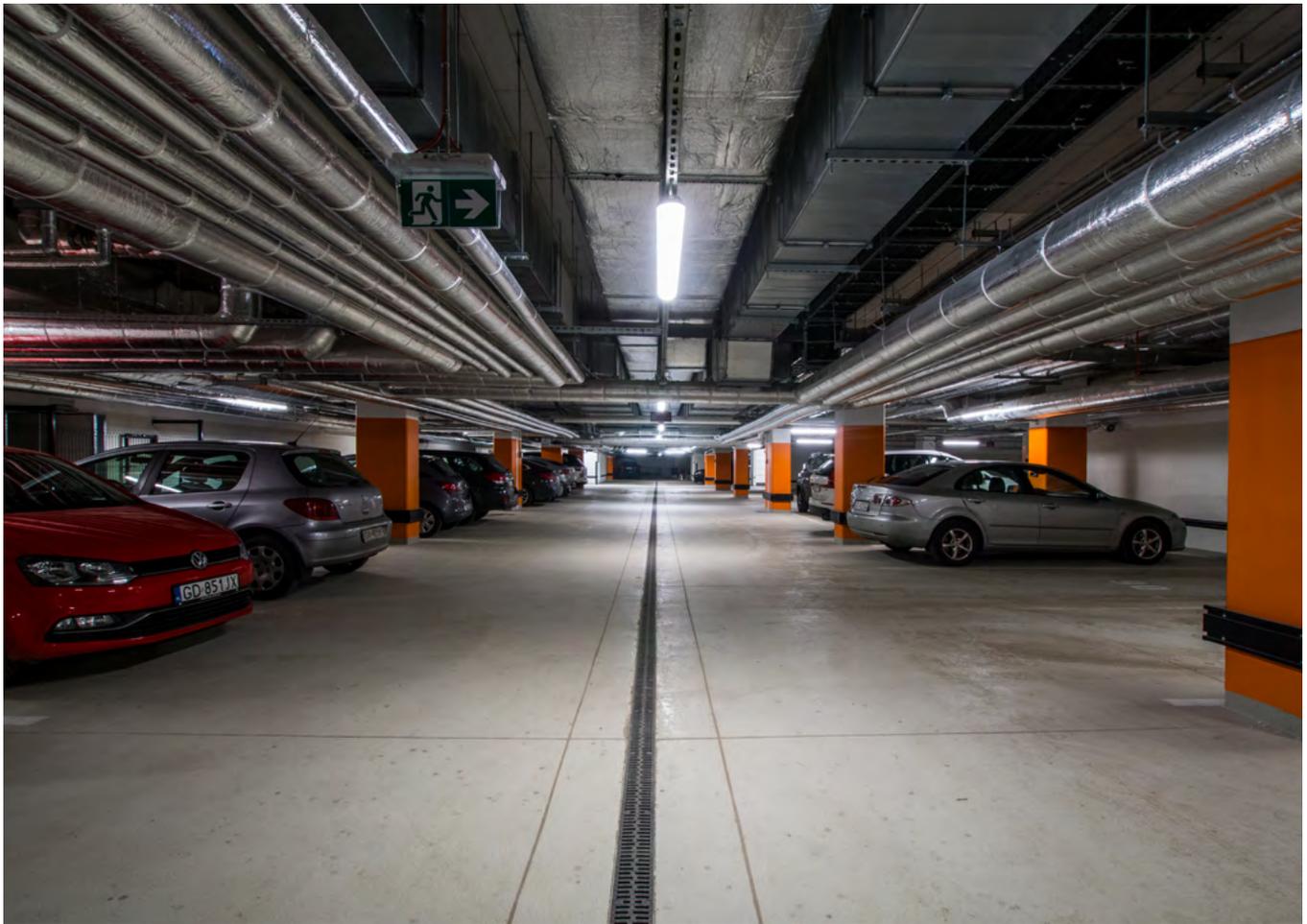
Neptun V2

Polyvalence et fiabilité réunies en une seule solution efficace. Un luminaire amélioré, hermétiquement scellé, idéal pour les espaces poussiéreux, contaminés par des gaz et de l'humidité, tels que les parkings et les ateliers. Convient également à une utilisation en extérieur.

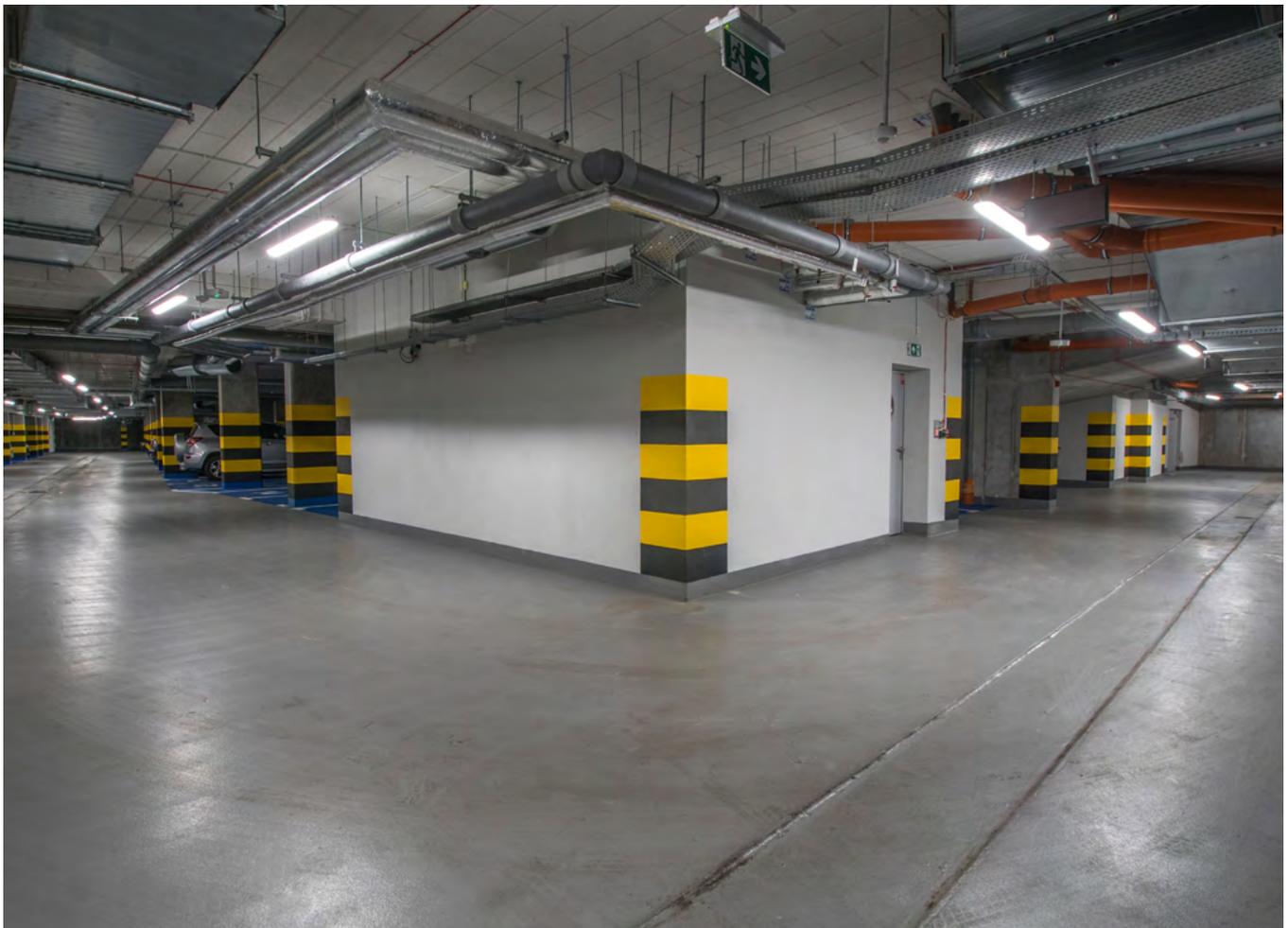


Neptun GRP

Luminaire dont le corps est fabriqué en polyester renforcé de fibres de verre. L'utilisation de ce matériau confère au luminaire une résistance élevée aux agents thermiques, mécaniques et chimiques.



Centre de médecine non invasive, Centre clinique universitaire, Gdańsk. Pologne





Numancia Pro **N**



Halls de production jusqu'à 7 m

Halls de production de plus de 7 m

Halls de production avec des températures ambiantes plus élevées (HT)

Entrepôts à bas rayonnages

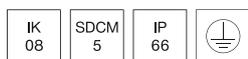
Entrepôts à hauts rayonnages

Industrie alimentaire et chimique

Locaux réfrigérés et congélateurs

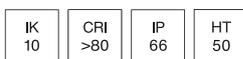
Parking couvert

Éclairage extérieur



Numancia Pro N

Luminaire équipé d'une optique basée sur des lentilles PMMA Diffuseur en verre trempé. Plusieurs distributions lumineuses disponibles en standard : 30°, 60°, 90° et asymétrique étroite. Conçu pour être installé sur la surface du mur ou du plafond.



Bonanova N

Luminaire industriel innovant offrant de multiples possibilités d'installation. Boîtier élégant sans dissipateur thermique externe. La conception ingénieuse empêche l'accumulation de poussière et de saleté garantissant des performances optimales et une durée de vie plus longue des composants.



Atena Line New Outdoor Recessed

Luminaire industriel universel conçu pour être installé dans les plafonds et les panneaux suspendus. Avec un corps équipé d'une valve d'égalisation de pression, le luminaire est idéal pour une utilisation en extérieur.



Atena Line New Outdoor

Luminaire industriel moderne pour applications extérieures. Équipé d'une valve d'égalisation de pression, le luminaire fonctionne parfaitement dans des conditions extérieures. Conçu pour être monté sur des colonnes et des perches de montage, ainsi que pour être monté au plafond ou en suspension.





Print Group, Szczecin. Pologne



Pepsico, Michrow. Pologne 69

Sélection des luminaires

Choix des données techniques

D'autres versions standards sont disponibles à l'adresse suivante : www.luxiona.com
Demandez-nous s'il existe d'autres variantes que celles présentées sur notre site en termes de lumière-contrôle-corps.

Bonanova

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Bonanova	De 1071 à 22672	Jusqu'à 162,9	De 71 à 157,9	3000	Ø480 x 177
	De 11087 à 23797	Jusqu'à 168,6	De 71 à 157,9	4000	Ø480 x 177
	De 11087 à 23797	Jusqu'à 168,6	De 71 à 157,9	5700	Ø480 x 177

Parallel

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Parallel	De 3683,3 à 11608,7	Jusqu'à 160,9	De 26,5 à 76,6	4000	1142 x 70 x 50
					1710 x 70 x 50
					2270 x 70 x 50

Neptun Industry

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Neptun Industry LED	De 6572 à 20776,1	Jusqu'à 164,9	De 45,6 à 132	3000 ou 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT50	De 5242,6 à 16859	Jusqu'à 164,9	De 35,3 à 105,2	3000 ou 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT60	De 4254,4 à 12821,5	Jusqu'à 164,9	De 28 à 78,3	3000 ou 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110

Neptun Inox

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Neptun INOX LED	De 2894 à 14948	Jusqu'à 176,2	De 17,4 à 101,9	3000 ou 4000	1283 x 120 x 72

Neptun GRP

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Neptun GRP	De 3927 à 7854	Jusqu'à 160	De 24,7 à 49,1	4000	1277 x 116 x 99

Neptun V2

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Neptun V2	De 1103 à 14890	Jusqu'à 181,7	De 7 à 97,4	3000 ou 4000	620 x 72 x 60
					620 x 92 x 60
					1200 x 72 x 58
					1200 x 92 x 60
					1500 x 72 x 58
					1500 x 92 x 60

Atena Line V3

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Atena Line V3	De 7773,1 à 34775	Jusqu'à 188,4	De 53,1 à 204,3	4000	833 x 136 x 126
					1133 x 136 x 126

Atena Line New

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Atena Line New	De 14781 à 33005	Jusqu'à 159,4	De 105 à 210	4000 ou 5000	430 x 201 x 150
					465 x 201 x 150
					588 x 201 x 150
					680 x 201 x 150

Atena Line New Industry

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Atena Line New Industry	De 13604 à 29936	Jusqu'à 136,1	De 110 à 233	5000	465 x 201 x 150
					680 x 201 x 150
					785 x 201 x 150
					885 x 201 x 150

Agaline 3R

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Agaline 3R	De 10601 à 21566	Jusqu'à 138,2	De 78 à 157	4000 ou 5000	940 x 95 x 68
					1250 x 95 x 68
					1550 x 95 x 68
					1860 x 95 x 68

Atena Compact

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Atena Compact	De 15300 à 33560	Jusqu'à 173	De 98 à 195	4000	Ø295 x 102
					Ø350 x 105
					Ø400 x 108

Agaline

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Agaline	De 3354 à 40734	Jusqu'à 142,9	De 29 à 286	4000	565 x 56 x 45
					565 x 162 x 75
					1125 x 56 x 45
					1125 x 162 x 75
					1685 x 56 x 45
					1685 x 162 x 75
					2245 x 56 x 45
					2245 x 162 x 75
					2805 x 56 x 45
2805 x 162 x 75					

Rubin Industry Slight

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Rubin Industry Slight	De 19975 à 20999	Jusqu'à 122,8	171	4000	1270 x 320 x 55

Universal Line IP65

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Universal Line IP65	De 3434 à 12532	Jusqu'à 154,4	De 24,7 à 106	4000	1159 x 60 x 75
					2288 x 60 x 75

Nix

Nom	Flux lumineux du luminaire [lm]	Efficacité lumineuse [lm/W]	Puissance du luminaire [W]	Température de couleur [K]	Dimensions [mm]
Nix	De 1298 à 7123	Jusqu'à 122,2	De 12 à 66	4000	600 x 99 x 70
					1200 x 99 x 70
					1500 x 99 x 70

LUXIONA dans le monde



Bureaux commerciaux :

Espagne, Pologne, France, Italie, Allemagne

Centre logistique :

Espagne, Chine

Production :

Pologne / Espagne (urgence)



LUXIONA

LUXIONA Siège de la société

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Espagne
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Espagne

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Espagne
+34 938 466 909
info@luxiona.com

France

7 Rue Colonel Chambonnet
69500 Bron
France
+33 472 146 666
info.france@luxiona.com

Italie

Via Luigi Cadamosto 4
26900 Lodi (LO)
Italie
+39 0 298 274 010
info.italy@luxiona.com

Pologne

ul. Sochaczewska 110, Macierzysz
05-850 Ozarów Mazowiecki
Pologne
+48 22 721 72 72
info.poland@luxiona.com

Allemagne

Westhafenstraße 1
13353 Berlin
Allemagne
+49 3040 535 600
info@luxiona.de

Exportations

Département Export
+48 505 695 638
customer.care@luxiona.com

Marketing
marketing@luxiona.com

Achats
globalpurchasing@luxiona.com

luxiona.com

support@luxiona.com

[Linkedin.com/company/luxiona](https://www.linkedin.com/company/luxiona)
 [Facebook.com/luxionagroup](https://www.facebook.com/luxionagroup)
 [Instagram.com/luxionagroup](https://www.instagram.com/luxionagroup)
 YouTube : LUXIONA Group

