



Industry Lighting

LUXIONA

DE

Index

2	Unsere Werte
5	Wettbewerbsfähige Fertigung
6	Nachhaltige Lösungen. Innovative Technologie
7	Lichttechnische Beratung
8	Maßgeschneidert und über Standards hinausgehend
26	Beleuchtung der Industriebereiche mit LUXIONA
30	Aufrüsten und sparen dank Beleuchtungswechsel
32	Beleuchtung für alle Industriebereiche
70	Auswahl an Leuchten
72	LUXIONA weltweit
72	Kontakt

LUXIONA

Unsere Werte

Persönliche Lösungen und europäisches Design

Unsere in Barcelona, Spanien, entworfenen und in Polen produzierten Produkte verbinden europäisches Design mit hoher Qualität und Effizienz. Im Mittelpunkt unserer Arbeit steht unsere Leidenschaft für Beleuchtung und funktionelles Design. Höchste Leistung in Verbindung mit Ästhetik und Einfachheit bei Installation und Wartung machen unsere Produkte zu einer perfekten Lösung für jeden Raum. Dank

einer Vielzahl von anpassbaren Optionen ist es möglich, sie an die Bedürfnisse eines bestimmten Projekts anzupassen, einschließlich für solche Räume wie Boutiquen, Einkaufszentren und anderen Einzelhandelseinrichtungen und Büros, sowie architektonischen, öffentlichen Räumen, Außenbereichen, medizinischen und industriellen Räumen.



Design

Entworfen in Barcelona

Von dem Moment an, als wir unser Unternehmen 1929 in Barcelona gründeten, war der Wert des Designs ein Teil der Seele von LUXIONA. Seit der Erfindung des ersten elektrischen Schienensystems, das von den Oberleitungsbussen auf den Straßen Barcelonas inspiriert wurde, ist diese Stadt, die Design, Kunst und Avantgarde ausstrahlt, die Quelle der Inspiration für unsere Produkte. Wir sind international mit Niederlassungen in Spanien,

Frankreich, Italien, Deutschland und Polen vertreten, doch hier in Barcelona befindet sich das Forschungs- und Produktentwicklungsteam, das dank den nachhaltigen Technologien das höchste Niveau unserer Leuchten hält. Das Ergebnis sind Beleuchtungslösungen, die ein angenehmes visuelles Erlebnis bieten, sich positiv auf das Wohlbefinden der Menschen auswirken und gleichzeitig die Umwelt schonen.



DESIGN PLUS

Wettbewerbsfähige Fertigung

Durch die Kombination von Design in Barcelona und Produktion in Polen bietet LUXIONA seinen Kunden wettbewerbsfähige, flexible und zeitnahe Lösungen. Eine zertifizierte Produktionsstätte und ein Logistikzentrum in Europa ermöglichen es uns, unabhängig zu sein und schnelle Durchlaufzeiten sowie eine bessere Kommunikation und Beratung zu bieten. Unsere Infrastruktur und technische Ausrüstung wird ständig aktualisiert, um eine kontinuierliche Verbesserung der Produktion zu erreichen. Mit unserem zertifizierten Reinraum vor Ort sind wir einer der wenigen

Hersteller in Europa, die den Produktionsprozess vollständig unter Kontrolle haben und gleichzeitig die notwendigen Standards einhalten, um unsere Leuchten für Installationen zu zertifizieren, die ein hohes Maß an Reinheit der Atmosphäre erfordern, einschließlich der ISO 14644-1 Zertifizierung für Reinräume. Daher deckt unsere Produktpalette verschiedene Bereiche ab: Architektur, Büro, Industrie, Sport, Einzelhandel, Reinräume, medizinische und Krankenhauseinrichtungen sowie die Pharma-, Chemie-, Lebensmittel- und Elektronikindustrie.

Zertifikat
ISO 14001:2015



Zertifikat
ISO 9001:2015



HACCP
-Zertifikat



Zertifikat
ISO 13485:2016



Nachhaltige Lösungen

Nachhaltigkeit ist der Kern eines verantwortungsvollen Unternehmens. Indem wir zusammenarbeiten, bemühen wir uns, Projekte zu entwickeln, die sich positiv auf die Umwelt auswirken und eine nachhaltige Beleuchtung fördern, die für moderne Einrichtungen in der Industrie so wichtig ist, wo Energieeinsparung zu den wichtigsten Faktoren gehört. Wir erreichen dies durch den Einsatz intelligenter Schaltsteuerungssysteme und indem wir den Benutzern effiziente und nachhaltige Lösungen anbieten.

Eine davon sind die in LUXIONA-Leuchten verwendeten LED-Quellen, die sich durch eine lange Lebensdauer von 100.000 Betriebsstunden und den LxBy-Parameter auf dem Niveau von L80B10 auszeichnen. Das bedeutet, dass die LED-Quellen nach 100.000 Betriebsstunden noch 80% ihres ursprünglichen Lichtstroms aufweisen und nur 10% der LEDs weniger als 80% ihres ursprünglichen Lichtstroms haben. Das bedeutet, dass Sie ihre Qualität länger genießen können.

Innovative Technologie

Innovationen und Funktionalität waren schon immer ein wichtiger Faktor bei der Entwicklung neuer Beleuchtungslösungen, Dienstleistungen und der Anwendung neuer Technologien und werden es auch bleiben. Das in fast einem halben Jahrhundert Erfahrung angesammelte Know-how und die Kombination aus Design und Technik ermöglichen es uns, immer einen Schritt voraus zu

sein. Gemeinsam mit unserer F+E+I-Abteilung, die ständig auf der Suche nach neuen Beleuchtungslösungen ist, sind wir in der Lage, die neueste Generation von Materialien und Produktionsverfahren einzusetzen. Der Blick in die Zukunft in Kombination mit unserer Erfahrung ermöglicht es uns, die Beleuchtung der Zukunft zu gestalten und unser innovatives Produktportfolio zu erweitern.

**ZIELE FÜR
NACHHALTIGE
ENTWICKLUNG**



Zertifizierungsprogramme für grüne Gebäude



Lichttechnische Beratung

Unser Team von 50+ Experten ist in jedem Land unserer Präsenz jederzeit verfügbar und begleitet Sie bei der Entwicklung Ihrer Beleuchtungsprojekte. Wir bieten Ihnen eine persönliche Beratung, die speziell auf die Beleuchtung im Industriebereich zugeschnitten ist und auf jahrelanger Erfahrung und Know-How basiert. Dank der vollständigen Verfolgung der Projektanforderungen bis zur Umsetzung bieten wir Ihnen in jeder Phase eine globale und ganzheitliche Sichtweise. Eine persönliche Herangehensweise an jedes Projekt steht im Mittelpunkt unserer Arbeit und führt zu einer Partnerschaft, die zu Projekten von höchster Qualität führt.



Kunden- und Projektanforderungen

Stufe 1: Plan mit der vorgeschlagenen Verteilung der Beleuchtungskörper.
Detailpläne mit Schnitten, Deckentypologie und Mobiliar.
Funktionen, Branding, Ambiente, Erlebnis, Empfindungen,
Ebenen und Schaffung von Umgebungen.
BIM-Methodik.



Beleuchtungsberatung, Konzeption und Projektentwicklung Analyse und Überprüfung der Pläne und Bedürfnisse

Stufe 2: Erste Skizze der Beleuchtungsstudie.
Pläne mit vorgeschlagenem Standort der Leuchten.
Beleuchtungsstudie und -berechnung (3D-Modellierung).
Durchführung von Beleuchtungsberechnungen zur Anpassung und Validierung
des Vorschlags und der Beleuchtungsniveaus, Empfindungen,
Verbrauchskontrolle und Effizienz.
Entwicklung von speziellen Projekten und Produkten.



Präsentation und Übergabe des Projekts

Stufe 3: Darstellung der Ergebnisse.
Lageplan der Leuchten (PDF und CAD).
Technische Datenblätter der verwendeten Produkte.
Steuerung und Smart Lighting Dienste: Erstellung von Gruppen und Szenen,
Positionierung von Sensoren, Skizzen und Elektropläne, Konfiguration usw.



Technische Unterstützung und Kundendienst

Stufe 4: Ergebnis der Beleuchtungssimulation des Endprojekts.
Nachverfolgung der Arbeiten und Überwachung der Installation und der
Konfigurationen.
Management von Zwischenfällen.
Wartung und Reparaturen.
Programmierung und Inbetriebnahme von Steuerungs- und Kontrollsystemen.

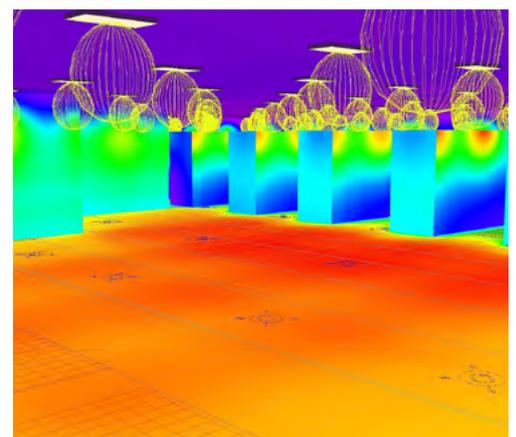
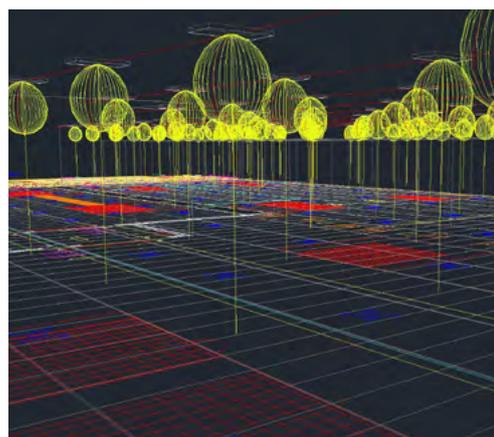
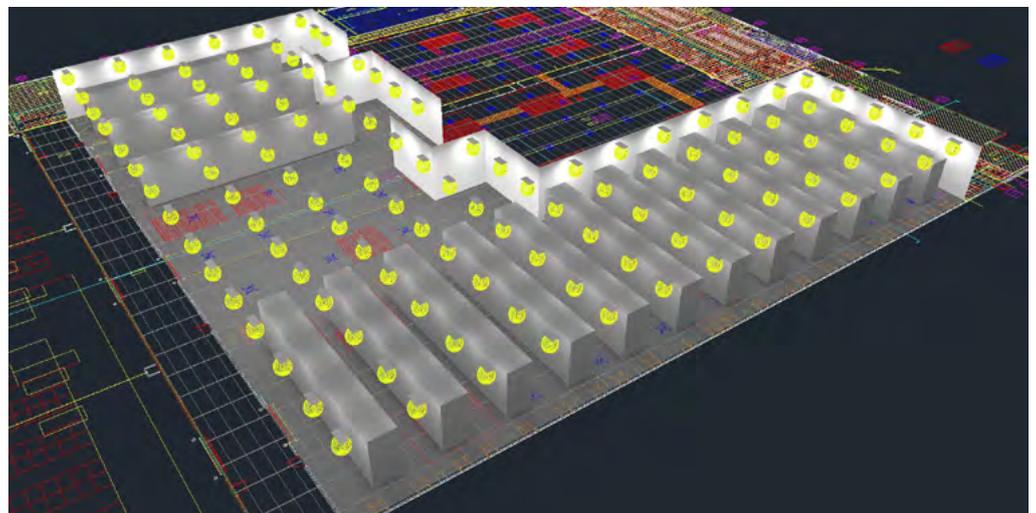
Projekte und Berechnungen

Unsere qualifizierten Lichtdesigner stehen Ihnen gerne zur Verfügung und unterstützen Sie bei Ihren Projekten mit ihrer Erfahrung und stets aktuellem Fachwissen. Eine individuelle Herangehensweise für jedes Projekt steht im Mittelpunkt unserer Arbeit und sichert eine Partnerschaft, die zu qualitativ hochwertigen Projekten führt.

Die Experten von LUXIONA arbeiten in Übereinstimmung mit den höchsten Branchenstandards und verwenden die anerkannte, aktuellste Software, einschließlich DIALux. LUXIONA-Produkte sind auch in DIALux Evo verfügbar. Somit können Beleuchtungseffekte im Projekt mithilfe von LUXIONA-Leuchten bequem entworfen, berechnet und visualisiert werden. Das einfache Erlangen von detaillierten Produktinformationen sowie technischen und fotometrischen Daten ermöglicht es, Projektunterlagen zu erstellen, die in der Lichtdesignbranche weltweit als Standard anerkannt sind.

LUXIONA ist als Vollmitglied von DIALux sowohl im Online- als auch im Offline-Katalog enthalten. Unsere Leuchten können im DIALux-Software leicht gesucht und gefiltert werden. Dadurch wird die Arbeitseffizienz verbessert und die Zeit für die Suche und den Import von Daten verkürzt, sodass sich Designer auf den kreativen Aspekt des Lichtdesigns konzentrieren können.

DIALux evo





Maßgeschneidert und über Standards hinausgehend

Wir überlassen nichts dem Zufall. Indem wir zuhören, verstehen und unser Wissen und unsere Erfahrung kombinieren, machen wir das Beste aus den vorhandenen Möglichkeiten. Indem wir selbst die anspruchsvollsten Bedürfnisse von Investoren, Architekten und Designern antizipieren, sind wir in der Lage, perfekte Lichtverhältnisse für jeden Raum und für jede Aufgabe im Industriesektor zu schaffen.

Das breite Angebot an anpassbaren Lösungen umfasst eine Reihe von Anwendungen, die von unseren Experten speziell entwickelt wurden, um alle Bedürfnisse von Kunden, Mitarbeitern, Investoren oder dem Management von Industrieeinrichtungen zu erfüllen.



Licht

Farbtemperatur

Die Aufrechterhaltung der Konzentration und das allgemeine Wohlbefinden haben einen direkten Zusammenhang mit der Farbtemperatur.

Farbwiedergabeindex (CRI)

In Abhängigkeit vom spezifischen Produktionsraum kann die Höhe des Farbwiedergabeindex, ausgehend von einem niedrigeren Wert, z. B. 70 in unbedeutenden Bereichen bis zu einem höheren Wert von 80 betragen.

Blenden & Optiksysteme

In Industriebereichen, in denen rotierende oder sich bewegende Maschinen vorhanden sind, sollte die Qualität der Beleuchtung und insbesondere ihre Gleichmäßigkeit nicht durch optische Systeme verzerrt werden. Ihr Design sollte andere Schäden wie Überhitzung der Leuchte und Verringerung des Lichtstroms durch eine Staubschicht auf der Leuchtenoberfläche, die als Isolator wirkt, verhindern.

Blendungsgrad (UGR)

Durch die Einhaltung der empfohlenen niedrigen UGR-Werte minimieren wir Blendung, reduzieren Augenermüdung und -beschwerden und garantieren komfortable Sehbedingungen, wodurch die Produktivität, Sicherheit und das allgemeine Wohlbefinden erhöht werden.



Ausrüstung

Steuerung

Die vom Steuerungssystem elektronisch gesteuerte Beleuchtung verbessert die Lichtqualität, während sie immer optimale Parameter sicherstellt und gefährliche Umstände verhindert, die durch unzureichende Beleuchtung verursacht werden, insbesondere in Situationen der intensiven körperlichen Arbeit.

Ausdauer

In Industrieanlagen mit hohen Decken ist die lange Lebensdauer von Leuchten besonders wichtig, um die Wartungskosten zu senken und die Betriebskontinuität zu gewährleisten, ohne den Produktionsprozess zu stören.



Ausführung

Größe

An das jeweilige Projekt angepasste Abmessungen.

Material

Stahlblech, Aluminiumblech, INOX-Stahl, Polycarbonat.
Schutzart: IP, IK

Veredelung

Die Oberflächen der LUXIONA-Leuchten werden so weit wie nötig an unterschiedliche Projekte angepasst, je nach den rauen Bedingungen in einer bestimmten Branche, die sich von den Standardbedingungen unterscheiden können, insbesondere in Bezug auf chemische Beständigkeit, hohe Temperaturen, Vorhandensein von Staub oder hohe Luftfeuchtigkeit.

Installation

Anbau, Einbau, abgependelt, einschließlich einer Auswahl an Systemleuchten für die Industrie, sowohl linear, kompakt durchgehend, als auch freitragend.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno. Polen

Personalisierte Beleuchtung für ein hohes Maß an Sicherheit

Strahlung von außerhalb des sichtbaren Spektrums – insbesondere Ultraviolett – verursacht schwerwiegende photobiologische Gefahren für die Haut und die Augen von Arbeitnehmern, die ihnen während langer Arbeitszeiten ausgesetzt sind. Die Einstufung dieses Risikos wurde erarbeitet und geregelt durch die EN 62471:2009 Norm.

Group
0

Kein Risiko

Die Lichtquelle stellt keine Gefahr dar und der Benutzer kann sich ohne zeitliche Begrenzung sicher in ihrer Gegenwart aufhalten.

Group
1

Geringes oder begrenztes Risiko

Die Lichtquelle stellt aufgrund normaler Betriebsbeschränkungen der Belichtungsdauer keine Gefahr dar.

Group
2

Mittleres Risiko

Die Lichtquelle stellt keine Bedrohung durch eine aversive Reaktion auf helle Lichtquellen oder thermisches Unbehagen dar (eine instinktive Reaktion des Körpers zum Schutz vor einem sehr intensiven Reiz).

Group
3

Hohes Risiko

Die Lichtquelle stellt auch bei kurzzeitiger oder temporärer Belichtung eine Gefährdung dar. Nicht anwendbar für Allgemeinbeleuchtung.

Zusätzlich zu den typischen Bedingungen in Industrieanlagen, die in Gruppe 1 eingestuft sind, befinden sich die meisten LUXIONA-Leuchten in Gruppe 0, was bedeutet, dass unsere Produkte für ihre Benutzer absolut sicher sind, selbst für die anspruchsvollsten Branchen.



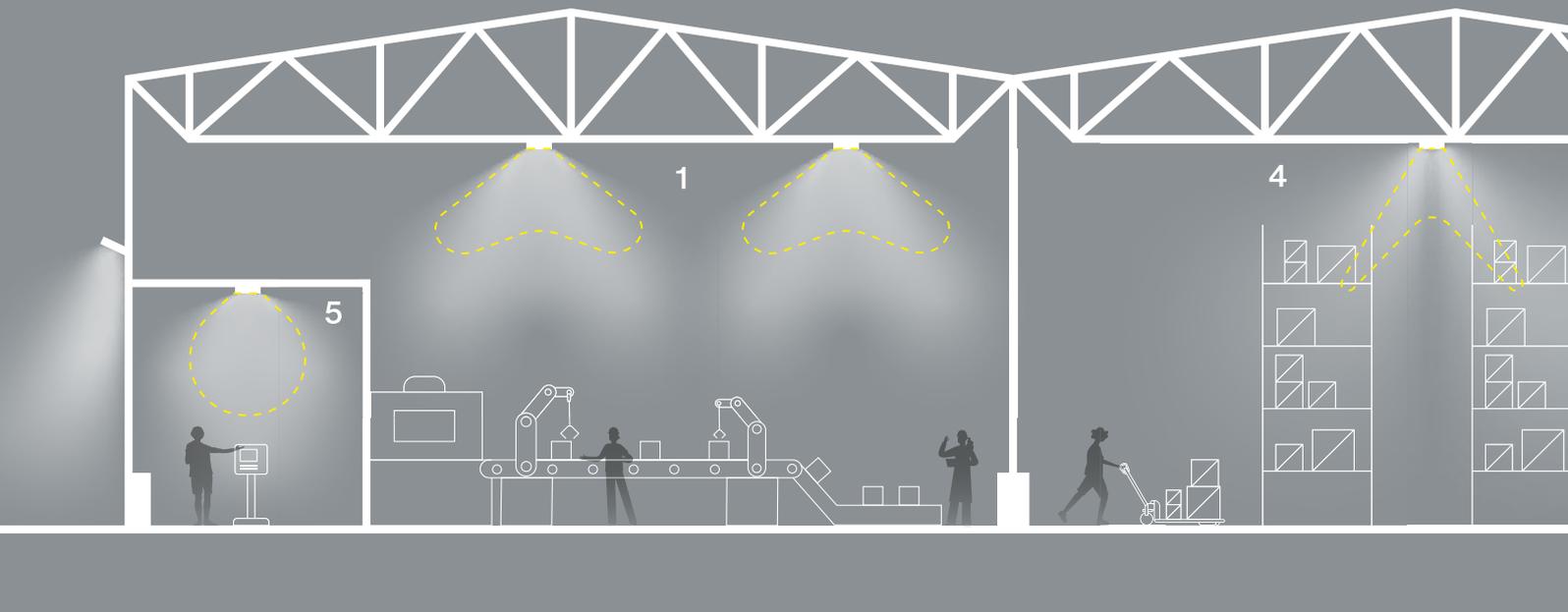
Atena Line V3

Sicherstellung niedriger UGR-Werte

In Lagern ohne Fenster, mit hohen Regalen, die in sehr engen Abständen platziert werden, ist neben der korrekten Platzierung der Leuchten und der gleichmäßigen Lichtverteilung der Schlüsselfaktor der niedrige UGR-Wert der Leuchte. Der richtige UGR-Wert lässt plötzliches Blenden vermeiden, wenn Arbeiter nach oben schauen, wodurch das Risiko von Unfällen beim Fahren von Gabelstaplern und beim Heben und Stapeln von Gütern auf Regalen eliminiert wird.

Der geringe Blendefaktor beeinflusst die Genauigkeit bei Höhenarbeiten, was das Unfallrisiko deutlich reduziert und das Wohlbefinden der Mitarbeiter positiv beeinflusst, insbesondere wenn das Sichtfeld mehrere Leuchten umfasst. Weniger wichtig als die

Sicherheit, aber auch wesentlich ist der Einfluss von niedrigem UGR-Wert auf die Produktivität der Lagermitarbeiter, denn dank des Mangels an Blendung können sie ihre Aufgaben schnell und mit maximaler Präzision erledigen.

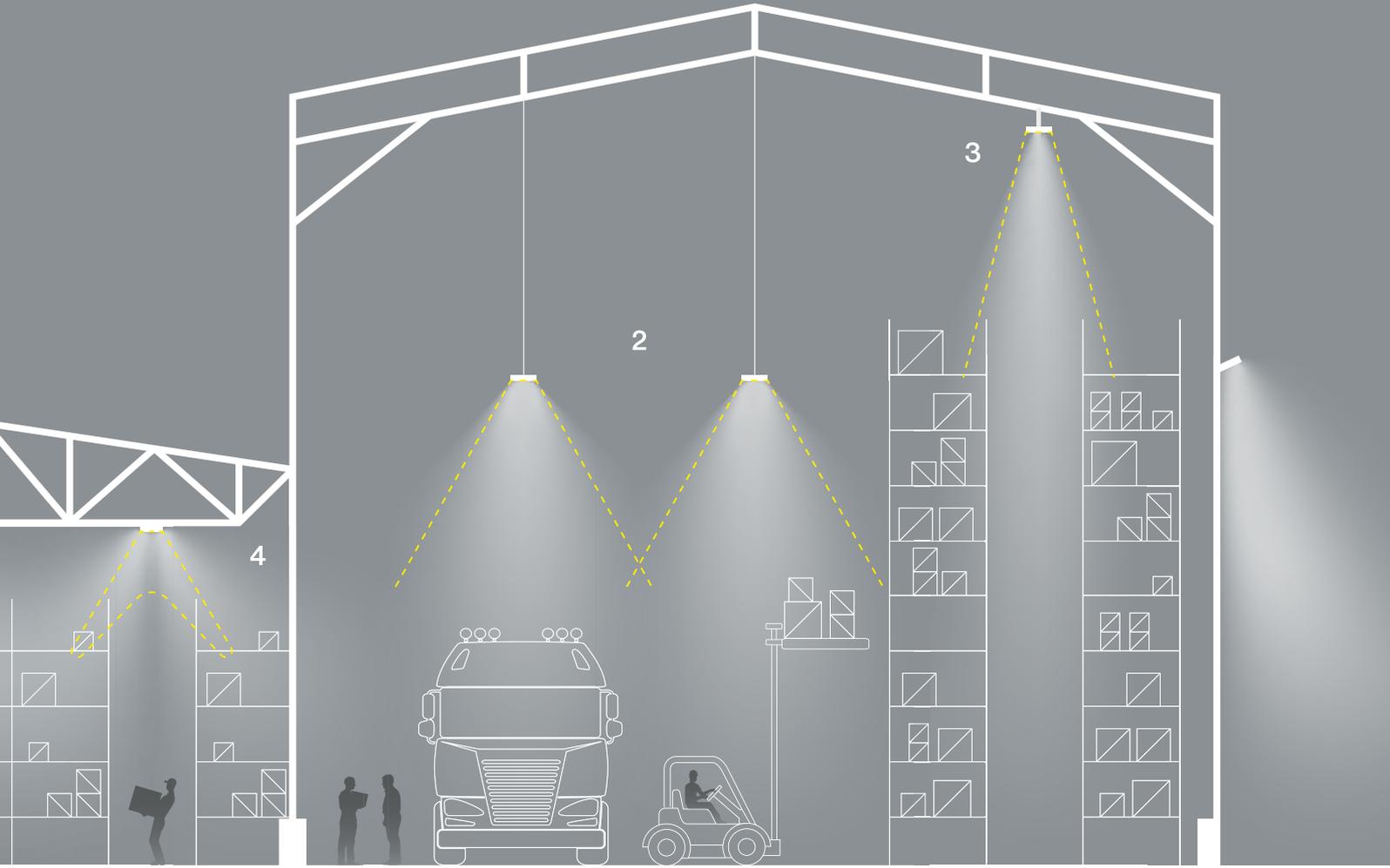


Maßgeschneiderte Lösungen für jeden Raum

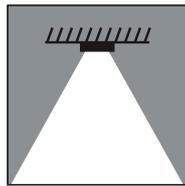
LUXIONA-Lösungen erfüllen alle Lichtverteilungsanforderungen. Unabhängig davon, ob eine gleichmäßige Beleuchtung der Vertikalgestelle durch Leuchten mit enger Lichtverteilung notwendig ist, oder ganz im Gegenteil: eine sehr breite Lichtverteilung für Arbeitsplätze bei der Produktion erforderlich ist.

Eine angemessene Lichtverteilung ist ein wichtiger Aspekt, der bei der Auswahl von Leuchten oder linearen Beleuchtungssystemen für Industrieräume oder Lagerhäuser zu berücksichtigen ist. Für Hochregale eignen sich optische Systeme mit Schmalstrahl-Leuchten ideal, da sie eine stark fokussierte Beleuchtung der vertikalen Oberflächen der Regale bieten und sicherstellen, dass Lagerarbeiter die gelagerten Waren leicht finden und auf sie zugreifen können. In niedrigen Räumen, wie Arbeitsplätze in der Produktion und Hallen, sind jedoch Leuchten mit einem breiten Lichtstrom erforderlich, um eine gleichmäßige

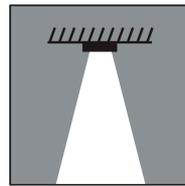
Ausleuchtung großer Flächen, auch solcher mit unebenen Oberflächen, zu gewährleisten. Ein gleichmäßiger Lichtstrom verbessert nicht nur den Sehkomfort und die Arbeitssicherheit, sondern erhöht auch die Gesamtproduktivität, wodurch sichergestellt wird, dass alle Aufgaben mit Leichtigkeit und Genauigkeit ausgeführt werden können. Bei LUXIONA bieten wir eine breite Palette von Leuchten mit unterschiedlicher Lichtverteilung an, einschließlich direkter, indirekter und diffuser Leuchten, um die einzigartigen Beleuchtungsanforderungen verschiedener Industriebereiche zu erfüllen.



1. ultra wide plain
up to 90°



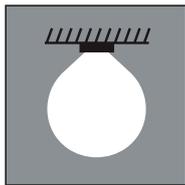
2. medium spot
60°



3. narrow spot
30°



4. double
asymmetric



5. frosted



Parallel **N**

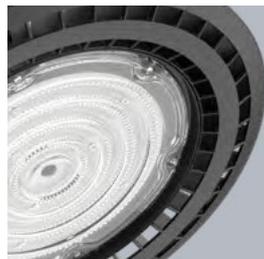
Diffusoren für alle Branchenzweige

Von Hochleistungs-PMMA-Blenden bis hin zu optischen Bausätzen mit Linsen erfüllt das Angebot von LUXIONA eine Vielzahl von Anforderungen in Industrie- und Lagereinrichtungen, wobei immer das Vorhandensein von Erde, Ammoniak (im Falle der Viehzucht in Industrieställen), korrosiven Gasen und Reinigungsmitteln in der Einrichtung berücksichtigt wird.

Für sehr anspruchsvolle Branchen wie Metallbearbeitung werden PMMA-Blenden mit einer hohen IP-Schutzklassen anstelle von PC verwendet, um Schäden an der Leuchtenoberfläche zu vermeiden, die sowohl durch Öldämpfe als auch durch Metallstaub verursacht werden können.



1. Optik (PMMA-Linsen)



2. PC opaleszent



3. SHM (mattiertes gehärtetes Glas)



4. Micro PRM (PMMA mikroprismatisch)



5. SH (transparentes gehärtetes Glas)



6. SH-Optik (PMMA-Linsen + klares gehärtetes Glas)



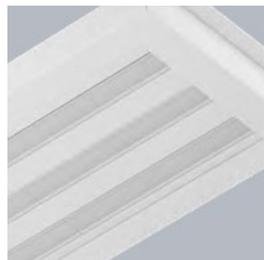
7. Dekorative SH (dekoratives gehärtetes Glas)



8. PC-Frozen (PC-FROZEN (gefrorenes Polycarbonat)



9. PLX (PMMA opaleszent)



10. PC-T (transparentes Polycarbonat)



11. PC-T MICRO-PRM (transparentes Polycarbonat + mikroprismatischer PMMA-Diffusor)

Maßgeschneiderte Ausrüstung

Intelligente Beleuchtung eröffnet eine Reihe von neuen Möglichkeiten. Sie steigert den Komfort und sorgt für Flexibilität, was zu erheblichen Energieeinsparungen führt. Indem Sie den Farbton und die Helligkeit des Lichts zu verschiedenen Tageszeiten einstellen, ist es einfacher, die Konzentration und Aufmerksamkeit aller Mitarbeiter aufrechtzuerhalten, vor allem während der langen Arbeitszeiten, wenn sie verschiedene Aufgaben ausführen, wie z.B. bei sich wiederholenden Aktivitäten auf der Montagestation. In anderen Fällen können Sie die Beleuchtung dank intelligenter Steuerung die Beleuchtung in den weniger stark frequentierten Teilen des Gebäudes dimmen oder ausschalten. Die Leuchten können auch mit einem Notfallmodul ausgestattet werden, das der Leuchte die Möglichkeit eines Notbetriebs bietet.

Casambi

Casambi ist ein intelligentes Beleuchtungssystem, das es ermöglicht, dass ein mobiles Gerät direkt mit einer Leuchte kommuniziert und die Leuchten untereinander kommunizieren. Es verwendet eine stromsparende Funktechnologie, die in jedem modernen Smartphone, Laptop und Tablet integriert ist. Das macht diese Geräte zu idealen Werkzeugen für die Steuerung von Beleuchtung, Farbe oder die Einrichtung von Szenen. So können Sie Ihr Design flexibel und individuell gestalten. Durch die Verwendung von Sensoren, die in Armaturen eingebaut sind, ist es auch möglich, auf verschiedene Umstände zu reagieren und die Daten in der Cloud zu teilen.

DALI

DALI ist ein Protokoll, das eine effiziente Kommunikation ermöglicht. Es funktioniert zwischen einzelnen Leuchten oder Gruppen von Leuchten und einem Steuerungssystem. Es integriert und kommuniziert mit anderen Systemkomponenten wie Bewegungsmeldern und Lichtsensoren und ermöglicht so eine schnelle und einfache Neukonfiguration. Durch den Einsatz einer intelligenten LED-Beleuchtungssteuerung ist es möglich, Kosten für die Beleuchtung zu sparen, indem die Lichtintensität in bestimmten Arbeitsbereichen, die derzeit nicht genutzt werden oder über ausreichend Tageslicht verfügen, reduziert wird.

CASAMBI

 **Bluetooth™**



CLO ready

Eine Kombination aus drei Technologien

Die Kombination von drei Lichtsteuertechnologien: Aufrechterhaltung der Lichtintensität, Dimmen des Lichts bei ausreichendem Tageslicht und Erkennen der Anwesenheit des Benutzers kann in einigen Fällen die Energieeinsparung um bis zu 95 % erhöhen. Wenn der Raum genutzt wird, wird die Leuchtenleistung reduziert und an das Umgebungslicht angepasst.

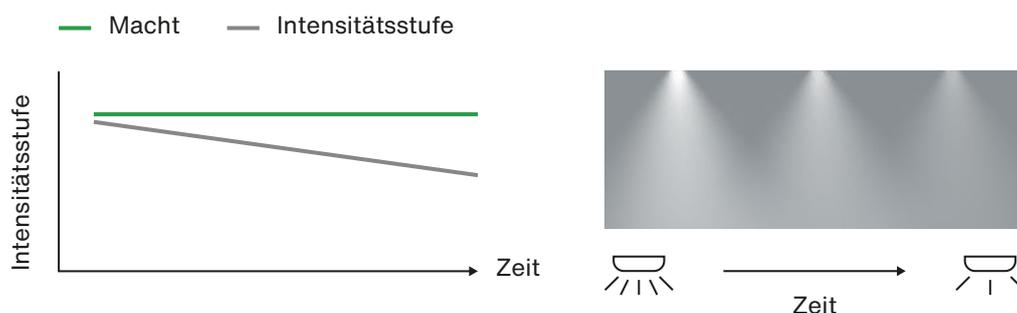
Selbst an kurzen Wintertagen kann die Tageslichtmenge ausreichen, um die Leuchten zu dimmen und dadurch Einsparungen zu erzielen. Durch die Kombination aller drei Lösungen sind wir in der Lage, die Beleuchtung kontinuierlich an den aktuellen Bedarf und die Lichtverhältnisse in einem bestimmten Raum anzupassen und so den Energieverbrauch deutlich zu senken.

Energieeinsparung durch Optimierung der Lichtintensität

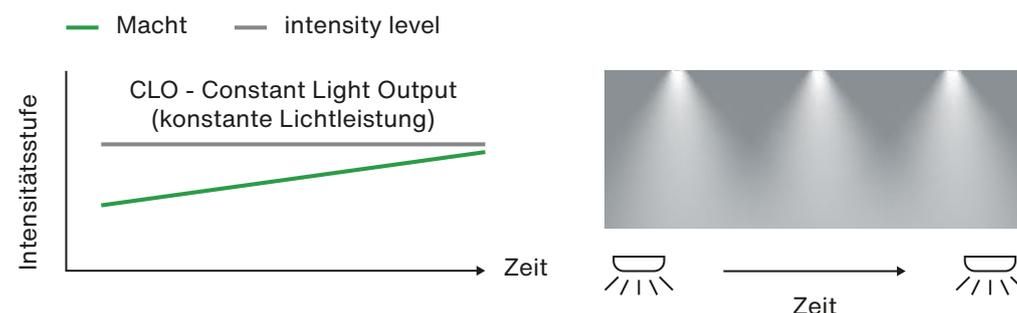
Die Lichtintensität nimmt im Zeitverlauf ab, indem der Fluss der LED-Lichtquelle im Laufe der Zeit und die Staubansammlung reduziert wird. Um diese Verluste auszugleichen und eine ausreichende Ausleuchtung über die gesamte Lebensdauer der Leuchte aufrechtzuerhalten, werden sie durch eine höhere Lichtintensität kompensiert. Dies führt zu einem übermäßigen Energieverbrauch

über den gesamten Lebenszyklus des Produkts. Mit der intelligenten Lichtsteuerung kann man das Licht auf das gewünschte Niveau dimmen und so den Energieverbrauch reduzieren. Die anfängliche Beleuchtungsstärke wird während des gesamten Zyklus beibehalten, indem die Leistung schrittweise erhöht und der richtige Lichtstrom aufrechterhalten wird.

Lichtintensität im Zeitverlauf ohne intelligente Steuerung



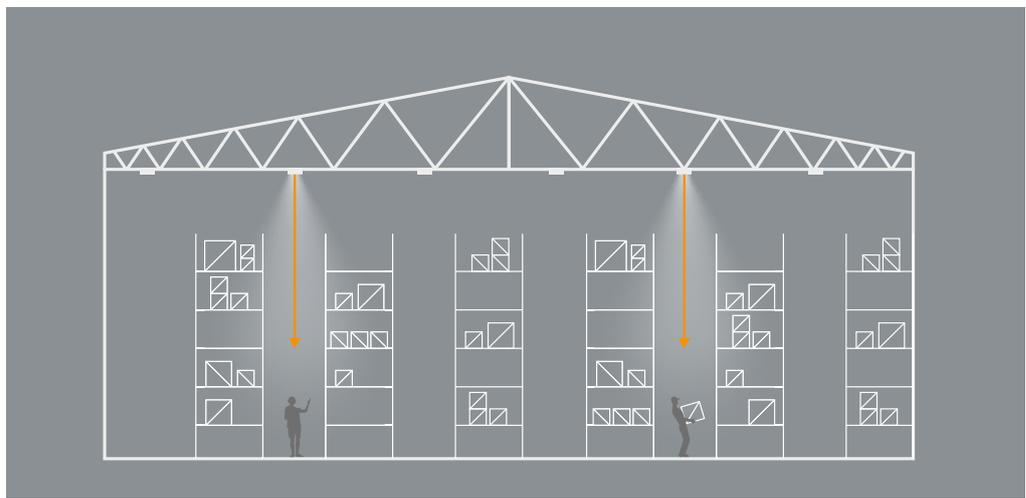
Lichtintensität im Zeitverlauf mit intelligenter Steuerung



Anwesenheitssensoren

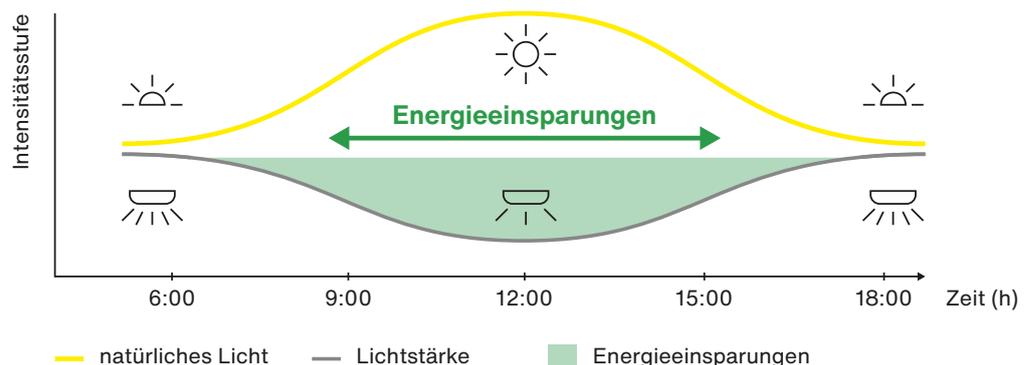
Eine der Technologien, die für die Anwesenheitserkennung verwendet werden, sind passive Infrarotsensoren (PIR). Diese Sensoren erkennen die Anwesenheit des Benutzers und schalten die bisher ausgeschalteten Leuchten ein. Wenn der Sensor die Reaktivität des Benutzers über das programmierte Zeitintervall nicht erkennt, schalten sich die Leuchten aus, wodurch der Energieverbrauch reduziert werden kann. Es ist auch möglich, die Leuchte für die "Abwesenheit" des Benutzers zu programmieren und so eine konstante Energieeinsparung über das Jahr

zu gewährleisten. In diesem Fall wird die Leuchte nicht automatisch durch den Bewegungssensor, sondern manuell durch den Benutzer eingeschaltet. Ab diesem Moment überwacht der Sensor die Bewegung, um die Leuchten nach einer vorbestimmten Zeit der Inaktivität automatisch auszuschalten. Die Optimierung der Nutzung von Räumen durch die Überwachung der Anwesenheit ist besonders vorteilhaft, da nicht alle Räume jederzeit von Mitarbeitern genutzt werden. Das Löschen von Lichtern in ungenutzten Räumen führt zu Einsparungen.



Kombination von natürlichem Licht mit LED-Beleuchtung

Dank Lichtsteuerungssystemen mit natürlicher Lichtmessung können wir laufend auf die im Raum herrschenden Lichtverhältnisse reagieren. Für den Fall, dass natürliches Licht in den Raum eintritt, erkennt der Sensor die entsprechende natürliche Lichtintensität, berücksichtigt sie und dimmt das von den Leuchten emittierte Licht allmählich ab, wodurch Energie gespart und gleichzeitig das erforderliche Beleuchtungsniveau beibehalten wird. Mit zunehmender Tageslichtintensität wird das Leuchtenlicht proportional gedimmt, bis es vollständig ausgeschaltet ist, wodurch der Energieverbrauch gesenkt wird. Das Ergebnis ist eine zusätzliche Steigerung der bereits erzielten Einsparungen durch die Optimierung der Beleuchtungsstärke.

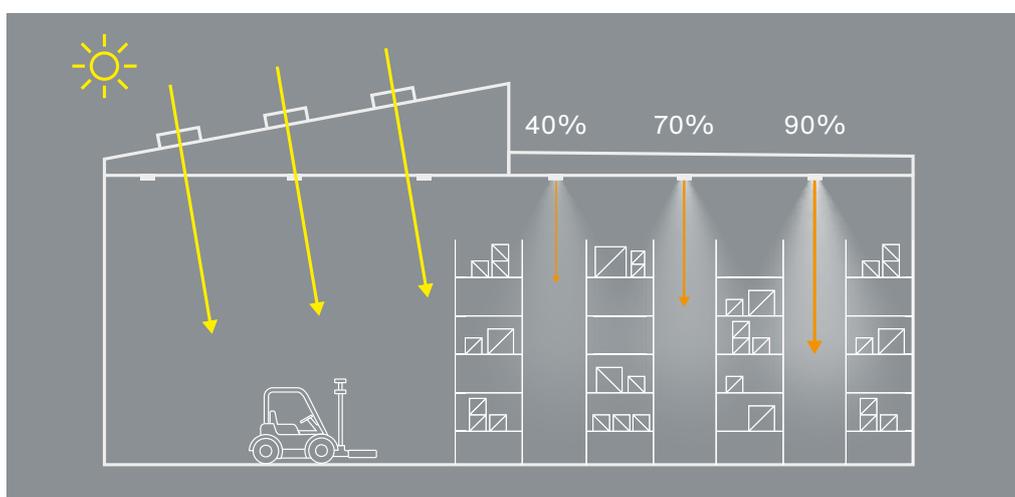


Kombination von natürlichem Licht mit intelligenter Beleuchtung

Intelligente Beleuchtungssteuerungssysteme passen die Leuchteneinstellungen basierend auf den Umgebungsbedingungen an, um die spezifischen Anforderungen der Benutzer und des Raums zu erfüllen. Dies sorgt für eine gleichmäßige Beleuchtung, Energieeinsparung und maximale Nutzung von natürlichem Licht. Leuchten in Bereichen mit ausreichend Tageslicht schalten ab, was zu zusätzlichen Einsparungen führt und eine längere Lebensdauer der Leuchten gewährleistet.

Tageslicht mit einem eigenständigen Sensor verbinden

Ein autonomer Lichtsensor misst und passt seine Intensität in einer Gruppe von Leuchten an, in Abhängigkeit von den Bedingungen in der unmittelbaren Umgebung. Im Falle eines Überschusses an natürlichem Licht in einem bestimmten Raum schaltet der Sensor eine einzelne Leuchte oder eine Gruppe von Leuchten aus, was weitere Energieeinsparungen ermöglicht, auch durch Verlängerung der Lebensdauer der Leuchten.



Energie- und Wartungsüberwachung

Die Kombination der Beleuchtungsinfrastruktur der Einrichtung in einem einzigen, intelligenten Netzwerk ist nicht nur die effizienteste und kostengünstigste Art, die Beleuchtung zu verwalten, sondern auch die komfortabelste und praktischste. Das Management ist von der Ebene der intuitiven Software oder App aus möglich, die gleichzeitig den Status des Systems überwacht, Daten über den Energieverbrauch, Mitarbeiterbewegungen sammelt und die Früherkennung von Ausfällen erleichtert. Die Überwachung liefert aktuelle Daten über die Leistungsaufnahme der Gesamtanlage sowie ausgewählter Leuchten und Gruppen von Leuchten

sowie Informationen über deren Betriebstemperatur und Betriebsmodi. Dadurch erhalten Sie ein umfassendes Bild der wichtigsten Daten, wie die Menge der natürlichen Beleuchtung, die ausgewählte Arbeitsplätze erreicht, die tägliche, wöchentliche, monatliche Aktivitätsverteilung der Mitarbeiter und den Innenverkehr und die Nutzungsintensität der ausgewählten Räume. Dadurch kann der Benutzer die Parameter flexibel ändern und die Qualität der Beleuchtung basierend auf den gesammelten Daten anpassen. Die kontinuierliche Signalisierung von technischen Problemen in der Anlage reduziert auch die hohen Kosten für technische Inspektionen und unerwartete Ausfälle.

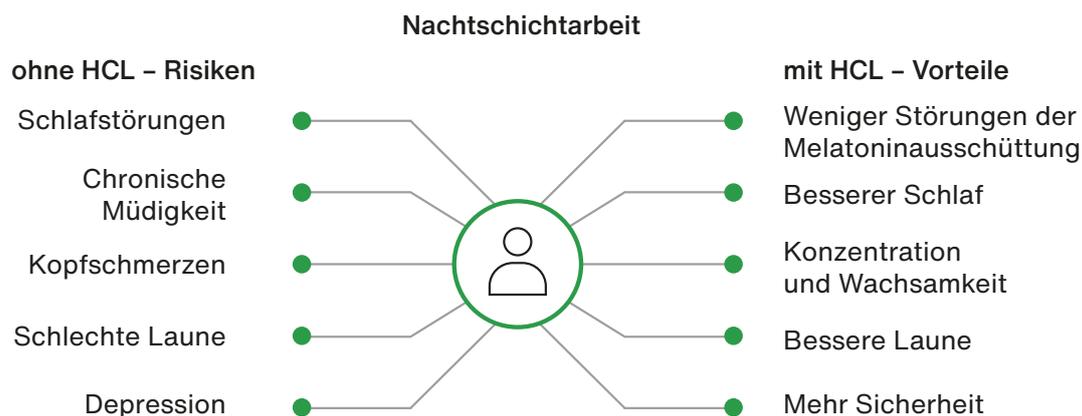
Ausreichende Beleuchtung für Sicherheit und Wohlbefinden

In intensiv genutzten Industrieräumen benötigen alle Mitarbeiter, von Fahrern von Transportern über Mitarbeiter von Produktionshallen bis hin zu Lagermitarbeitern, eine hochwertige Beleuchtung, um die Maschinen sicher und präzise bedienen zu können. Je früher und je einfacher es ist, eine Bedrohung zu erkennen, desto leichter ist es, sie zu vermeiden. Die Beleuchtung darf keine Blendung oder Flackern verursachen, die zu Kopfschmerzen oder dazu führen könnten, dass Mitarbeiter die Situation falsch einschätzen und Unfälle provozieren. Kopfschmerzen und irritierendes Licht können nicht nur

zu einer Verschlechterung der Stimmung und Senkung der Produktivität der Mitarbeiter führen, sondern auch chronische Müdigkeit und im schlimmsten Fall Depressionen verursachen. LUXIONA LED-Leuchten zeichnen sich durch einen CRI-Wert von 80 oder mehr und bieten eine viel natürlichere Farbe, ähnlich wie natürliches Tageslicht, für eine bessere Wahrnehmung. Unsere Lösungen und bewährten Verfahren entsprechen den internationalen Vorschriften, um die erforderlichen Beleuchtungsstärken zu gewährleisten und die Gesundheit und Sicherheit aller Mitarbeiter zu sichern.

Höhere Produktivität und gesundheitliche Vorteile bei Schichtarbeitssystemen

Dank der richtigen Beleuchtung können wir die Produktivität steigern, die Sicherheit und das Wohlbefinden der Mitarbeiter unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen in Schichtsystemen verbessern.



In der Industrie zeichnen sich die Arbeitsbedingungen dadurch aus, dass sie für die Menschen, die in ihnen arbeiten, weniger als optimal sind. Ungewöhnliche Arbeitszeiten und Schichtarbeit können nachts zu einem Ungleichgewicht von Melatonin führen und Schlafstörungen verursachen. Ohne das Licht als Hauptregler funktioniert unsere innere Uhr schnell nicht mehr. Höhere Lichtintensität in Kombination mit dem richtigen Spektrum an Lichtfarben und der sorgfältigen Synchronisation verschiedener Beleuchtungseinstellungen können zu einer höheren Wachsamkeit der Mitarbeiter führen, aber auch dazu beitragen, den natürlichen zirkadianen Rhythmus wiederherzustellen.

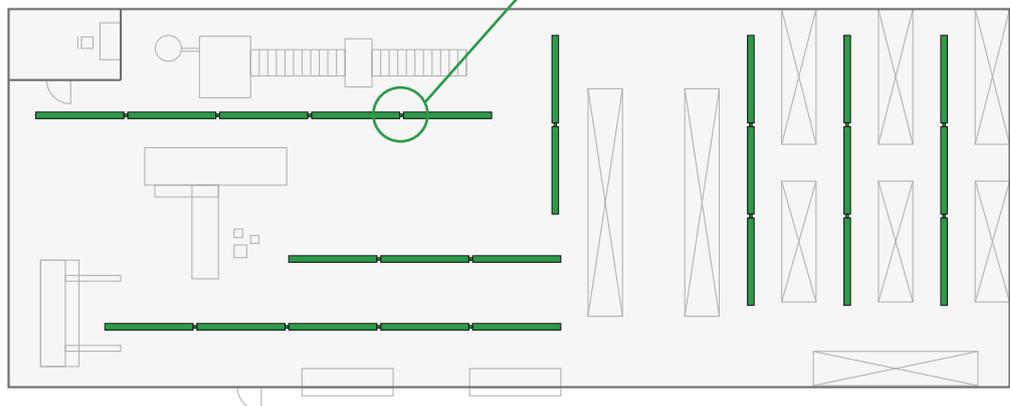
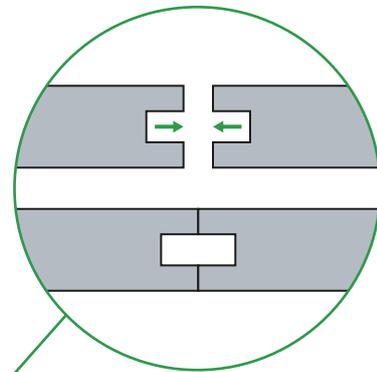
Dies ist besonders schwierig bei Schichtarbeitssystemen und Industriebereichen, in denen Teams drei Schichten pro Tag arbeiten. Eine solche Rotation stört den Tagesrhythmus erheblich. Helle Farben und Helligkeitsstufen, die die Benutzer den ganzen Tag über stimulieren, können zu einer Störung des Tag-Nacht-Rhythmus führen, wenn sie nachts verwendet werden. Umgekehrt sind auch die für Abend- oder Nachtbedingungen geeignete Beleuchtungsszenarien für den Tagesgebrauch ungeeignet. Aus diesem Grund ist der Einsatz von Lichtmanagementsystemen, mit denen Sie die Systemeinstellungen zwischen Tages- und Nachtbeleuchtung wechseln können, immer von Vorteil, um das Wohlbefinden und die Effizienz in Ihrem Unternehmen zu steigern.



Modulare Systeme

In industriellen Umgebungen ist die Fähigkeit, die Beleuchtung schnell und effizient an Änderungen der Raumaufteilung und Prozessänderungen anzupassen, entscheidend für die Aufrechterhaltung der Produktivität und die Minimierung von Ausfallzeiten. Anstatt das gesamte Beleuchtungssystem komplett neu aufzubauen, ist eine Systemlösung, mit der Sie einzelne Module einfach austauschen oder neue Beleuchtungspunkte hinzufügen können, praktischer und kostengünstiger. Um dieses Maß an Flexibilität zu erreichen, müssen Beleuchtungssysteme auf Anpassungsfähigkeit ausgelegt

werden, wobei modulare Komponenten und Schienensysteme verwendet werden, die eine einfache Neupositionierung von Leuchten ohne den Einsatz von Werkzeugen oder komplizierten Verfahren ermöglichen. Insbesondere selbsttragende Schienensysteme sind eine hervorragende Grundlage für die Beleuchtung im industriellen Umfeld, da sie maximale Flexibilität bieten, um schnell und reibungslos auf Veränderungen im Raum und in den Produktionsprozessen zu reagieren. Dies bedeutet, dass Ausfallzeiten minimiert werden und die Produktion ununterbrochen fortgesetzt werden kann.



Anpassung der Ausführung an die schwierigsten Produktionsbedingungen

Industrielle Produktionsanlagen unterscheiden sich voneinander, in Abhängigkeit von den in ihnen herrschenden Bedingungen, die von nicht aggressiv bis sehr aggressiv reichen und den Komfort und die Sicherheit durch erzeugten und schwebenden Staub, extreme Hitze und Feuchtigkeit beeinträchtigen. Mit Hilfe von Experten von LUXIONA können Sie Leuchten entwerfen, die speziell auf einzelne extreme Umgebungen zugeschnitten sind, wie zum Beispiel:



Herstellung von Papier und Holz

Mikrometrische Partikel aus Staub, Holz oder Papier können in der Luft vorhanden sein, was die Brandgefahr erhöht. In diesem Fall sollten die Leuchten eine begrenzte Betriebstemperatur haben und auch einen hohen Lumen-Wert haben, um den Lichtverlust durch angesammelten Staub oder Sägemehl auszugleichen.



Korrosive Umgebungen

In der Landwirtschaft oder in Ställen und in jeder anderen korrosiven Umgebung, in der korrosive Gase emittiert werden, müssen Leuchten widerstandsfähig sein, um eine lange Produktlebensdauer zu gewährleisten. Die Beständigkeit gegen korrosive Substanzen verhindert sowohl Schäden am Korpus der Leuchte als auch Schäden an LED-Quellen, die durch den Kontakt korrosiver Partikel mit der Phosphorbeschichtung von COBs- oder SMD-LED-Quellen verursacht werden.



Hochtemperaturbereiche

Die technischen Parameter von Leuchten, die in Anlagen mit extrem hohen Temperaturen eingesetzt werden, müssen das Risiko einer Überhitzung ihrer Komponenten minimieren.



Metallurgie

Glänzende Oberflächen beeinträchtigen die UGR-Werte und bilden unerwünschte Reflexionen, die eine Bedrohung für Arbeiter darstellen können, die Metallschneidemaschinen bedienen oder Arbeiter, die die Metallbearbeitung visuell überwachen.



Lebensmittelindustrie

An der Spitze der technologischen Anforderungen steht die Lebensmittelindustrie, wo Glaselemente vermieden werden sollten und die Oberflächen von Leuchten rissfest sein sollten. Die geforderten atmosphärischen Reinheitsgrade müssen ebenfalls eingehalten werden. LUXIONA als einer der Marktführer für Beleuchtung für Reinräume verfügt über einen Maschinenpark und spezialisierte Räume für die Herstellung von Rein- und Medizinprodukten gemäß dem ISO 13485-Zertifikat. Um mehr über Clean & Medical-Lösungen zu erfahren, besuchen Sie unsere Website: www.luxiona.com



MAN, Starachowice, Polen

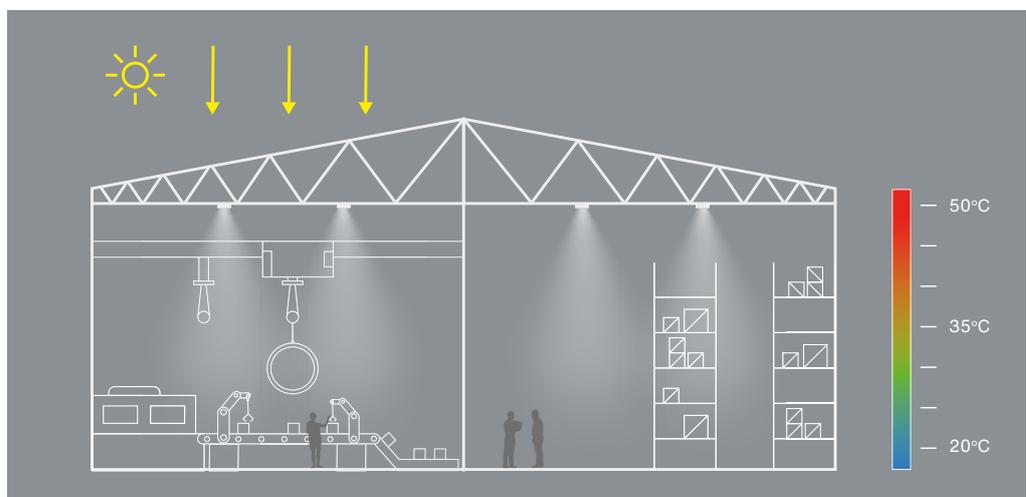
HT
60

HT
50

HT
45

HT - Hohe Temperaturen

Unsere Leuchten HT (high temperatures) sind speziell für die Installation in Räumen mit sehr hohen Umgebungstemperaturen ($+50^{\circ}\text{C}$ oder sogar $+60^{\circ}\text{C}$), wie z.B. in Industrieöfen, konzipiert. Alle ausgewählten Komponenten stammen von den besten Herstellern und sind von höchster Qualität, damit solche Bedingungen die Leistung und Lebensdauer der Leuchte nicht beeinträchtigen.





Atena Line New Industry

Die Leuchtmittel werden speziell so entworfen, dass sie extremen Temperaturen standhalten können

Temperaturmanagement

Die gegen hohe Temperaturen resistenten LED-Dioden enthalten leistungsfähige Mechanismen der Wärmezerstreuung, solche wie die Metallkernleiterplatten (MCPCB), Radiatoren und wärmeleitende Materialien. Diese Elemente leiten die Wärme wirksam von den LED-Chips ab, verhindern damit einen übermäßigen Temperaturanstieg und erhalten optimale Betriebsbedingungen aufrecht.

Solide Konstruktion

Die LED-Leuchtmittel der Industrieklasse sind aus beständigen Materialien und hochwertigen Elementen gebaut. Diese Elemente können extreme Temperaturen tolerieren und sind gegen die durch Vibrationen verursachten Beschädigungen, Schläge sowie gegen die Einwirkung chemischer Substanzen resistent.

Optimale Lichtintensität

Die für Anwendungen bei hohen Temperaturen entworfenen LED-Dioden erhalten ihren Lichtstrom selbst bei erhöhten Temperaturen aufrecht. Dies gewährleistet eine konstante Beleuchtungsstufe und eine zuverlässige Sichtbarkeit und Sicherheit.

Spezielle Treiber für Hochtemperatur-Anwendungen

Temperaturkompensation

Die speziellen LED-Treiber verfügen über fortgeschrittene Funktionen der Temperaturkompensation, die die elektrischen Parameter je nach Betriebstemperatur anpassen und für eine stabile und kontinuierliche Regulierung des Stroms der LED-Leuchtmittel sowie für die Aufrechterhaltung der optimalen Leistung sorgen.

Breites Spektrum der Betriebstemperaturen

Die für die Hochtemperatur-Anwendungen bestimmten LED-Treiber haben einen erweiterten Betriebstemperatur-Bereich. Dies sorgt für zuverlässiges Funktionieren selbst bei extremen Bedingungen im Umfeld, und sorgt für eine konstante Beleuchtung, ohne eine Verschlechterung der Leistung.

Solide Schutzfunktionen

Die LED-Treiber für Hochtemperatur-Anwendungen besitzen viele die LED-Dioden und die Stromkreise des Treibers absichernde Mechanismen, unter anderem Überhitzungsschutz, Überstrom- und Überspannungsschutz sowie Kurzschlusschutz.

Beleuchtung der Industriebereiche zusammen mit LUXIONA

Bei der Auswahl der Beleuchtung für eine Industrieanlage ist es wichtig, Faktoren wie Beleuchtungsstärke, Farbtemperatur und Energieeffizienz zu berücksichtigen.

Vorteile eines ausreichend beleuchteten Industrieraums

1. Steigerung der Arbeitsqualität bei visuellen Aufgaben
2. Erhöhung der Präzision von Sehaufgaben und Verbesserung der allgemeinen Arbeitsqualität
3. Minimierung von Arbeitsunfällen und Reduzierung von Produktionsfehlern
4. Förderung einer besseren Ergonomie und Verbesserung der Arbeitsmoral
5. Steigerung der Konzentration und Motivation der Mitarbeiter
6. Verbesserung der Produktivität von Nachtschichtarbeitern durch geeignete Beleuchtung
7. Anpassung der Beleuchtung zur Nachahmung des natürlichen Lichts an die Tageszeit
8. Anpassung der Beleuchtung an die Bedürfnisse der Nutzer und Abteilungen
9. Ermöglichung einer flexiblen Anordnung der Arbeitsbereiche am Arbeitsplatz
10. Sicherstellung der Energieeffizienz im Vergleich zu herkömmlichen Beleuchtungssystemen

Achten Sie bei der Wahl der Beleuchtung besonders auf Folgendes:



Beleuchtungsstärke (E_m)

Die richtige Beleuchtungsstärke sollte in den folgenden Branchen gewährleistet sein:

750-500 lx – Elektro- und Elektronikindustrie; Produktionshallen einschließlich Montagearbeiten, präzise Montage-, Bau- und Reparaturlinien

300-200 lx – Lebensmittelindustrie; Maschinenhallen in Kraftwerken und Wasserkraftwerken

150-100 lx – Eisen- und Stahlindustrie mit intermittierendem Handbetrieb; Lagerbereiche



Gleichmäßigkeit der Beleuchtungsstärke (U_0)

Aufrechterhaltung einer hohen Gleichmäßigkeit der Beleuchtung mit empfohlenen Parametern in der Regel im Bereich von 0,4 bis 0,7 für den U_0 -Koeffizienten (Gleichmäßigkeit). Dies sorgt für eine gleichmäßige Beleuchtung im gesamten Arbeitsbereich und reduziert Schatten, visuelle Unterschiede und damit verbundene Unannehmlichkeiten.



CRI

Genauere Farbwiedergabe (CRI)

Die richtige Farbwiedergabe kann für die Überwachung technologischer Prozesse, insbesondere der Qualitätskontrolle der Produktion und ihrer Komponenten in verschiedenen Branchen, wie der Lebensmittelindustrie oder der Metallindustrie, von großer Bedeutung sein.



Komfort ohne Blendung (UGR_l)

Der UGR-Parameter liegt typischerweise im Bereich von 16 bis 22 und bietet angemessene visuelle Bedingungen in Industrieräumen.

Beleuchtung verschiedener Bereiche in einer Vielzahl von Industrieräumen

In einer Industrieanlage sind die Eigenschaften der in jedem der Bereiche erforderlichen Beleuchtung, wie Arbeitsplätze in der Produktionshalle, Büroflächen, Lagerhallen, Montagehallen, Verpackungs- und Versandlinien, je nach Aufgabenstellung und relevanter Branche unterschiedlich. Verschiedene Industriefabriken haben aufgrund der Art ihrer Betriebe, der von ihnen hergestellten Produkte und der Räume, in denen sie tätig sind, einzigartige Beleuchtungsanforderungen.



Print Group, Szczecin. Polen

Beleuchtung der Produktionshallen

Produktionshallen benötigen eine hochwertige Beleuchtung, um maximale Sichtbarkeit und Sicherheit für ihre Mitarbeiter zu gewährleisten. Einer der wichtigen Faktoren, die bei der Auswahl der Beleuchtung für eine Produktionshalle zu berücksichtigen sind, ist die Art der Tätigkeit, die in diesem Raum stattfindet. Wenn der Raum beispielsweise präzise Montage- oder Inspektionsarbeiten umfasst, kann eine höhere Lichtintensität mit einem besseren Farbwiedergabeindex erforderlich sein. Ein weiterer wichtiger Faktor ist die Energieeffizienz der Beleuchtungsanlage. In großen Industrieräumen kann die Beleuchtung einen erheblichen Anteil am Energieverbrauch darstellen. Energieeffiziente Beleuchtungsoptionen wie LED-Beleuchtung tragen dazu bei, die Energiekosten zu senken und die Nachhaltigkeit des Unternehmens zu erhöhen.

Elektronik- und Mikroprozessoranlagen

Diese Fabriken erfordern in der Regel eine präzise Beleuchtung, die es den Arbeitern ermöglicht, kleine Teile und Details zu sehen. Sie müssen auch sicherstellen, dass die Beleuchtung den Betrieb empfindlicher Geräte wie Mikroskope und Kameras nicht stört. Darüber hinaus können diese Einrichtungen eine spezielle Beleuchtung wie UV-Lampen erfordern, die zur Inspektion und Prüfung verwendet werden.



Nitrogen, Puławy, Polen

Lagerbeleuchtung

Um ein optimales Beleuchtungsniveau und die Sicherheit der Mitarbeiter in den Lagern zu gewährleisten, müssen mehrere Faktoren berücksichtigt werden. Eine davon ist die Bestimmung der geeigneten Beleuchtungsstärke. Die in Lagern erforderlichen Beleuchtungsstärken können je nach den ausgeführten Aufgaben variieren. Zum Beispiel können Bereiche, in denen Arbeiter mit kleinen Gegenständen und Geräten umgehen, eine höhere Beleuchtung erfordern als Bereiche, in denen Arbeiter größere Pakete bewegen. Angemessene Beleuchtungsstärken sollten auf der Grundlage der in jedem Bereich des Lagers ausgeführten Aufgaben bestimmt werden. Die Gewährleistung einer ordnungsgemäßen Farbwiedergabe, damit die Mitarbeiter Produkte und Etiketten genau identifizieren können, ist ein weiterer erwähnenswerter Faktor. LED-Beleuchtung ist eine ausgezeichnete Option für eine perfekte Farbwiedergabe, da sie hochwertiges Licht bietet, das die Sicht verbessern und Fehler reduzieren kann. Unter Lagerbedingungen kann der Zugang zu Leuchten und deren Wartung schwierig sein, daher ist es wichtig, Leuchten zu wählen, die eine minimale Wartung erfordern. Darüber hinaus sollten Leuchten auf der Grundlage ihrer Haltbarkeit und hohen Beständigkeit gegen Schäden durch Gabelstapler und andere Geräte ausgewählt werden. Beleuchtungssteuerungen wie Sensoren und Steueruhren können dazu beitragen, den Energieverbrauch und die Betriebskosten zu senken, indem sichergestellt wird, dass die Beleuchtung nur bei Bedarf eingeschaltet wird.

Hochlager

In Lagern mit hohen Decken und Regalen ist es unerlässlich, eine Beleuchtung zu verwenden, die an schwer zugänglichen Stellen für ausreichend Licht sorgen kann. High-Bay-Leuchten sind eine beliebte Wahl für diese Art von Umgebungen, da sie eine helle, gleichmäßige Beleuchtung aus großer Entfernung anbieten. Bei der Auswahl der Hochregalbeleuchtung ist es wichtig, Faktoren wie Montagehöhe, Leuchtenleistung und Farbwiedergabe zu berücksichtigen. Höhere Montagehöhen können stärkere Befestigungen erfordern, während eine höhere Farbwiedergabe dazu beitragen kann, die Sichtbarkeit über große Entfernungen und die Genauigkeit bei der Ausführung von Aufgaben verbessern, bei denen Farbumterscheidung von entscheidender Bedeutung ist.

Chemieanlagen

Die Beleuchtung in chemischen Anlagen muss so ausgelegt sein, dass sie den Sicherheitsanforderungen entspricht und das Risiko einer Explosion oder eines Brandes minimiert. Dies ist oft mit der Verwendung von Leuchten verbunden, die so konzipiert sind, dass sie rauen chemischen und Umweltbedingungen, einschließlich sehr hoher Temperaturen, standhalten.



Pepsico, Michrow. Polen

Beleuchtung von industriellen Außenbereichen

Industrielle Außenbereiche wie Parkplätze, Laderampen und Lagerhöfe erfordern eine Beleuchtung, die rauen Wetterbedingungen standhält. Zu den professionellen technischen Beleuchtungsmöglichkeiten für Außenbereiche gehören Flutlichtscheinwerfer, Wandleuchten und Mastleuchten. Bei der Wahl der Außenbeleuchtung sollten Faktoren wie Wetterbeständigkeit, Energieeffizienz und Lichtverschmutzung berücksichtigt werden. Witterungsbeständige Leuchten können dazu beitragen, die Langlebigkeit zu gewährleisten und die Wartungskosten zu senken, während Energiesparoptionen dabei helfen können, den Energieverbrauch zu senken. Darüber hinaus sollte die Außenbeleuchtung so konzipiert werden, dass unnötiges Licht auf benachbarte Bereiche minimiert und verhindert wird.



KPS Food, Radom. Polen

Lebensmittelindustrie

Die Beleuchtung in Lebensmittelproduktionsanlagen muss so ausgelegt sein, dass sie den hygienischen Anforderungen entspricht, indem sie ein hohes Maß an atmosphärischer Sauberkeit gewährleistet. Dabei kommen oft Leuchten zum Einsatz, die leicht zu reinigen sind auf denen keine Bakterien gebildet werden.



Dr Irena Eris Cosmetics, Piaseczno, Polen

Aufrüsten und sparen dank Beleuchtungswechsel

Jeder Raum, unabhängig von seinem Zweck, erfordert durchdachte und effektive Lösungen. Bei der Erfüllung unserer täglichen Aufgaben benötigen wir Beleuchtung von höchster Qualität, die uns hilft, selbst in den anspruchsvollsten Industrieräumen fokussiert, präzise und produktiv zu sein. Mit intelligenten LED-Beleuchtungssystemen verbinden wir Effizienz und Sehkomfort der Mitarbeiter mit höchster Energieeffizienz und Umweltverantwortung.

Durch die Modernisierung der Beleuchtung erhalten Sie:



Niedrigere Energie- und Betriebskosten

Steigende Arbeits- und Energiekosten erfordern durchdachte Investitionsentscheidungen. Eine Kombination aus hocheffizienten LED-Leuchten und einer Lichtsteuerung sorgt für spürbar niedrigere Stromrechnungen. Energieeffiziente Lösungen werden durch ein durchdachtes Montagesystem unterstützt, das die Kosten für die Vorbereitung von Industrieanlagen für den Betrieb deutlich reduziert und deren Wartungskosten senkt.



Erhöhter Komfort und Sicherheit

Nichts ist wichtiger als Komfort und Sicherheit am Arbeitsplatz. Durch die Implementierung des Human Centric Lighting-Ansatzes in unsere Beleuchtungslösungen und deren Kombination mit intelligenten Steuerungssystemen unterstützen wir den natürlichen Biorhythmus des Körpers. Dank dessen helfen Sie Raumbenutzern, produktiver und fokussierter oder ruhig und entspannt zu sein, genau dann, wenn sie es brauchen. Durch die Reduzierung der Blendung und die präzise Auswahl der Beleuchtungsparameter unserer Leuchten für bestimmte Aufgaben und Bedürfnisse schaffen wir freundliche Bedingungen und sorgen für Sicherheit und Wohlbefinden der Mitarbeiter am Arbeitsplatz. So steigern wir die Effizienz und gehen mit unseren vollständig personalisierten Lösungen auch auf die anspruchsvollsten Bedürfnisse ein.



Hoher Standard der Einrichtung und Kapitalrendite

Der Austausch der Beleuchtung ist eine Investition, die sich sehr gut auszahlt. Die für die Modernisierung bereitgestellten Mittel zahlen sich überraschend schnell aus und moderne Beleuchtungssysteme erhöhen den Standard und das Prestige der Immobilie selbst. Eine hohe Beleuchtungsqualität und Energieeffizienz der Anlage sind auch eines der wichtigsten Elemente, auf die Investoren bei der Schätzung des Wertes der Immobilie achten. Entsprechende LED-Beleuchtung sorgt für eine störungsfreie, langlebige und kostengünstige Nutzung der Anlage für viele Jahre. Dies ist ein wichtiger Vermögenswert der Immobilie, der ihren Wert am Markt erhöht.



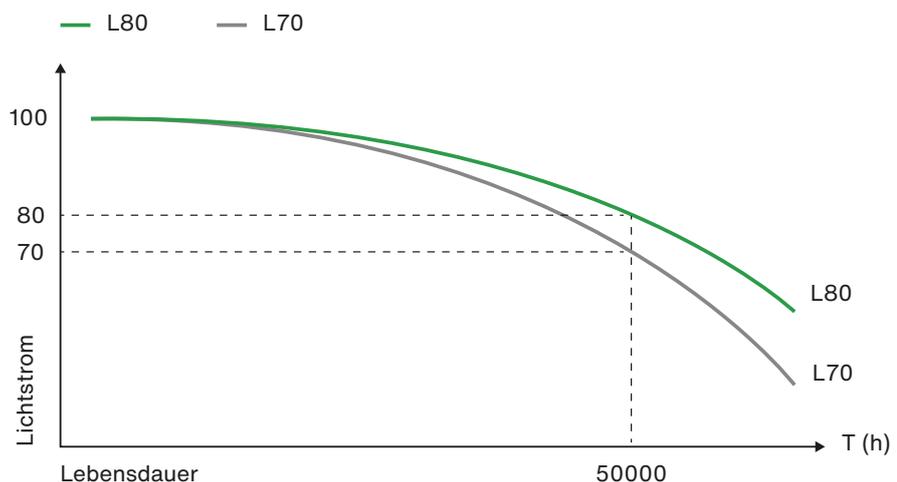
Geringere Umweltbelastung

Ein geringerer Energieverbrauch durch effizientere LED-Quellen ist eine außergewöhnlich umweltfreundliche Lösung. Dadurch reduzieren wir den CO₂-Fußabdruck, den wir bei der Nutzung von beleuchteten Räumen erzeugen. Störungsfreiheit und der Mangel an Gefahrstoffen bei der Herstellung von LED-Quellen sowie die lange Lebensdauer von LUXIONA-Leuchten sorgen auch dafür, dass bei der Produktion weniger Abfall anfällt. Unsere fast einhundertjährige Erfahrung als Hersteller von Beleuchtungslösungen ermöglicht es uns auch, den Produktionsprozess ständig zu verbessern und Technologien zu implementieren, die die negativen Auswirkungen auf die Umwelt reduzieren. Nachhaltigkeit ist einer unserer Kernwerte, deshalb streben wir nach höchsten Standards der Umweltfreundlichkeit.

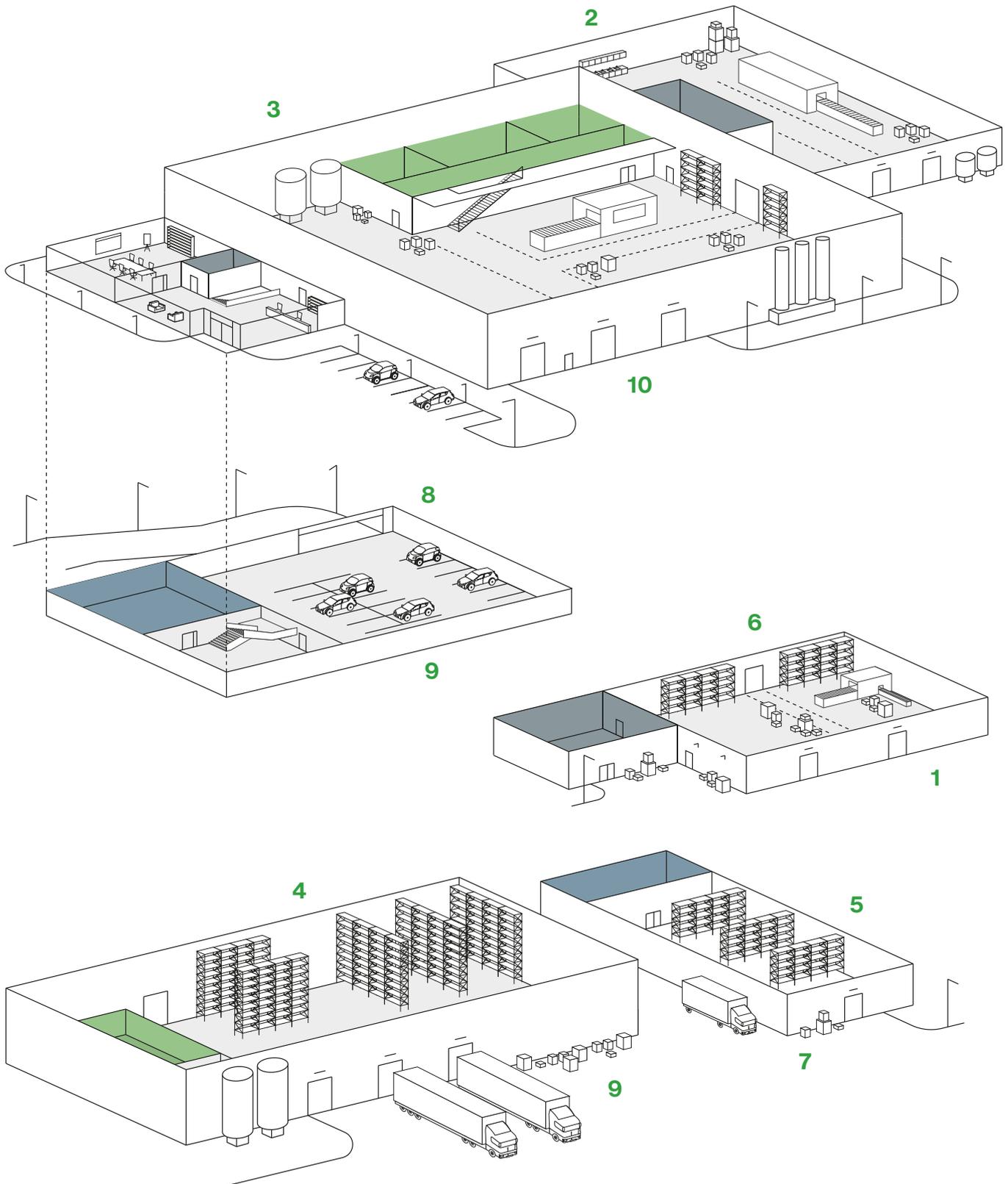


Wartung von Flussmitteln

Mit dem Erscheinen der LED-Technologie wurde es notwendig, anders als bei den anderen Leuchtmitteln, von der Erhaltung des Lichtstroms zu sprechen, um die Lebensdauer der Leuchte kenntlich zu machen, zumal die LED-Module nicht sofort „sterben“, sondern ihre Leistung sich mit der Zeit verschlechtert und ein stufenweiser Lichtstromrückgang stattfindet. Um zu bestimmen, auf welche Weise die LED-Dioden einer Degradation unterliegen werden, wird die Nomenklatur aa.aaa h LxxByy (np.: 50 000h L80B10, 60 000h L90B10...) verwendet, deren Definition wie folgt lautet: „Zeit (in Stunden), nach welcher B % der LED-Dioden einen schwächeren Lichtstrom emittieren als L % des Ausgangslichtstroms“. Mit anderen Worten, bei einem Wert von 50 000 Stunden L80B10, würde das bedeuten, dass 10 % der Leuchten nach 50 000 Stunden einen schwächeren Lichtstrahl als 80 % haben werden (mit anderen Worten, 90 % der Leuchten werden einen stärkeren Lichtstrahl als 80 % haben). Die Beleuchtungsbranche nimmt 50 000 Stunden L70B50 als Lebensdauer-Standard an. Das bedeutet, dass nach 50 000 Stunden Betrieb 50 % der LED-Module weniger als 70 % des Ausgangslichtstrahls haben werden. Allerdings bieten viele Produkte der Firma LUXIONA eine wesentlich bessere Degradierung als dieser Standard an, nämlich sogar bis zu L90B10 nach 100 000 Stunden!



Beleuchtung für alle Industriebereiche



1 Produktionshallen bis 7 m



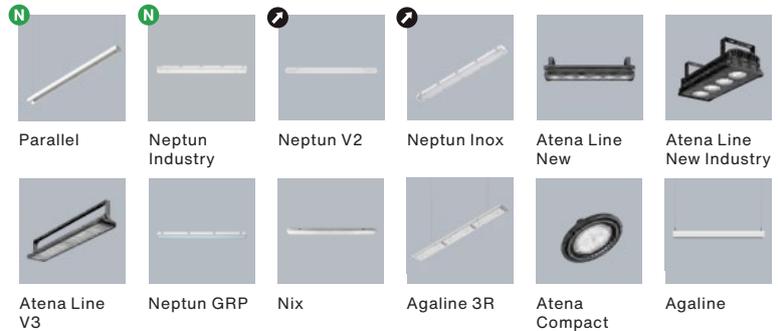
2 Produktionshallen über 7 m



3 Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)



4 Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität



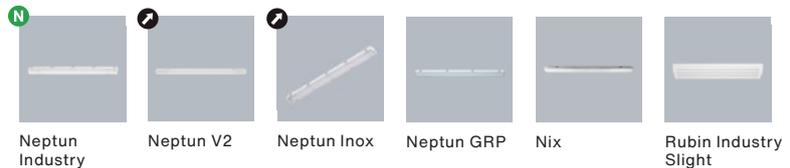
5 Hochlager



6 Lebensmittel- und Chemieindustrie



7 Kühlhäuser und Gefrierhäuser



8 Überdachter Parkplatz



9 Außenbeleuchtung





Atena Line V3

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

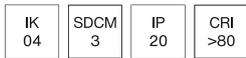
Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

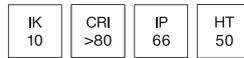
Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



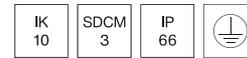
Parallel N

Ein effizientes modulares System, das sich hervorragend für die funktionelle Beleuchtung von Industrieräumen und Produktionshallen eignet. Eine Leuchte für die Installation in geraden Linien, aus Aluminium, weiß lackiert.



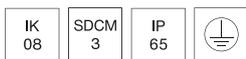
Bonanova N

Eine innovative Industrielleuchte mit vielseitigen Installationsmöglichkeiten. Elegantes Gehäuse ohne externe Kühlkörper. Das ausgeklügelte Design verhindert die Ansammlung von Staub und Schmutz und sorgt für optimale Leistung und verlängerte Lebensdauer der Komponenten.



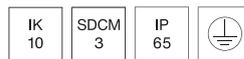
Neptun V2 N

Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in einer leistungsstarken Lösung. Eine verbesserte, hermetisch abgeschlossene Leuchte, ideal für staub-, gas- und feuchtigkeitsbelastete Räume wie Parkplätze und Werkstätten. Sie ist auch für den Außenbereich geeignet.



Neptun Inox N

Höchste Sicherheit, Festigkeit und Langlebigkeit dank der verbesserten wasserdichten Leuchte. Entworfen mit einer Ausführung aus Edelstahl, um die höchsten Industriestandards zu erfüllen und sich in den anspruchsvollsten industriellen Bedingungen zu bewähren.



Neptun GRP

Eine Leuchte mit einem Korpus aus glasfaserverstärktem Polyester. Die Verwendung dieses Materials gewährleistet eine hohe Beständigkeit gegen thermische, mechanische und chemische Einwirkungen.



Atena Line V3

Eine Industrielleuchte für die Installation an Decken, abgependelt oder an Masten und Auslegern. Der speziell konstruierte Korpus zeichnet sich durch ein schlankeres und leichteres Design im Vergleich zur Standardausführung aus.



Atena Line New

Eine Leuchte für die Installation an Decken oder abgependelt, mit einem Korpus aus hochfestem Aluminiumprofil. Sie ist ideal in Industrieräumen, in denen die Umgebungstemperatur -25 bis 40 Grad Celsius beträgt.



Atena Line New Industry

Eine Industrielleuchte, die sich durch hohe Beständigkeit gegen schwierige Bedingungen in Industrieanlagen auszeichnet. Angepasst für den Betrieb bei Temperaturen von -25 bis +50 Grad Celsius. Die Leuchte kann an der Decke oder abgependelt installiert werden.

N Neues Produkt - Verfügbarkeit prüfen

E Verbessertes Produkt

Agaline



Produktionshallen bis 7 m - Fortsetzung

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



Nix

Eine Reihe von wasserdichten LED-Leuchten mit mehreren Befestigungsmöglichkeiten: an Wänden, direkt an Decken oder zum Aufhängen. Konzipiert für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit und Stoßgefahr.



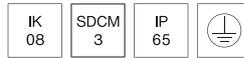
Universal Line

Universelle Lösung für vielfältige Aufgaben dank hocheffizienter LED und verschiedener optischer Systeme. Die Leuchte kann an der Decke oder abgependelt installiert werden. Verfügbar mit schnellen modularen Verbindungssystemen.



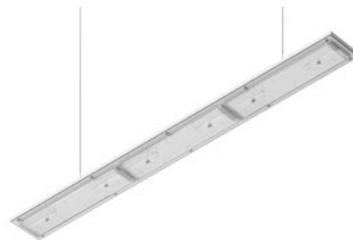
Agaline

Agaline ist ein modernes modulares System, das für die Installation in Linien entwickelt wurde und sich ideal für die Beleuchtung von Industrieanlagen, Lagern und mehr eignet.



Rubin Industry Slight

Eine Leuchte für den Einbau in der Decke. Hochleistungslinsen machen sie zu einer effektiven und energiesparenden Lösung, ideal für die Beleuchtung großer Flächen.

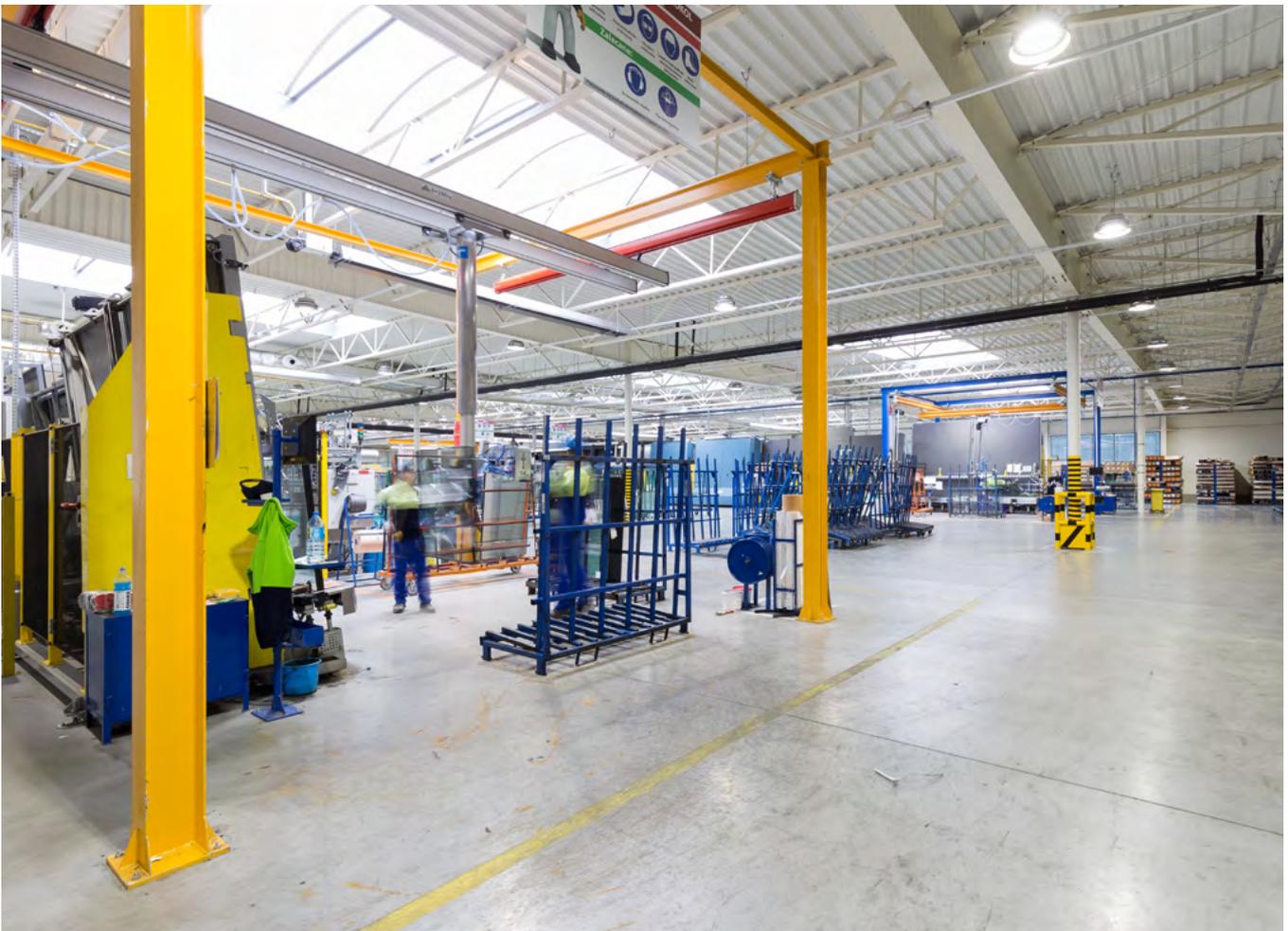


Agaline 3R

Agaline ist ein industrielles modulares System für die Installation in geraden Linien. Es ist eine ideale Lösung für die Beleuchtung von Industrieanlagen und Lagern, die einheitliches Licht benötigen.



Faraone, Goleniow. Polen







Neptun Industry Optics 

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



Parallel N

Ein effizientes modulares System, das sich hervorragend für die funktionelle Beleuchtung von Industrieräumen und Produktionshallen eignet. Eine Leuchte für die Installation in geraden Linien, aus Aluminium, weiß lackiert.



Neptun Industry N

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis +60° geeignet ist. Auch mit Linse 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.



Atena Line New

Eine Leuchte für die Installation an Decken oder abgependelt, mit einem Korpus aus hochfestem Aluminiumprofil. Sie ist ideal in Industrieräumen, in denen die Umgebungstemperatur -25 bis 40 Grad Celsius beträgt.



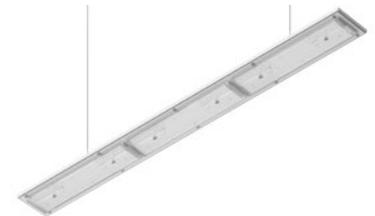
Atena Line New Industry

Eine Industrielleuchte, die sich durch hohe Beständigkeit gegen schwierige Bedingungen in Industrieanlagen auszeichnet. Angepasst für den Betrieb bei Temperaturen von -25 bis +50 Grad Celsius. Die Leuchte kann an der Decke oder abgependelt installiert werden.



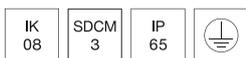
Atena Line V3

Eine Industrielleuchte für die Installation an Decken, abgependelt oder an Masten und Auslegern. Der speziell konstruierte Korpus zeichnet sich durch ein schlankeres und leichteres Design im Vergleich zur Atena Line LED in der Standardausführung aus.



Agaline 3R

Agaline ist ein industrielles modulares System für die Installation in geraden Linien. Es ist eine ideale Lösung für die Beleuchtung von Industrieanlagen und Lagern, die einheitliches Licht benötigen.



Atena Compact

Eine industrielle Pendelleuchte mit leistungsstarken LED-Quellen. Der Korpus der Leuchte besteht aus Aluminiumguss, der auch als Kühlkörper für LED-Module dient.



Rubin Industry Slight

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

IK 10	SDCM 3	IP 66	HT 50
----------	-----------	----------	----------

Neptun Industry N

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis +60° geeignet ist. Auch mit Linse 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.

Neptun V2 ↗

Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in einer leistungsstarken Lösung. Eine verbesserte, hermetisch abgeschlossene Leuchte, ideal für staub-, gas- und feuchtigkeitsbelastete Räume wie Parkplätze und Werkstätten. Sie ist auch für den Außenbereich geeignet.



IK 08	E	IP 65	HT 50
----------	---	----------	----------

IK 08	SDCM 3	IP 65	HT 45
----------	-----------	----------	----------

Atena Line New Industry

Eine Industrieluchte, die sich durch hohe Beständigkeit gegen schwierige Bedingungen in Industrieanlagen auszeichnet. Angepasst für den Betrieb bei Temperaturen von -25 bis +50 Grad Celsius. Die Leuchte kann an der Decke oder abgedoppelt installiert werden.

Rubin Industry Slight

Eine Leuchte für den Einbau in der Decke. Hochleistungslinsen machen sie zu einer effektiven und energiesparenden Lösung, ideal für die Beleuchtung großer Flächen.

N Neues Produkt - Verfügbarkeit prüfen

↗ Verbessertes Produkt







Neptun Industry 

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



IK 04	SDCM 3	IP 20	CRI >80
----------	-----------	----------	------------

Parallel N

Ein effizientes modulares System, das sich hervorragend für die funktionelle Beleuchtung von Industrieräumen und Produktionshallen eignet. Eine Leuchte für die Installation in geraden Linien, aus Aluminium, weiß lackiert.



IK 10	IP 65	HT 50	HT 60
----------	----------	----------	----------

Neptun Industry N

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis +60° geeignet ist. Auch mit Linse 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.



IK 08	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun Inox ↗

Höchste Sicherheit, Festigkeit und Langlebigkeit dank der verbesserten wasserdichten Leuchte. Entworfen mit einem Korpus aus Edelstahl, um die höchsten Industriestandards zu erfüllen und sich in den anspruchsvollsten industriellen Bedingungen zu bewähren.



IK 10	SDCM 3	IP 66	
----------	-----------	----------	--

Neptun V2 ↗

Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in einer leistungsstarken Lösung. Eine verbesserte, hermetisch abgeschlossene Leuchte, ideal für staub-, gas- und feuchtigkeitsbelastete Räume wie Parkplätze und Werkstätten. Sie ist auch für den Außenbereich geeignet.



IK 10	SDCM 3	IP 65	
----------	-----------	----------	--

Neptun GRP

Eine Leuchte mit einem Korpus aus glasfaserverstärktem Polyester. Die Verwendung dieses Materials gewährleistet eine hohe Beständigkeit gegen thermische, mechanische und chemische Einwirkungen.

N Neues Produkt - Verfügbarkeit prüfen

↗ Verbessertes Produkt



Atena Line V3

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität - Fortsetzung

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



Atena Line V3

Eine Industrielleuchte für die Installation an Decken, abgependelt oder an Masten und Auslegern. Der speziell konstruierte Korpus zeichnet sich durch ein schlankeres und leichteres Design im Vergleich zur Atena Line LED in der Standardausführung aus.



Atena Line New Industry

Eine Industrielleuchte, die sich durch hohe Beständigkeit gegen schwierige Bedingungen in Industrieanlagen auszeichnet. Angepasst für den Betrieb bei Temperaturen von -25 bis +50 Grad Celsius. Die Leuchte kann an der Decke oder abgependelt installiert werden.



Atena Line New

Eine Leuchte für die Installation an Decken oder abgependelt, mit einem Korpus aus hochfestem Aluminiumprofil. Sie ist ideal in Industrieräumen, in denen die Umgebungstemperatur -25 bis 40 Grad Celsius beträgt.



Nix

Eine Reihe von wasserdichten LED-Leuchten mit mehreren Befestigungsmöglichkeiten: an Wänden, direkt an Decken oder zum Aufhängen. Konzipiert für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit und Stoßgefahr.



Agaline 3R

Agaline ist ein industrielles modulares System für die Installation in geraden Linien. Es ist eine ideale Lösung für die Beleuchtung von Industrieanlagen und Lagern, die einheitliches Licht benötigen.



Atena Compact

Eine industrielle Pendelleuchte mit leistungsstarken LED-Quellen. Der Korpus der Leuchte besteht aus Aluminiumguss, der auch als Kühlkörper für LED-Module dient.



Agaline

Agaline ist ein modernes modulares System, das für die Installation in Linien entwickelt wurde und sich ideal für die Beleuchtung von Industrieanlagen, Lagern und mehr eignet.



Bonanova 

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



IK 04	SDCM 3	IP 20	CRI >80
----------	-----------	----------	------------

Parallel N

Ein effizientes modulares System, das sich hervorragend für die funktionelle Beleuchtung von Industrieräumen und Produktionshallen eignet. Eine Leuchte für die Installation in geraden Linien, aus Aluminium, weiß lackiert.



IK 10	CRI >80	IP 66	HT 50
----------	------------	----------	----------

Bonanova N

Eine innovative Industrielleuchte mit vielseitigen Installationsmöglichkeiten. Elegantes Gehäuse ohne externe Kühlkörper. Das ausgeklügelte Design verhindert die Ansammlung von Staub und Schmutz und sorgt für optimale Leistung und verlängerte Lebensdauer der Komponenten.



IK 08	E	IP 65	⊥
----------	---	----------	---

Atena Line New

Eine Leuchte für die Installation an Decken oder abgependelt, mit einem Korpus aus hochfestem Aluminiumprofil. Sie ist ideal in Industrieräumen, in denen die Umgebungstemperatur -25 bis 40 Grad Celsius beträgt.



IK 08	E	IP 65	⊥
----------	---	----------	---

Atena Line New Industry

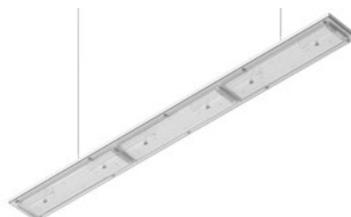
Eine Industrielleuchte, die sich durch hohe Beständigkeit gegen schwierige Bedingungen in Industrieanlagen auszeichnet. Angepasst für den Betrieb bei Temperaturen von -25 bis +50 Grad Celsius. Die Leuchte kann an der Decke oder abgependelt installiert werden.



IK 08	E	IP 65	⊥
----------	---	----------	---

Atena Line V3

Eine Industrielleuchte für die Installation an Decken, abgependelt oder an Masten und Auslegern. Der speziell konstruierte Korpus zeichnet sich durch ein schlankeres und leichteres Design im Vergleich zur Atena Line LED in der Standardausführung aus.

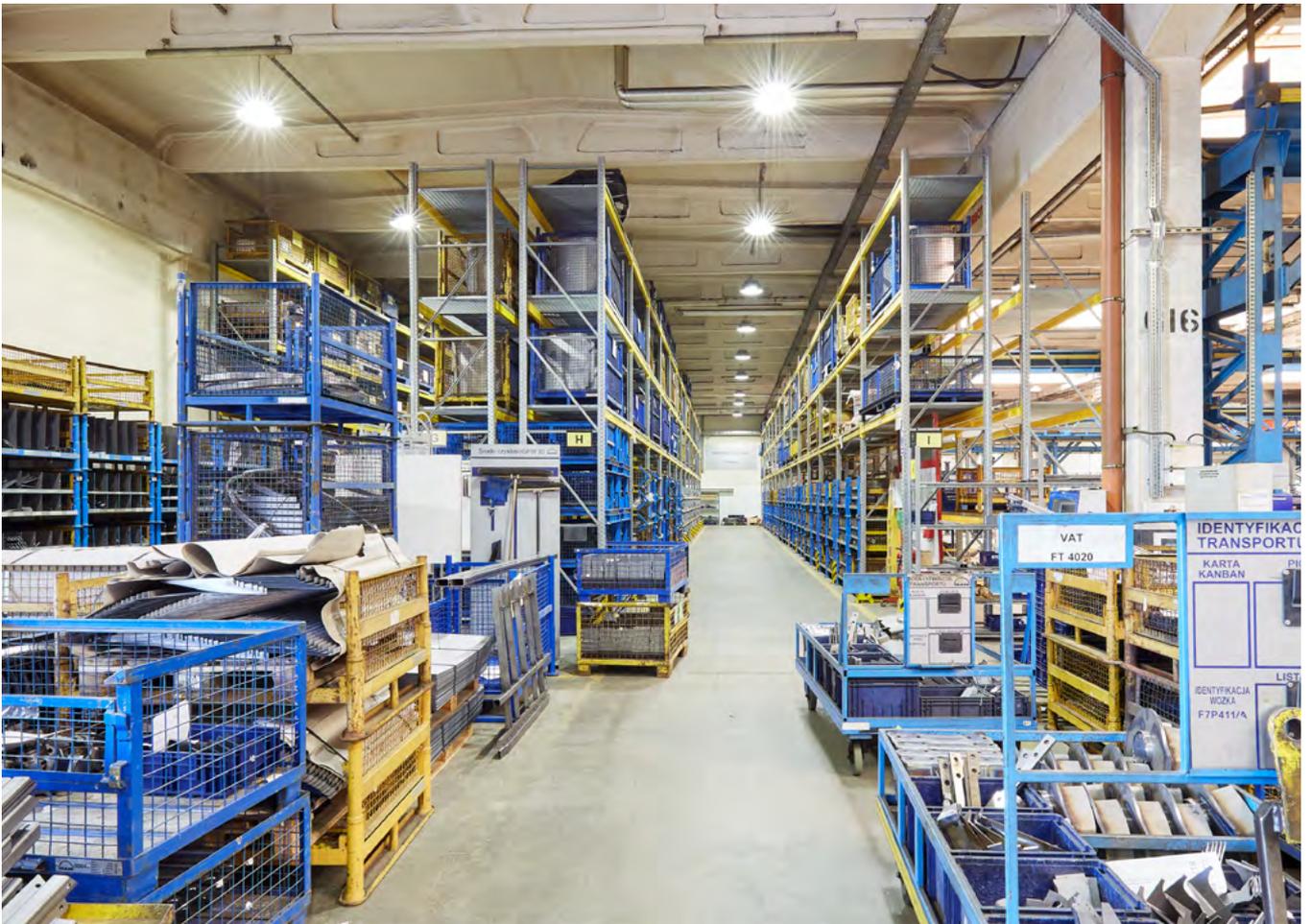


IK 04	E	IP 65	⊥
----------	---	----------	---

Agaline 3R

Agaline ist ein industrielles modulares System für die Installation in geraden Linien. Es ist eine ideale Lösung für die Beleuchtung von Industrieanlagen und Lagern, die einheitliches Licht benötigen.





MAN Starachowice, Polen



Ariadna Garnfabrik, Lodz, Polen 53



Agaline 3R

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



Bonanova N

Eine innovative Industrielleuchte mit vielseitigen Installationsmöglichkeiten. Elegantes Gehäuse ohne externe Kühlkörper. Das ausgeklügelte Design verhindert die Ansammlung von Staub und Schmutz und sorgt für optimale Leistung und verlängerte Lebensdauer der Komponenten.



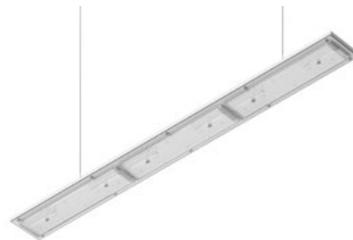
Neptun Industry N

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis +60° geeignet ist. Auch mit Linse 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.



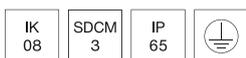
Atena Line V3

Eine Industrielleuchte für die Installation an Decken, abgependelt oder an Masten und Auslegern. Der speziell konstruierte Korpus zeichnet sich durch ein schlankeres und leichteres Design im Vergleich zur Atena Line LED in der Standardausführung aus.



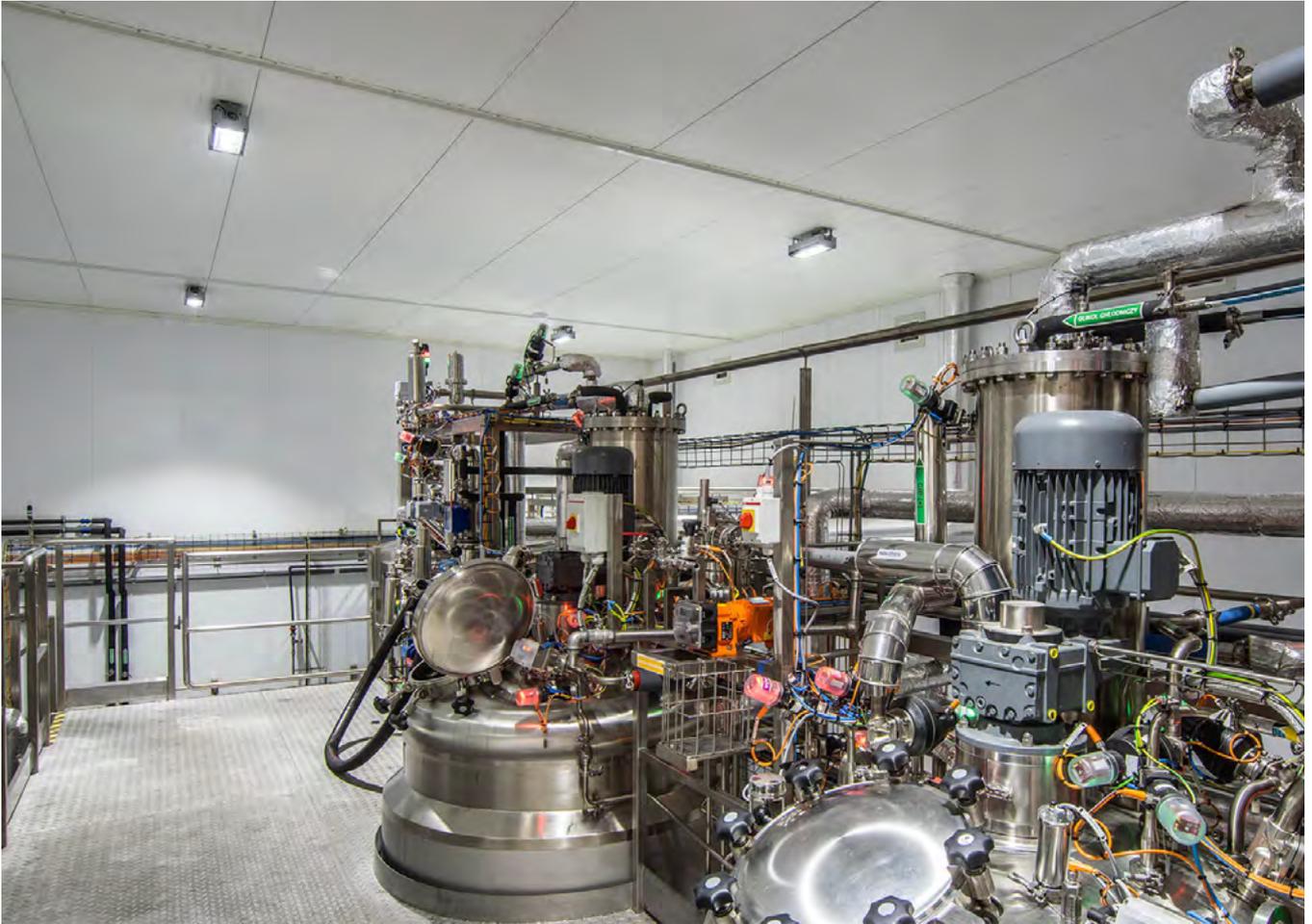
Agaline 3R

Agaline ist ein industrielles modulares System für die Installation in geraden Linien. Es ist eine ideale Lösung für die Beleuchtung von Industrieanlagen und Lagern, die einheitliches Licht benötigen.



Rubin Industry Slight

Eine Leuchte für den Einbau in der Decke. Hochleistungslinsen machen sie zu einer effektiven und energiesparenden Lösung, ideal für die Beleuchtung großer Flächen.



Intermag, Olkusz. Polen







Neptun Inox 

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

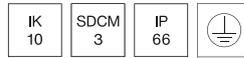
Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



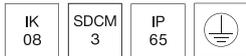
Neptun Industry

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis $+60^{\circ}$ geeignet ist. Auch mit Linse 30° , 60° , 90° , AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.



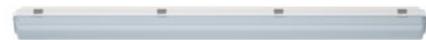
Neptun V2

Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in einer leistungsstarken Lösung. Eine verbesserte, hermetisch abgeschlossene Leuchte, ideal für staub-, gas- und feuchtigkeitsbelastete Räume wie Parkplätze und Werkstätten. Sie ist auch für den Außenbereich geeignet.



Neptun Inox

Höchste Sicherheit, Festigkeit und Langlebigkeit dank der verbesserten wasserdichten Leuchte. Entworfen mit einem Korpus aus Edelstahl, um die höchsten Industriestandards zu erfüllen und sich in den anspruchsvollsten industriellen Bedingungen zu bewähren.



Neptun GRP

Eine Leuchte mit einem Korpus aus glasfaserverstärktem Polyester. Die Verwendung dieses Materials gewährleistet eine hohe Beständigkeit gegen thermische, mechanische und chemische Einwirkungen.



Nix

Eine Reihe von wasserdichten LED-Leuchten mit mehreren Befestigungsmöglichkeiten: an Wänden, direkt an Decken oder zum Aufhängen. Konzipiert für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit und Stoßgefahr.



Rubin Industry Slight

Eine Leuchte für den Einbau in der Decke. Hochleistungslinsen machen sie zu einer effektiven und energiesparenden Lösung, ideal für die Beleuchtung großer Flächen.







Neptun V2 

Produktionshallen bis 7 m

Produktionshallen über 7 m

Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)

Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität

Hochlager

Lebensmittel- und Chemieindustrie

Kühlhäuser und Gefrierhäuser

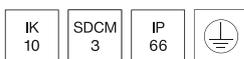
Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



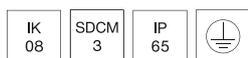
Neptun Industry

Unsere wasserdichte Neptune-Leuchte ist jetzt in einer noch langlebigeren Version erhältlich, die für Umgebungen mit extremen Temperaturen von -25° bis +60° geeignet ist. Auch mit Linse 30°, 60°, 90°, AREA, ASY, D-ASY, Oval erhältlich.



Neptun V2

Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit in einer leistungsstarken Lösung. Eine verbesserte, hermetisch abgeschlossene Leuchte, ideal für staub-, gas- und feuchtigkeitsbelastete Räume wie Parkplätze und Werkstätten. Sie ist auch für den Außenbereich geeignet.



Neptun Inox

Höchste Sicherheit, Festigkeit und Langlebigkeit dank der verbesserten wasserdichten Leuchte. Entworfen mit einem Korpus aus Edelstahl, um die höchsten Industriestandards zu erfüllen und sich in den anspruchsvollsten industriellen Bedingungen zu bewähren.



Neptun GRP

Eine Leuchte mit einem Korpus aus glasfaserverstärktem Polyester. Die Verwendung dieses Materials gewährleistet eine hohe Beständigkeit gegen thermische, mechanische und chemische Einwirkungen.

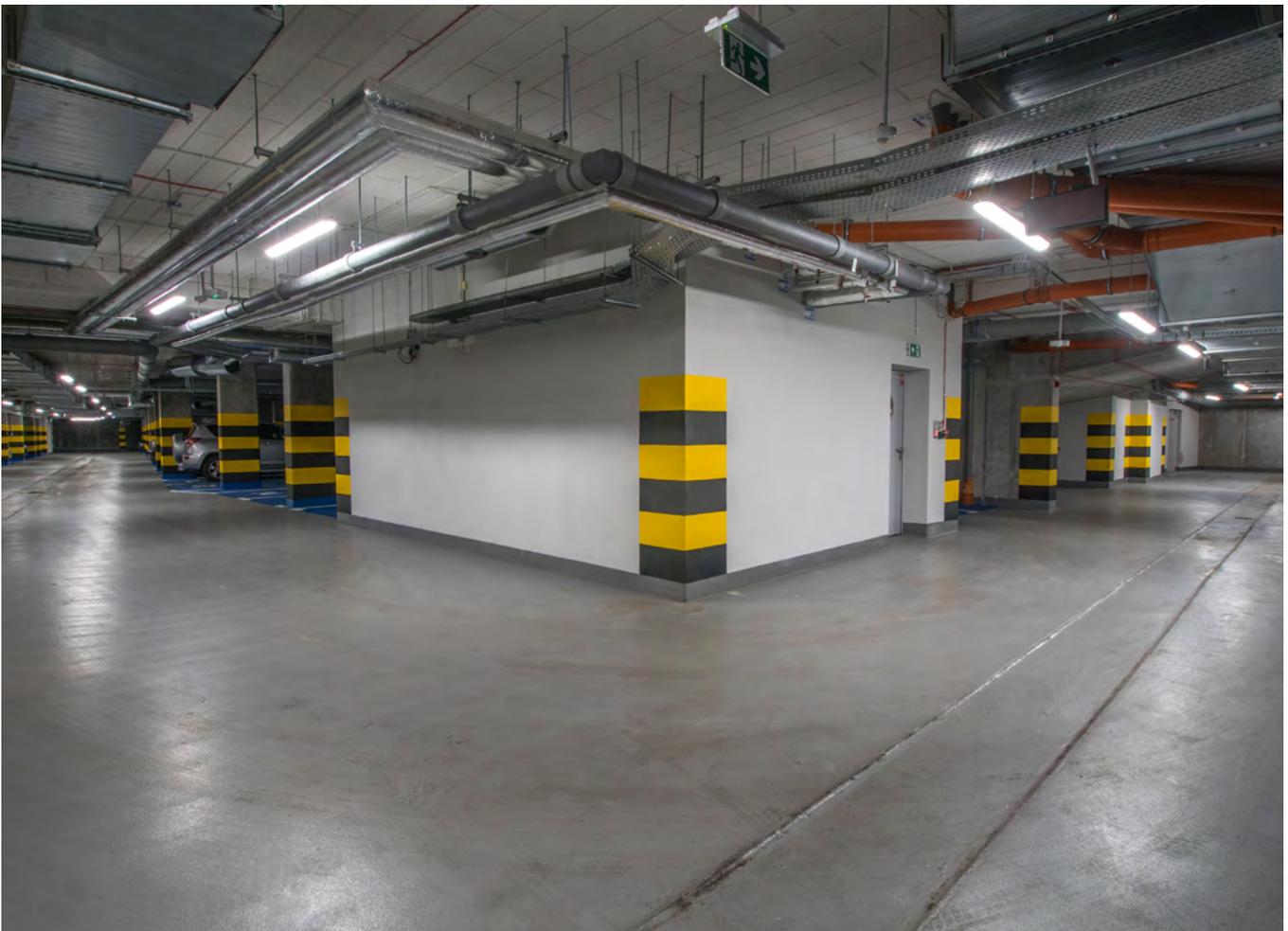


Nix

Eine Reihe von wasserdichten LED-Leuchten mit mehreren Befestigungsmöglichkeiten: an Wänden, direkt an Decken oder zum Aufhängen. Konzipiert für Räume mit hoher Luftfeuchtigkeit und Stoßgefahr.



Zentrum für nicht-invasive Medizin des Universitätsklinikums Danzig. Polen





Numancia Pro **N**



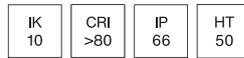
- Produktionshallen bis 7 m
- Produktionshallen über 7 m
- Produktionshallen mit höheren Umgebungstemperaturen (HT)
- Lagerhäuser mit geringer Lagerkapazität
- Hochlager
- Lebensmittel- und Chemieindustrie
- Kühlhäuser und Gefrierhäuser
- Überdachter Parkplatz

Außenbeleuchtung



Numancia Pro

Leuchte mit einem optischen System auf Basis von PMMA-Linsen Gehärtete Glasblende. Mehrere Lichtverteilungen standardmäßig verfügbar: 30°, 60°, 90° und schmale asymmetrische Lichtverteilung. Konzipiert für den Einbau an einer Wand oder in der Decke.



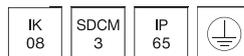
Bonanova

Eine innovative Industrielleuchte mit vielseitigen Installationsmöglichkeiten. Elegantes Gehäuse ohne externe Kühlkörper. Das ausgeklügelte Design verhindert die Ansammlung von Staub und Schmutz und sorgt für optimale Leistung und verlängerte Lebensdauer der Komponenten.



Atena Line New Outdoor Recessed

Eine universelle Industrielleuchte zum Einbau in Decken und abgehängten Paneelen. Dank des Gehäuses, das mit einem Druckausgleichsventil ausgestattet ist, ist die Leuchte perfekt für den Außenbereich geeignet.



Atena Line New Outdoor

Eine moderne Industrielleuchte für Außenanwendungen. Dank dem Druckausgleichsventil ist die Leuchte perfekt für den Außenbereich geeignet. Die Leuchte kann an der Decke, abgependelt oder an Masten und Auslegern installiert werden.





Print Group, Szczecin. Polen



Pepsico, Michrow. Polen 69

Auswahl der Beleuchtungskörper

Zusammenfassung der technischen Informationen

Weitere Standardversionen verfügbar unter www.luxiona.com

Fragen Sie uns nach weiteren Varianten, die sich von den auf unserer Website gezeigten in Bezug auf Licht-Ausrüstung-Ausführung unterscheiden.

Bonanova

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Bonanova	Von 1071 bis 22672	Bis zu 162,9	Von 71 bis 157,9	3000	Ø480 x 177
	Von 11087 bis 23797	Bis zu 168,6	Von 71 bis 157,9	4000	Ø480 x 177
	Von 11087 bis 23797	Bis zu 168,6	Von 71 bis 157,9	5700	Ø480 x 177

Parallel

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Parallel	Von 3683,3 bis 11608,7	Bis zu 160,9	Von 26,5 bis 76,6	4000	1142 x 70 x 50
					1710 x 70 x 50
					2270 x 70 x 50

Neptun Industry

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Neptun Industry LED	Von 6572 bis 20776,1	Bis zu 164,9	Von 45,6 bis 132	3000 bzw. 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT50	Von 5242,6 bis 16859	Bis zu 164,9	Von 35,3 bis 105,2	3000 bzw. 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110
Neptun Industry LED HT60	Von 4254,4 bis 12821,5	Bis zu 164,9	Von 28 bis 78,3	3000 bzw. 4000	1163 x 115 x 110
					1563 x 115 x 110

Neptun Inox

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Neptun INOX LED	Von 2894 bis 14948	Bis zu 176,2	Von 17,4 bis 101,9	3000 bzw. 4000	1283 x 120 x 72

Neptun GRP

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Neptun GRP	Von 3927 bis 7854	Bis zu 160	Von 24,7 bis 49,1	4000	1277 x 116 x 99

Neptun V2

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Neptun V2	Von 1103 bis 14890	Bis zu 181,7	Von 7 bis 97,4	3000 bzw. 4000	620 x 72 x 60
					620 x 92 x 60
					1200 x 72 x 58
					1200 x 92 x 60
					1500 x 72 x 58
					1500 x 92 x 60

Atena Line V3

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Atena Line V3	Von 7773,1 bis 34775	Bis zu 188,4	Von 53,1 bis 204,3	4000	833 x 136 x 126
					1133 x 136 x 126

Atena Line New

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Atena Line New	Von 14781 bis 33005	Bis zu 159,4	Von 105 bis 210	4000 bzw. 5000	430 x 201 x 150
					465 x 201 x 150
					588 x 201 x 150
					680 x 201 x 150

Atena Line New Industry

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Atena Line New Industry	Von 13604 bis 29936	Bis zu 136,1	Von 110 bis 233	5000	465 x 201 x 150
					680 x 201 x 150
					785 x 201 x 150
					885 x 201 x 150

Agaline 3R

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Agaline 3R	Von 10601 bis 21566	Bis zu 138,2	Von 78 bis 157	4000 bzw. 5000	940 x 95 x 68
					1250 x 95 x 68
					1550 x 95 x 68
					1860 x 95 x 68

Atena Compact

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Atena Compact	Von 15300 bis 33560	Bis zu 173	Von 98 bis 195	4000	Ø295 x 102
					Ø350 x 105
					Ø400 x 108

Agaline

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Agaline	Von 3354 bis 40734	Bis zu 142,9	29 bis 286	4000	565 x 56 x 45
					565 x 162 x 75
					1125 x 56 x 45
					1125 x 162 x 75
					1685 x 56 x 45
					1685 x 162 x 75
					2245 x 56 x 45
					2245 x 162 x 75
					2805 x 56 x 45
2805 x 162 x 75					

Rubin Industry Slight

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Rubin Industry Slight	Von 19975 bis 20999	Bis zu 122,8	171	4000	1270 x 320 x 55

Universal Line IP65

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Universal Line IP65	Von 3434 bis 12532	Bis zu 154,4	Von 24,7 bis 106	4000	1159 x 60 x 75
					2288 x 60 x 75

Nix

Name	Lichtstrom der Leuchte [lm]	Wirkungsgrad [lm/W]	Leistung der Leuchte [W]	Farbtemperatur [K]	Abmessungen [mm]
Nix	Von 1298 bis 7123	Bis zu 122,2	Von 12 bis 66	4000	600 x 99 x 70
					1200 x 99 x 70
					1500 x 99 x 70

LUXIONA weltweit



Vertriebs Büros:

Spanien, Polen, Frankreich, Italien, Deutschland

Logistische Zentren:

Spanien, China

Produktion:

Polen / Spanien (Notfall)



LUXIONA

LUXIONA Hauptsitz

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Spanien
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Spanien

C/ Diputació, 180, 4A
08011 Barcelona
Spanien
+34 938 466 909
info@luxiona.com

Deutschland

Westhafenstraße 1
13353 Berlin
Deutschland
+49 3040 535 600
info@luxiona.de

Frankreich

7 Rue Colonel Chambonnet
69500 Bron
Frankreich
+33 472 146 666
info.france@luxiona.com

Polen

ul. Sochaczewska 110, Macierzysz
05-850 Ozarów Mazowiecki
Polen
+48 22 721 72 72
info.poland@luxiona.com

Italien

Via Luigi Cadamosto 4
26900 Lodi (LO)
Italien
+39 0 298 274 010
info.italy@luxiona.com

Export

Ateilung Export
+48 505 695 638
customer.care@luxiona.com

Marketing
marketing@luxiona.com

Einkauf
globalpurchasing@luxiona.com

luxiona.com

support@luxiona.com

[Linkedin.com/company/luxiona](https://www.linkedin.com/company/luxiona)
 [Facebook.com/luxionagroup](https://www.facebook.com/luxionagroup)
 [Instagram.com/luxionagroup](https://www.instagram.com/luxionagroup)
 [YouTube: LUXIONA Group](https://www.youtube.com/LUXIONA_Group)

